



不合格品报废单

日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月1日	SHT0013899	H4 2.2驾驶员坐垫泡沫总成 (高配通风)	1	20	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SHT0012223	T5 2.0重汽T副驾驶员靠背泡沫总成	3	102	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SCS0012075	B01前排右靠背泡沫总成	13	416	等待混合头到位充注位置超时, 计量泵入口压力低	报警, 混料不均	设备原因
2023年9月1日	SCS0012074	B01前排左靠背泡沫总成	17	510	等待混合头到位充注位置超时, 计量泵入口压力低, 合模线未清理干净	报警, 混料不均, 憋气	设备原因, 人为原因 (刘迎涛)
2023年9月1日	SLT0010151	虎V副驾驶员座垫泡沫总成	1	56	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SLT0010396	魏帅副司机座垫泡沫总成	1	58	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SCS0011958	V71前排右靠背泡沫总成	1	26	合模线未清理干净	憋气	人为原因 (刘迎涛)
2023年9月1日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	7	224	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月1日	SLT0011125	M4中改副驾驶员座垫泡沫2060	1	16	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	5	440	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月1日	SLT0000386	K1双人左背泡沫	1	20	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SLT0000388	K1双人右背泡沫 (安)	1	20	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月1日	slh0010612	魏帅1880副座泡沫	6	336	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SHT0012288	T5 1.0重汽TX驾驶员座垫泡沫总成 (副)	3	54	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SLT0011285	新M4减震坐垫 (非通风)	3	66	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SCS0012077	B01前排右靠背座垫泡沫总成	2	60	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月1日	SCS0011972	V71后排坐垫泡沫总成	6	612	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月1日	SCS0011960	V71前排左坐垫泡沫总成8向	1	20	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			73	3056			
问题原因:						负责人	完成时间
							2023.9.1

异常项处理结果:

提报人: 张世 工程师 主任 杨洪 质控科科长: 陈伟 主管部长:
 总经理: _____ 日期: _____

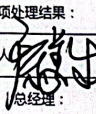
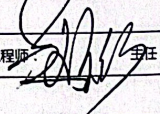

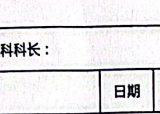
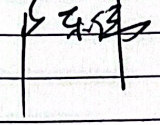
注: 1.报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准; 2.报废零部件数量在20-50件由运营总监批准; 3.报废零部件数量在50件以上由总经理批准; 4.冲压、注塑正
 表单NO.GR-73-00-02 A4(210mm×297mm)



Handwritten signature: 张世

不合格品报废单							
日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月2日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	4	224	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月2日	SLT0000345	K1赛车司机背泡沫	4	88	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月2日	SCS0012075	B01前排右靠背泡沫总成	7	224	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月2日	SCS0012074	B01前排左靠背泡沫总成	10	300	机器人超出安全范围、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因
2023年9月2日	SLT0000388	K1双人右背泡沫(安)	1	20	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月2日	SHT0000083	M4司机靠背泡沫(中置卡)	2	60	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月2日	SLT0011285	新M4减震坐垫(非通风)	1	22	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月2日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	3	96	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月2日	slt0010612	统帅1880副座泡沫	1	56	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月2日	SCS0012077	B01前排右靠背发泡总成	2	60	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			35	1150			
问题原因:						负责人	完成时间
							2023.9.2

异常项处理结果:

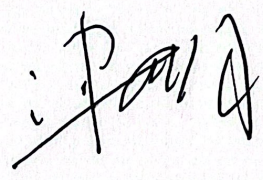
提报人:  质量工程师:  主任:  质控科科长:  主管部长: 

日期: _____

注: 1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准; 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准; 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准; 4. 冲压、注塑

表单NO.GR-73-00-02





A4(210mm×297mm)

