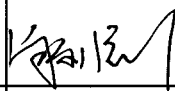

	固定资产验收单		生效日期:																									
			编号:																									
合同编号	CG-20220531-01ZC	合同金额	825600 元																									
资产名称	福田欧马可项目冲压模具	资产型号																										
资产类别	冲压模具	资产编号																										
供货单位	黄骅市旭鑫模具制造有限公司																											
验收项目																												
共计 11 套冲压模具，在沧州宇诺使用		是否有与合同不符的情况	否																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">单序模具编号</th> <th>单序模具</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SLT0010898-MJ-01</td><td>落料冲孔</td></tr> <tr><td>SLT0010898-MJ-02</td><td>翻边成形</td></tr> <tr><td>SLT0010898-MJ-03</td><td>翻边整形</td></tr> <tr><td>SLT0010898-MJ-04</td><td>整形冲孔</td></tr> <tr><td>SLT0010898-MJ-05</td><td>冲孔侧冲孔</td></tr> <tr><td>SLT0011034-MJ-01</td><td>落料冲孔</td></tr> <tr><td>SLT0011034-MJ-02</td><td>成形(预弯)</td></tr> <tr><td>SLT0011034-MJ-03</td><td>冲孔</td></tr> <tr><td>SLT0011034-MJ-04</td><td>翻边成形</td></tr> <tr><td>SLT0011034-MJ-05</td><td>翻边整形</td></tr> <tr><td>SLT0011034-MJ-06</td><td>冲孔(增加)</td></tr> </tbody> </table>		单序模具编号	单序模具	SLT0010898-MJ-01	落料冲孔	SLT0010898-MJ-02	翻边成形	SLT0010898-MJ-03	翻边整形	SLT0010898-MJ-04	整形冲孔	SLT0010898-MJ-05	冲孔侧冲孔	SLT0011034-MJ-01	落料冲孔	SLT0011034-MJ-02	成形(预弯)	SLT0011034-MJ-03	冲孔	SLT0011034-MJ-04	翻边成形	SLT0011034-MJ-05	翻边整形	SLT0011034-MJ-06	冲孔(增加)	设备使用性能是否达到要求	是	
单序模具编号	单序模具																											
SLT0010898-MJ-01	落料冲孔																											
SLT0010898-MJ-02	翻边成形																											
SLT0010898-MJ-03	翻边整形																											
SLT0010898-MJ-04	整形冲孔																											
SLT0010898-MJ-05	冲孔侧冲孔																											
SLT0011034-MJ-01	落料冲孔																											
SLT0011034-MJ-02	成形(预弯)																											
SLT0011034-MJ-03	冲孔																											
SLT0011034-MJ-04	翻边成形																											
SLT0011034-MJ-05	翻边整形																											
SLT0011034-MJ-06	冲孔(增加)																											
		设备技术指标是否与合同相符	是																									
		设备配件是否与采购要求相符	是																									
		设备是否完好	是																									
		技术文档是否齐全	是																									
设备在安装调试、试用过程中的情况	冲压模具百正单使用，零件检测合格																											
验收结果	合格	合格	合格																									
参加验收人员签名	冯敬航 司艳策	姜美格																										
设备安装完成时间	2023.1.4	验收日期	2023.6.16																									
设备存放地点	沧州宇诺	固定资产归口管理部门负责人																										

经办人:



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	CG-20220531-01ZC	合同金额	825600 元
资产名称	福田欧马可项目冲压模具	资产型号	
资产类别	冲压模具	资产编号	
供货单位	黄骅市旭鑫模具制造有限公司		

验收项目

共计 5 套冲压模具，在河北冲压车间使用

单序模具编号	单序模具
SLT0011085-MJ-01	落料冲孔
SLT0011085-MJ-02	成形
SLT0011085-MJ-03	成形
SLT0011085-MJ-04	冲孔 (原冲孔测冲孔模具, 折成两序, 冲孔+测冲孔)
SLT0011085-MJ-05	测冲孔 (原冲孔测冲孔模具, 折成两序, 冲孔+测冲孔)

