



修模通知单

表单编号 GR-61-00-312(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号

项目代码	ZY2103 (统帅)	模具名称	见修模明细	编制/日期	
零部件名称	统帅1880副座泡沫总成	模具编号	见修模明细	审核/日期	
零部件号/图号	SLT0010612			批准/日期	
申请人	吴效伟	申请人电话	18612905682	修模申请时间	20230923
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20231013

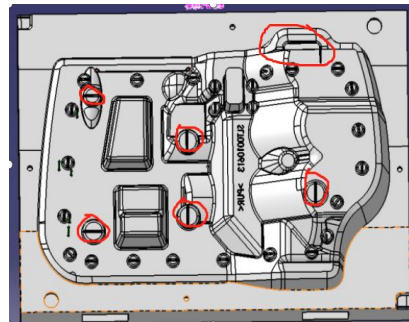
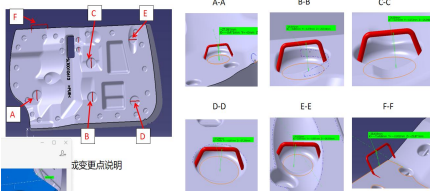
修模原因:

见ECR:ECR0009167;ECN0004603!

修模方案:

重新开发1个上模具，使其与原下模具相配合组合成1套完整模具。新上模变更点如图中6处圈红线处凹槽按照骨产品变更后数据加深，使凹槽与变更后骨架卡钩配合到位，可自由安放在槽内且其它卡钉点与定位台贴合紧密无缝隙，详细参见数据。

统帅1880副座坐垫钢丝变更明细



产品修改

模具修改

试模要求:

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:

模具厂审核:

修模进度和效果确认:

签字:

采购部付款评价和考核:



投资申请流程



TZSQ202309120001

基本信息

申请人:	倪剑恒	岗位:	
日期:	2023/09/12 08:47:51	申请部门:	工艺工程部
邮箱:	nijianheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	工艺工程部-发泡工艺工程师-统帅1880副座骨架设变重开上模具--		
预算使用部门:	工艺工程部	UPL.Finance.InvestmentApplication.Cost_Type:	
产品类别:	座椅	立项号:	ZY2103
成本中心:	工艺工程部	金额总计:	25000.0000
大写金额:	贰万伍仟圆整	预算使用部门编码:	205
需求类型:	产品开发需求		

采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
统帅1880副座重开上模	骨架设变后重开上模	工艺工程部		ZY2103				25000.0000	1	套		25000.0000	

描述信息

描述:	因骨架设变加高20mm后, 上模水管将有3处被铣穿, 模具将无法使用! 故需要增开上模1套费用约25000元!
-----	---

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额

推荐理由

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	倪剑恒	发起		新建申请	2023/09/12 09:04:15
2	冯敬乾	直属上级		同意	2023/09/12 09:28:21
3	王娥	集团财务部		同意	2023/09/13 19:29:48
4	王国柱	财务副总裁		同意	2023/09/14 23:21:15
5	冯永江	研究院负责人		同意	2023/09/15 17:08:55
6	赵月强	集团董事长		同意	2023/09/18 14:10:45