不合格品原单							
日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月3日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	4	224	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SCS0012076	B01前排左驾座发泡总成	3	90	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SCS0012075	B01前排右驾靠背发泡总成	5	160	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月3日	SCS0012074	B01前排左驾靠背发泡总成	26	780	机器人超出安全范围、计量泵入口压力低、合模线未清理干净	混料不均、1个憋气、报警	设备原因、刘英浩
2023年9月3日	SHT0000083	M4司机靠背泡沫(中重卡)	1	30	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SLT0010719	一汽轻卡减震司机臂(AA95司机臂)	1	22	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月3日	SLT0011075	副驾小背泡沫2060	3	42	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	1	32	计量泵入口压力低	报警	设备原因
2023年9月3日	SCS0012077	B01前排右驾座发泡总成	2	60	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SLT0010396	统帅副司机座泡沫总成	2	116	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SCS0012080	B01后排坐垫发泡总成	1	88	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月3日	SLT0011285	新M4减震坐垫(非通风)	1	22	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SLT0011125	M4中改副驾座发泡泡沫2060	1	16	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月3日	SLT0010358	统帅副司机背泡沫总成	1	22	机器人超出安全范围	报警	设备原因
合计			52	1704			
问题原因:						负责人	完成时间
							2023.9.3

异常项处理结果:

提报人: 陈伟 质量工程师 主任: 刘英浩 质控科科长: 陈伟 主管部长: 陈伟

日期: _____

注: 1.报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准; 2.报废零部件数量在20-50件由运营总监批准; 3.报废零部件数量在50件以上由总经理批准; 4.冲压、注塑

表单NO.GR-73-00-02 A4(210mm×297mm)

陈伟



不合格品报废单

日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月4日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	2	112	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SCS0012076	B01前排左驾靠背泡沫总成	1	30	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	19	608	计量泵入口压力低	混料不匀、料未熟化	设备原因
2023年9月4日	SCS0012074	B01前排左驾靠背泡沫总成	34	1020	计量泵入口压力低	混料不匀、料未熟化	设备原因
2023年9月4日	SLT0010151	虎V副驾驶员座垫泡沫总成	1	56	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0010299	一汽轻卡减震座垫	3	66	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0011061	M4中改副驾靠背泡沫	1	22	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	2	64	计量泵入口压力低	报警	设备原因
2023年9月4日	SCS0012077	B01前排右驾座垫泡沫总成	3	90	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SHT0013517	H4A升级正司机背泡沫(B,S通用带扶手)	1	34	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	1	88	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0001807	J6F-BA97 (副驾驶员座垫泡沫总成	2	68	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0011075	副驾小背泡沫2060	1	14	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0010396	统帅副司机座泡沫总成	1	58	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0010863	M4中改驾驶员靠背泡沫(非通风)	2	44	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0010358	统帅副司机背泡沫总成	1	22	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月4日	SHT0000531	H4A升级副司机背泡沫(B,S通用)	1	34	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SHT0013900	H4 2.2驾驶员靠背泡沫总成(高配通风)	2	68	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0000388	K1双人右背泡沫(安)	1	20	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0000386	K1双人左背泡沫	1	20	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月4日	SHT0011026	H6司机副座低配	1	18	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SHT0011062	H4 2.2副驾驶员靠背泡沫总成	1	34	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月4日	SLT0000387	K1双人座泡沫	1	38	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			83	2628			
问题原因:						负责人	完成时间
							2023.9.4

异常项处理结果:

提报人: 日期: 主管部长:
 工程师: 主任: 质控科科长:
 总经理:

注: 1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准; 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准; 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准; 4. 冲压、注塑
 A4(210mm×297mm)

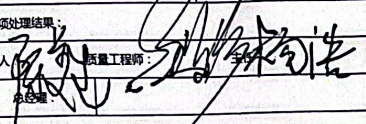
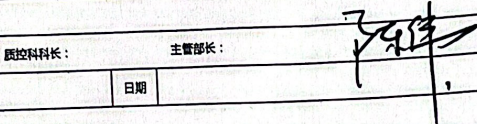
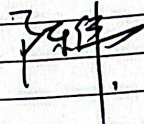
表单NO.GR-73-00-02


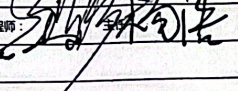




不合格品报单

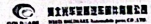
日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月5日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	5	280	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月5日	SCS0012076	B01前排左驾靠背泡沫总成	2	60	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	19	608	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月5日	SCS0012074	B01前排左驾靠背泡沫总成	44	1320	计量泵入口压力低	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0000317	K1司机座泡沫 (散件)	5	100	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0010350	统帅司机座泡沫总成	1	24	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0001806	J6F-BA97 (窄体) 中间座靠背泡沫总成69053	2	120	机器人超出安全范围	报警、混料不均	设备原因
2023年9月5日	SCS0012077	B01前排右驾座泡沫总成	2	60	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0000344	K1驾驶室司机座泡沫	1	22	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SCS0012080	B01后排右驾座泡沫总成	5	440	机器人等待充注信号超时、机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月5日	SHT0011385	H6副司机背高配	1	32	机器人超出安全范围	报警、混料不均	设备原因
2023年9月5日	SHT0011020	H6副司机背低配	10	320	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警	设备原因
2023年9月5日	SBS0010259	J7F-AA95司机背 (奥杰司机背)	1	26	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0010863	M4中改驾驶员靠背泡沫 (非通风)	1	22	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SHT0000531	H4A升级副司机背泡沫(B,S通用)	1	34	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0000388	K1双人右背泡沫 (安)	1	20	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SLT0000386	K1双人左背泡沫	2	40	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月5日	SHT0011062	H4 2.2副驾驶员靠背泡沫总成	2	68	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月5日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	1	32	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			106	3628		负责人	完成时间
问题原因:							2023.9.5

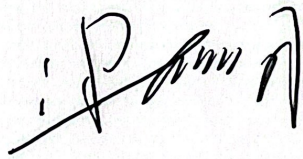
异常项处理结果:  质检科科长:  主管部长: 

提报人:  质量工程师:  日期: _____

注: 1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准; 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准; 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准; 4. 冲压、注塑

表单NO. GR-73-00-02


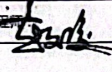
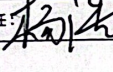
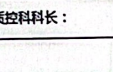
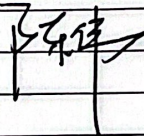




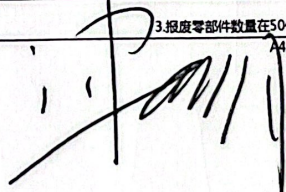
不合格品报废单

日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月6日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	17	952	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月6日	SCS0012076	B01前排左驾座垫泡沫总成	1	30	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0012075	B01前排右驾座垫泡沫总成	27	864	计量泵入口压力低、机器人等待充注信号超时	混料不均、报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0012074	B01前排左驾座垫泡沫总成	25	750	计量泵入口压力低、机器人等待充注信号超时	混料不均、报警	设备原因
2023年9月6日	SLT0011125	M4中改副驾座垫泡沫2060	1	16	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SLT0010396	统帅副司机座泡沫总成	2	116	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月6日	slt0010612	统帅1880副座泡沫	6	336	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0012077	B01前排右驾座垫泡沫总成	5	150	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月6日	S850010260	J7F-AA95司机座(奥杰司机座)	3	78	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	6	528	机器人等待充注信号超时、机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0011972	V71后排坐垫泡沫总成	6	612	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0011967	V71前排右驾座垫泡沫6向带通风	1	18	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SHT0011020	H6副司机背低配	5	160	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SHT0000531	H4A升级副司机背泡沫(B,S通用)	2	68	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	7	224	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月6日	SCS0011957	V71前排左驾座垫泡沫总成	1	26	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0011958	V71前排右驾座垫泡沫总成	2	52	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SCS0011960	V71前排左驾座垫泡沫总成8向	1	20	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SLT0000661	K1窄车中间座泡沫	2	24	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月6日	SLT0000662	K1窄车中间背泡沫	2	24	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			122	5048			
问题原因:						负责人	完成时间
							2023.9.6

异常项处理结果:

提报人:  质量工程师:  主任:  质控科科长:  主管部长: 

注: 1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准; 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准; 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准; 4. 冲压、注塑
 表单NO.GR-73-00-02



不合格品报废单



日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月7日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	4	224	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月7日	SCS0012076	B01前排左驾座垫泡沫总成	5	150	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	20	640	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	混料不均、报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0012074	B01前排左驾靠背泡沫总成	19	570	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	混料不均、报警	设备原因
2023年9月7日	SLT0000405	K1单人背泡沫	1	16	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月7日	SLT0000814	M4-1880小背泡沫	1	58	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0012077	B01前排右驾座垫泡沫总成	4	120	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	4	352	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0011972	V71后排坐垫泡沫总成	5	510	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	1	32	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月7日	SCS0011957	V71前排左驾靠背泡沫总成	5	130	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月7日	SCS0011958	V71前排右驾靠背泡沫总成	3	78	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月7日	SHT0013908	H4 2.2驾驶员靠背泡沫总成	1	12	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			73	2892			
问题原因：						负责人	完成时间
							2023.9.7

