

检具制造认可表

项目名称: B41V后视镜总成项目

日期: 2023.06.16

零件名称:	B41V后视镜总成	零件号:	REM0010578/REM0010579
检具名称:	B41V后视镜总成检具	检具编号:	CR-B41V-CF-102
检具外形尺寸:	1700X 580X 1500	检具供应商:	天津安美逸盛汽车检具有限公司

1. 制造检查项目

项目	要求	检具供应商检查	光华荣昌检查
1	检具按最新产品更改级别制造	✓	✓
2	检具测头基准正确, 相关车身格线是否正确标出	✓	✓
3	所有定位基准点和测头点都存在并按检具设计资料作出适当标记	✓	✓
4	检查所有金属部件是否有防锈措施	✓	✓
5	检查所有零件是否都已安装在检具上	✓	✓
6	检查检具铭牌及坐标铭牌是否固定在检具上, 且信息正确	✓	✓
7	检查零件表面之间是否有脱落的销钉、垫片、毛刺、灰尘	✓	✓
8	检查定位销、锁紧销及滑动部件是否有适当的滑动配合	✓	✓
9	检查可移动部件, 卡板是否安全正常运作(夹紧)	✓	✓
10	检查夹钳是否正常触及零件表面(考虑材料厚度)	NA	NA
11	检查SPC数据采集装置是否有正确的功能和运作空间	NA	NA
12	检查适用于不同零件及类型的装置的功能、储存及标识	✓	✓
13	检查可拆卸零件是否有防丢措施	✓	✓
14	检查检具是否设置合理的起吊装置	NA	NA
15	检查检具型面涂色是否有流挂, 颜色是否喷涂正确	✓	✓
16	检查销轴类尺寸是否符合制造要求	✓	✓
17	检查百分表是否有校零装置, 是否有存放盒	N/A	NA
18	检查检具整体操作性是否符合使用要求	✓	✓
19	检查是否有防尘装置	NA	NA
20	检查资料是否齐全, 是否符合标准格式	✓	✓

2. 评审文件

项目	要求	有	无
(1) 检具材质报告	按客户或技术协议要求	✓	
(2) 检具图纸	体现最终状态	✓	
(3) 检具操作指导书(带示意图)	能明确指导正确的操作	✓	
(4) 检具测量计划和CMM测量报告	测量内容全面、清晰, 包含测点示意图和精度要求	✓	
(5) 数据光盘	体现最终状态并刻入CD光盘		✓

3. 结论

认可

条件认可

拒绝

4. 会签

供应商代表:	曹刚 2023.9.14	检具使用方代表:	周健 2023.9.12
前期质量工程师:	苗学号 2023.9.12	检具工程师:	杨山 2023.9.14
其他代表:	/		

表单编号: GR-54-05-02 (A/0)



光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)



扫描全能王 创建