



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目名称: H4-2.2	编制/日期	段晓磊	2022.1.19
项目编码: ZY2001	审核/日期	张明	2022.1.19
需求场地: 北京光华荣昌	批准/日期	张明	2022.1.19
用途: 组装 H4-2.2 通风加热座椅用于 DVP 实验。			

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0011091	靠背 3D 网格上					20	个	
2	SHT0011316	靠背 3D 网格下					20	个	
3	SHT0011090	座垫 3D 网格					20	个	
4	BEC0010160	座垫加热垫总成					20	个	
5	BEC0010161	通风加热线束					20	个	刘文政. 吴春浩.
6	SHT0011000	靠背舒适性海绵					20	个	熊子明. 通知. 项目

备注: 技术对接人 张长江 18610116359

2022.1.20 截止不再下单

需求时间: 2022.2.15

张明  
2022.1.19



# 样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	
编制/日期	李宁 2022.1.21
审核/日期	张长江
批准/日期	张长江 2022.1.21

项目代码	ZY2001	项目名称	H4-2.2
需求场地	北京光华荣昌		
用途	试装验证		

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	BEC0010161	通风加热线束	1	5	5	0	5	EA	华夏电子 ✓
2	BEC0010050	通风加热开关	1	5	5	0	5	EA	温州鑫锐 ✓
3	SHT0014176	13*35 刺毛条	1	100	100	0	100	EA	新蒙顶
4	SHT0014177	靠背舒适性海绵	1	5	5	0	5	EA	琪安
5	BEC0010184	靠背加热垫总成	1	5	5	0	5	EA	北京美好生活 ✓
6	BEC0010160	坐垫加热垫总成	1	5	5	0	5	EA	北京美好生活 ✓
7	SHT0011316	靠背 3D 网格下	1	5	5	0	5	EA	穆勒
8	SHT0011090	坐垫 3D 网格	1	5	5	0	5	EA	新蒙顶
9	SHT0011091	靠背 3D 网格上	1	5	5	0	5	EA	穆勒

备注:

收件地址: 北京光华荣昌, 李宁 18202296300

要求到货时间: 2022年1月26日

箱3只



# 样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码	ZY2002	项目名称	H4-2.2	编制/日期	连晓雨 2022.2.14
需求场地	河北光华荣昌			审核/日期	张明全 2022.2.14
用途	DVP 实验样件装配			批准/日期	张明全 2022.2.14

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	BEC0010161	通风加热线束	1	10	1	0	10	件	
2	SHT001477	靠背舒适性海绵	1	10	1	0	10	件	
3									
4									
	2								

备注:

收件地址: 河北光华荣昌 殷晓晨 18612905857

要求到货时间: 2022年2月15日



GOLDRARE

## 样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目名称: H4-2.2	编制/日期	张瑞杰	2022.4.7
项目编码: ZY2002	审核/日期	张瑞杰	2022.4.7
需求场地: 河北光华荣昌	批准/日期	张瑞杰	2022.4.7
用途: 交付客户订单。			

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数 量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	BEC0010190	安全带插锁线延 长线	1	20	20	0	20	个	徐州华夏电子

备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需要装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。C=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量 C+预计损耗量 D 之和。E=c+d

张瑞杰 负责

张瑞杰  
2022.4.7