陈伟

异常项处理结果：

提报人：陈伟
 质量工程师：李俊任
 主任：杨洪
 质控科科长：
 主管部长：
 日期：

注：
 1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准；
 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准；
 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准；
 4. 冲压、注塑
 A4(210mm*297mm)

表单NO.GR-73-00-02





不合格品报废单

日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月8日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	6	336	机器人超出安全范围、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因
2023年9月8日	SCS0012076	B01前排左驾座垫泡沫总成	6	180	机器人超出安全范围、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因
2023年9月8日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	40	1280	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因
2023年9月8日	SCS0012074	B01前排左驾靠背泡沫总成	53	1590	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因
2023年9月8日	SCS0004209	B40L中改六分靠背合棉泡沫总成	3	138	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月8日	SLT0000511	K1侧翻左背泡沫	4	136	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因
2023年9月8日	SHT0011062	H4 2.2副驾驶员靠背泡沫总成	1	34	模具温度低	没模温	设备原因
2023年9月8日	SCS0012077	B01前排右驾座垫泡沫总成	4	120	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因
2023年9月8日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	7	616	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
2023年9月8日	SLT0000510	K1侧翻左座泡沫	1	30	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月8日	SHT0011020	H6副司机背低配	2	64	机器人超出安全范围	报警	设备原因
2023年9月8日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	6	192	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因
2023年9月8日	SLT0010396	统帅副司机座泡沫总成	4	232	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因
合计			137	4948			
问题原因：						负责人	完成时间
							2023.9.8

陈伟

异常项处理结果：

陈金

质量工程师：

李延 杨浩

质控科科长：

主管部长：

总经理：

日期

注：

1.报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准；

2.报废零部件数量在20-50件由运营总监批准；

3.报废零部件数量在50件以上由总经理批准；

4.冲压、注塑

A4(210mm×297mm)

表单NO.GR-73-00-02


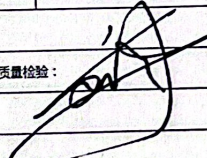
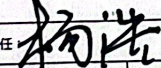

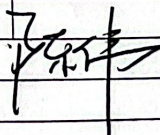


李延

不合格品报废单

GOLDRARE		不合格品报废单					原因	确认人
日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人	
2023年9月9日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	6	336	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0012076	B01前排左驾靠背泡沫总成	2	60	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	14	448	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SCS0012074	B01前排左驾靠背泡沫总成	10	300	机器人等待充注信号超时、计量泵入口压力低	报警、混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SLT0000572	K1双人右背泡沫(右舵)	4	80	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SLT0000511	K1侧翻左背泡沫	1	34	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
2023年9月9日	SLT0010396	统帅副司机座泡沫总成	3	174	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0012077	B01前排右驾座泡沫总成	1	30	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	4	352	等待混合头到位充注位置超时	报警、挤压变形、1个下沉	设备原因、张晋升(新工人第三天)	
2023年9月9日	SCS0011957	V71前排左驾靠背泡沫总成	7	182	机器人等待充注信号超时	报警、1个气囊处断裂	设备原因、刘辉、李永峰	
2023年9月9日	SLT0000813	M4-1800副司机座轻卡泡沫	3	75	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	4	128	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0011972	V71后排坐垫泡沫总成	5	510	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0011967	V71前排右坐垫泡沫6向带通风	4	72	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SLT0000388	K1双人右背泡沫(安)	2	40	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SCS0011960	V71前排左坐垫泡沫总成8向	1	20	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SBS0010259	J7F-AA95司机背(奥杰司机背)	1	26	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SLT0000386	K1双人左背泡沫	1	20	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SBS0010260	J7F-AA95司机背(奥杰司机背)	1	26	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SCS0011970	V71后排六分背泡沫总成	1	26	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月9日	SHT0011062	H4 2.2副驾驶员靠背泡沫总成	1	34	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
2023年9月9日	SLT0000777	M4正司机背轻卡泡沫	5	150	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SHT0011060	H4 2.2副驾驶员座垫泡沫总成	5	100	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0011968	V71后排四分背泡沫总成无气囊	1	22	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SHT0013908	H4 2.2驾驶员靠背泡沫总成	2	68	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月9日	SCS0011958	V71前排右驾靠背泡沫总成	1	26	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
合计			90	3339				
问题原因:						负责人	完成时间	
							2023.9.9	

