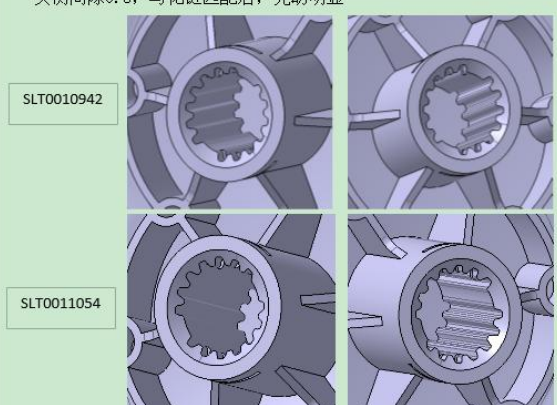
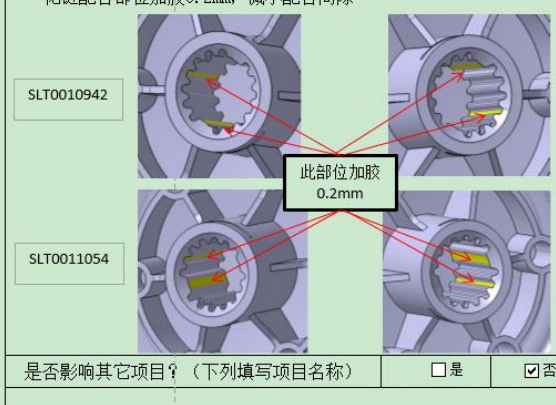


修模通知单

编号:

| | | | |
|----------|------------------|--------|---------------|
| 项目名称 | M4 | 零部件名称 | 主副驾解锁手柄 |
| 图号（数模名称） | SLT0011054/10942 | 模具编号 | RCS0253-07/12 |
| 修模申请时间 | 2022-11-20 | 要求完成时间 | 2022-11-27 |
| 模具厂联系人 | 宋令卫 | 联系电话 | 15689799666 |
| 申请人 | 李燕龙 | 联系电话 | 18230292951 |

修模原因:

| | | | |
|---|---|----------------------------|---------------------------------------|
| <p>变更申请前: 实测间隙0.3, 与花键匹配后, 晃动明显</p>  | <p>变更申请后: 花键配合部位加胶0.2mm, 减小配合间隙</p>  <p style="text-align: center;">此部位加胶 0.2mm</p> | | |
| 是否影响其它项目? (下列填写项目名称) | | <input type="checkbox"/> 是 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 |

1. 修模方案（可参见附件/如果有）：共 2 套模具，每套模具 2 腔，全部电火花

试模要求：模具更改完成后，由贵司 5 模。并将试模样件发送至北京光华荣昌 M4 座椅项目处，验证更改样件是否彻底解决产品问题。

| | | | | | |
|----|-----|----|--|----|--|
| 编制 | 邵健康 | 审核 | | 批准 | |
|----|-----|----|--|----|--|

修模厂家详细修模计划（如需产生费用请注明）：

| | | | |
|--------|--|--------|--|
| 修模计划编制 | | 修模计划审核 | |
|--------|--|--------|--|

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若模具需返厂维修，将此单抄送一份发制造部。 不需要 需要



工作联系函



Of202309180007

基本信息

| | | | |
|-------|--|--------|-----------------|
| 申请人: | 吕孝腾 | 岗位: | |
| 日期: | 2023/09/18 16:42:48 | 申请人部门: | 前期采购科 |
| 邮箱: | lvxiaoteng@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | M4中期改款项目-注塑模具设变维修-修模通知单及价格审批-天津新起点 | | |
| 编码: | GZLXH-20230918-087 | 申请人: | 吕孝腾 |
| 组织架构: | 运营管理部 | 部门: | 前期采购科 |
| 职位: | 材料工程师 | 申请类型: | 申请 |
| 内容说明: | M4项目 (ZY2130), 2022年2个设变, 共计对5套注塑模具进行修改, 供应商已按设变完成模具维修, 由于我司人员变动, 设变签批手续不齐, 迟迟未能正式下发给采购部门, 导致采购部门未能及时签订合同, 现补审批签合同, 给供应商结算 | 审批人: | 郜健康,葛雁宇,冯永江,赵月强 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|----------|------|---------------------|
| 1 | 吕孝腾 | 发起 | | 新建申请 | 2023/09/18 16:49:24 |
| 2 | 郜健康 | 审批一 | | 同意 | 2023/09/19 08:05:00 |
| 3 | 葛雁宇 | 审批二 | | 同意 | 2023/09/19 08:18:57 |
| 4 | 冯永江 | 审批三 | 补2022年手续 | 同意 | 2023/09/19 14:04:00 |
| 5 | 赵月强 | 审批四 | | 同意 | 2023/09/20 21:55:12 |