



修模通知单

表单编号 GR-61-00-312(A/1)

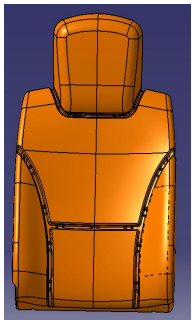
纸张 A4(210×297)

顺序号

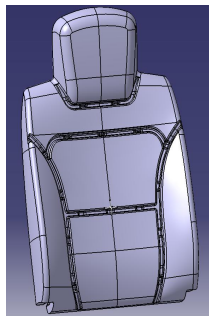
项目代码	ZY2130 (老M4)	模具名称	老M4-正副司机背发泡模具	编制/日期	倪剑恒
零部件名称	老M4正副司机背发泡总成	模具编号		审核/日期	
零部件号/图号	330101301300、330102300800			批准/日期	
申请人	李燕龙	申请人电话	15301355079	修模申请时间	20230905
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20230920

修模原因: ECR0009725 ; ECN0000005062:

修模方案: 1、在原模具下模上增加钢丝槽凸台 (机加工出钢丝凸台, 与模具螺接固定后铝焊焊接并打磨光滑) !



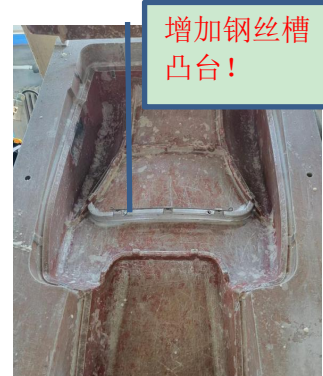
产品修改前



产品修改后



模具修改前



模具修改后

试模要求:

修模厂详细修模计划: 返厂修改, 周期约15天, 预计费用5000.00元/台!

模具厂计划编制:

模具厂审核:

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核：