异常项处理结果:

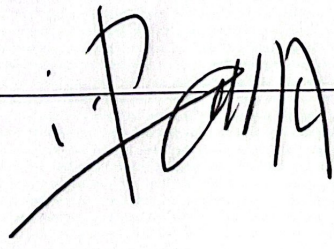
提报人:  质量检验:  主任:  质量工程师:  主管部长: 

- 注:
- 1.报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准;
 - 2.报废零部件数量在20-50件由运营总监批准;
 - 3.报废零部件数量在50件以上由总经理批准;
 - 4.冲压、注塑正常试模产品报废(不超范围)不进行考核

表单NO.GR-73-00-02



A4(210mm×297mm)



不合格品报废单

日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人
2023年9月9日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	2	112	整体污染	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0012076	B01前排左驾座垫泡沫总成	1	30	整体污染	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	7	224	气囊挤压变形	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0012074	B01前排右驾靠背泡沫总成	15	450	气囊挤压变形	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0011960	v7前排左坐垫泡沫8向	2	40	整体污染	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0011967	v7前排右坐垫泡沫6向	1	18	整体污染	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0011968	v71后排四分背泡沫	2	44	整体污染	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0012077	B01前排右驾座垫泡沫总成	3	90	整体污染	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	4	352	料软、少钢丝、挤压变形	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0011957	v71前排左驾靠背泡沫总成	1	26	气囊挤压变形	李尔退货	
2023年9月9日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	3	96	整体污染	李尔退货	
合计			41	1482			

问题原因：	负责人	完成时间
		2023.9.9

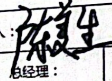
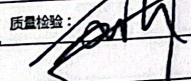
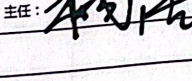
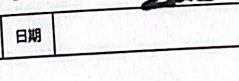
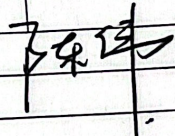
异常项处理结果：
 提报人：陈敬怡 质量工程师：李旭 主任：杨佳 质控科科长： 主管部长： [Signature]

注：
 1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准；
 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准；
 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准；
 4. 冲压、注塑正常试模产品报废（不超范围）不进行考核

不合格品报废单

日期	QAD	名称	数量	价格	问题描述	原因	确认人	
2023年9月10日	SCS0012079	B01后排六分靠背发泡总成	6	336	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0012076	B01前排右驾座垫泡沫总成	6	180	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0012075	B01前排右驾靠背泡沫总成	6	192	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0012074	B01前排左驾靠背泡沫总成	21	630	机器人等待充注信号超时、等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SLT0000572	K1双人右背泡沫(右舵)	3	60	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月10日	SLT0000776	M4正司机座轻卡泡沫	2	48	计量泵入口压力低	混料不均	设备原因	
2023年9月10日	SLT0010396	统帅副司机座泡沫总成	5	290	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0012077	B01前排右驾座垫泡沫总成	10	300	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0012080	B01后排坐垫泡沫总成	3	264	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011957	V71前排左驾靠背泡沫总成	3	78	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SLT0010371	统帅中间座泡沫总成	1	56	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0012078	B01后排四分靠背发泡总成	2	64	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011972	V71后排坐垫泡沫总成	9	918	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011967	V71前排右坐垫泡沫6向带通风	1	18	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011960	V71前排左坐垫泡沫8向	1	20	机器人等待充注信号超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SLT0000386	K1双人左背泡沫	1	20	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011970	V71后排六分背泡沫总成	2	52	等待混合头到位充注位置超时	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011968	V71后排四分背泡沫总成无气囊	1	22	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
2023年9月10日	SCS0011958	V71前排右驾靠背泡沫总成	3	78	机器人超出安全范围	报警	设备原因	
合计			86	3626				
问题原因：							负责人	完成时间
								2023.9.10

异常项处理结果：

提报人： 质量检验： 主任： 质量工程师： 主管部长：

- 注：
1. 报废零部件数量在20件以内由质量部部长批准；
 2. 报废零部件数量在20-50件由运营总监批准；
 3. 报废零部件数量在50件以上由总经理批准；
 4. 冲压、注塑正常试模产品报废（不超范围）不进行考核

表单NO.GR-73-00-02



A4(210mm×297mm)