



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

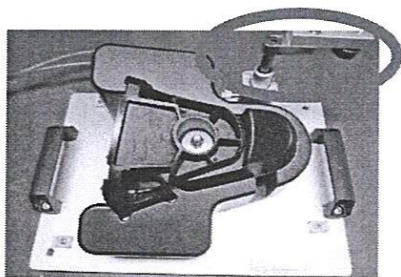
主题: B41V 后视镜生产线升级

各位领导:

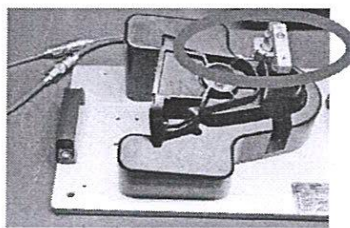
根据北汽要求需要改进生产线, 具体方案如下:

在 6 道工序工装上新增气缸、电批新增传感器, 开始工作时按下开关, 气缸压紧零件, 螺钉全部打紧后, 气缸抬起, 取出工件;

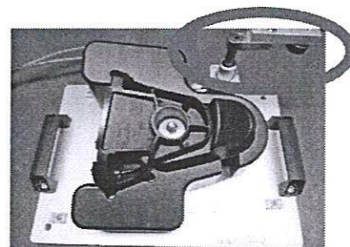
计划改进工序: 1.装折叠器工序; 2.装双头螺栓工序; 3.装转向灯工序; 4.装镜壳工序; 5.装卡框工序; 6.装镜壳下盖工序; 共计需要升级 6 道工序。



装配前 (初始状态)



装配中 (气缸压紧)



装配后 (气缸自动复位)

目前已经与常熟创新焊接设备有限公司、天津安美逸盛及黄骅宏顺模具厂沟通, 已对单道工序升级进行报价, 报价对比下建议选择宏顺模具厂。

拟文:	郑宇翔	审核:		发起部门: 后视镜工程部
批准:				批准日期: 2023.7.2



工作联系函



Of202307030013

基本信息

申请人:	郑宇翔	岗位:	
日期:	2023/07/03 15:06:53	申请人部门:	后视镜开发中心
邮箱:	zhengyuxiang@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	B41v生产线升级申请		
编码:	GZLXH-20230703-127	申请人:	郑宇翔
组织架构:	工程研究院	部门:	后视镜开发中心
职位:	工艺员	申请类型:	申请
内容说明:	各位领导: 按北汽要求, 现对B41V生产线进行升级改良, 具体内容及报价见附件, 望领导批准。	审批人:	沈文标,刘水泉,葛雁宇

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	郑宇翔	发起		新建申请	2023/07/03 15:08:21
2	沈文标	审批一		同意	2023/07/03 15:13:42
3	刘水泉	审批二		同意	2023/07/03 15:14:45
4	葛雁宇	审批三		同意	2023/07/04 08:38:51