



# 模具验收合格单

项目名称

B41V 后视镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜托板-左/右	REM0010522/REM0010548	RCS0259-1
2	<del>镜壳-左/右</del>	REM0010530/REM0010556	<del>RCS0259-2</del>
3	卡框-左/右	REM0010528/REM0010554	RCS0259-3
4	左/右镜壳下盖一孔 / 左/右镜壳下盖二孔	REM0010531/REM0010557 /REM0010532/REM0010558	RCS0259-4
5	电折基板-左/右	REM0010535/REM0010561	RCS0259-5
6	镜脖-左/右	REM0010529/REM0010555	RCS0259-6
7	<del>镜脚护罩上盖-左/右</del>	<del>REM0010533/REM0010559</del>	<del>RCS0259-7</del>
8	镜脚护罩下盖-左/右	REM0010534/REM0010560	RCS0259-8
9	护罩盖板带包胶	REM0010536/REM0010562	RCS0259-9
10	涉水雷达支架-左/右	REM0010544/REM0010570	RCS0259-10

模具状态: 模具已验收

序号 2、7 模具有问题，暂时不检验验收标准。

张国强 8.30-23

满足外观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	石磊
质量部签字/日期	龙崇浩
注塑部门签字/日期	林
模具部签字/日期	张国强 2023.8.30.
采购部签字/日期	吕岩峰 2023.8.29.
模具厂签字/日期	





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GARENT 20221220	合同金额	1905000.
资产名称	镜脖-左/右	资产型号	REM0010529/REM0010555
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
		1、模具吊装 OK NG		1、产品结构 OK NG
	2、模具定位环 OK NG		2、产品装配 OK NG	
	3、热流道状态 OK NG		3、产品分型线 OK NG	
	4、模具动作 OK NG		4、产品标识 OK NG	
	5、模具水路 OK NG		喷涂确认	
	6、顶针板检测 OK NG		1、产品喷涂挂钩 OK NG	
	7、滑块检测 OK NG		2、外观是否符合喷涂要求 OK NG	
	8、模具各部位排气 OK NG		3、光影不顺情况 OK NG	
	9、顶棍孔尺寸 OK NG		质量确认	
	10、产品定出情况 OK NG		1、产品尺寸 OK NG	合格
	11、模具3D图2D图 OK NG		2、产品外观 OK NG	
	12、模具名牌 OK NG		3、产品装配是否正常 OK NG	
	13、模具材质报告 OK NG		4、产品是否存在装配卡滞 OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

ok.

参加验收人员签名

张辉 蔡国康

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

注塑车间

固定资产归口管理部门负责人





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHPHKT2021220	合同金额	190500.5
资产名称	镜脚护罩下盖-左/右	资产型号	REM0010534/REM0010560
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG		1、产品结构
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配		OK NG
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线		OK NG
4、模具动作	OK NG	4、产品标识		OK NG
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩		OK NG
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求		OK NG
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况		OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸		OK NG
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观		OK NG
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常		OK NG
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞		OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	ok.		
参加验收人员签名	陈学林 郑国康		
模具安装完成时间		验收日期	
模具存放地点	注塑车间	固定资产归口管理部门负责人	陈学林





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRCHT20221220	合同金额	1905000. ✓
资产名称	护罩盖板带包胶	资产型号	REM0010536/REM0010562
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品走出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

特打

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

特打 翁永康

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

注塑车间

固定资产归口管理部门负责人

李波林





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRCHT20221220	合同金额	1905000.00
资产名称	涉水雷达支架-左/右	资产型号	REM0010544/REM0010570
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

ok.

参加验收人员签名

张勃 翁国康

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

注塑车间

固定资产归口管理部门负责人

张勃





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GTHREHT 20221220	合同金额	1905000.00
资产名称	镜托板-左/右	资产型号	REM0010522/REM0010548
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	
设备在安装调试、试用过程中的情况				
验收结果	OK.			
参加验收人员签名	张宇宁 陈健康			
模具安装完成时间		验收日期		
模具存放地点	注塑车间	固定资产归口管理部门负责人	李君林	





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRCH720221220	合同金额	190500.1
资产名称	卡框-左/右	资产型号	REM0010528/REM0010554
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

龙荣浩

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

姚学贵 周伟

模具安装完成时间

验收日期

模具存放地点

注塑车间

固定资产归口管理部门负责人

李碧林





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRCH/1720221220	合同金额	1905000!
资产名称	左/右镜壳下盖一孔 / 左/右镜壳下盖二孔	资产型号	REM0010531/REM0010557 / REM0010532/REM0010558
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		姓5
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	
设备在安装调试、试用过程中的情况				
验收结果	ok			
参加验收人员签名	李学良 翁国康			
模具安装完成时间		验收日期		
模具存放地点	注塑车间	固定资产归口管理部门负责人	李学良	





# 固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	GHRCMT 20221220	合同金额	1905000.00
资产名称	电折基板-左/右	资产型号	REM0010535/REM0010561
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	宁波瑞元模塑有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品走出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名	胡学军 翁国康		
模具安装完成时间		验收日期	
模具存放地点	注塑车间	固定资产归口管理部门负责人	林

