



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2018年6月13日

订单号 sz-202201026

项目:	安路普H4-2.2 (ZY2001)	要求到件日期:	2022年2月15日	审批日期	2022/1/19
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	徐州华夏电子有限公司		郭柱子	13405671996	xs4@hxh.js.cn
发起人:	吕孝腾	审核:		批准:	
公司技术联系人:	李宁	手机:	18202296300	邮箱:	lining@bjghrc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京荣昌的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 5、装箱单请附上送货单或此订单。

收货:北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 吕孝腾 18501396225

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	BEC0010161	通风加热线束	/	20	个		2022.2.15	
2								
3								

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下:A:保证准时到位 B:存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:
注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。





新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-202204001

项目:	H4-2.2 (ZY2002)	要求到件日期:	2022.4.15	审批日期	2022/4/8
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱
	徐州华夏电子有限公司		郭柱子	13405671996	xs4@hxh.js.cn
发起人:	吕孝腾	审核:		批准:	
公司技术联系人:	李宁	手机:	18202296300	邮箱:	lining@bjghrc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京荣昌的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
- 5、装箱单请附上送货单或此订单。

收货地址：河北省沧州市黄骅市经济开发区泰山道南端（河北荣昌） 冯亮亮 19831788638

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	BEC0010190	安全带插锁线延长线	/	20	件		2022.4.15	
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位 B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位： 回执人： 日期：
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。