是否有与合同不符的情况

否

设备使用性能是否达到要求

是

设备技术指标是否与合同相符

是

设备配件是否与采购要求相符

是

设备是否完好

是

技术文档是否齐全

是

设备在安装调试、试用过程中的情况

冲压模具可使用, 零件检测合格

验收结果

合格

合格

合格

参加验收人员签名

冯敬乾 司艳策

文文名 魏雁

何州

设备安装完成时间

2023.1.4

验收日期

2023.6.16

设备存放地点

河北金属件厂冲压车间

固定资产归口管理部门负责人

如胜阳

经办人:



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号

CG-20220531-01ZC

合同金额

825600 元

资产名称

福田欧马可项目冲压模具

资产型号

资产类别

冲压模具

资产编号

供货单位

黄骅市旭鑫模具制造有限公司

验收项目

共计 16 套冲压模具，在航天宏达使用

单序模具编号	单序模具
SLT0010904-MJ-01	落料冲孔
SLT0010904-MJ-02	成形
SLT0010904-MJ-03	翻边成形
SLT0010904-MJ-04	冲孔侧冲孔冲舌
SLT0010904-MJ-05	冲孔(增加)
SLT0011252-MJ-01	落料冲孔
SLT0011252-MJ-02	翻边成形
SLT0011252-MJ-03	翻边整形
SLT0011252-MJ-04	整形冲孔
SLT0011252-MJ-05	冲孔侧冲孔
SLT0011087-MJ-01	落料冲孔
SLT0011087-MJ-02	成形
SLT0011087-MJ-03	翻边成形
SLT0011087-MJ-04	整形冲孔
SLT0011087-MJ-05	冲孔侧冲孔
SLT0011103-MJ-01	落料冲孔+冲孔(双工位)

是否有与合同不符的情况

否

设备使用性能是否达到要求

是

设备技术指标是否与合同相符

是

设备配件是否与采购要求相符

是

设备是否完好

是

技术文档是否齐全

是

设备在安装调试、试用过程中的情况

冲压模具可正常使用, 零件检测合格

验收结果

合格

合格

合格

参加验收人员签名

冯敬帆 司艳策

关文名

张和昆

设备安装完成时间

2023.1.4

验收日期

2023.6.16

设备存放地点

航天宏达

固定资产归口管理部门负责人

张和昆

经办人:



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号

CG-20220531-01ZC

合同金额

825600 元

资产名称

福田欧马可项目冲压模具

资产型号

资产类别

冲压模具

资产编号

供货单位

黄骅市旭鑫模具制造有限公司

验收项目

共计 18 套冲压模具，在黄骅成卓使用

单序模具编号	单序模具
SLT0011255-MJ-01	落料冲孔
SLT0011255-MJ-02	翻边成形
SLT0011255-MJ-03	翻边整形
SLT0011255-MJ-04	冲孔侧冲孔冲舌
SLT0011255-MJ-05	冲孔 (增加)
SLT0010958-MJ-01	落料
SLT0010958-MJ-02	成形
SLT0010958-MJ-03	翻边整形
SLT0010958-MJ-04	冲孔侧冲孔 (一模2件)
SLT0010958-MJ-05	翻孔 (一模2件)
SLT0011029-MJ-01	落料
SLT0011029-MJ-02	成形 (原2付模具, 取消1付)
SLT0011029-MJ-03	翻边整形
SLT0011029-MJ-04	冲孔侧冲孔
SLT0011029-MJ-05	侧冲孔
SLT0011088-MJ-01	落料冲孔
SLT0011088-MJ-02	翻边成形
SLT0011088-MJ-03	冲孔

是否有与合同不符的情况

否

设备使用性能是否达到要求

是

设备技术指标是否与合同相符

是

设备配件是否与采购要求相符

是

设备是否完好

是

技术文档是否齐全

是

设备在安装调试、试用过程中的情况

冲压模具可正常使用, 零件检测合格

验收结果

合格

合格

合格

参加验收人员签名

冯敬航 司艳策

刘文

何志军

设备安装完成时间

2023.1.4

验收日期

2023.6.16

设备存放地点

黄骅成卓

固定资产归口管理部门负责人

何志军

经办人: