



## 工作联系函



Of202308040005

## 基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2023/08/04 09:47:23	申请人部门:	项目管理科
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于黄骅再兴绞架连接轴开发B点的申请		
编码:	GZLXH-20230828-059	申请人:	吴英各
组织架构:	金属件事业部	部门:	项目管理科
职位:	采购工程师	申请类型:	申请
内容说明:	黄骅再兴供应的SHT0001117绞架连接轴, 未税单价0.7551元。7月份再兴表示成本较低不再供应(与之沟通按市场价格调整, 再兴也表示不再制作, 再兴做冲压件, 此件是管材, 再兴需要单独进货, 并且委外铰孔), 随后我司自行备料接管(截管的费用为未税0.07元, 材料费约 $0.02466 * (20-2) * 2 * 0.19 * 5.0 = 0.84$ ), 让黄骅兴岳进行铰孔。目前是以此方式进行, 黄骅兴岳提报铰孔费用为0.5元/件(两个孔), 经过协商按照未税0.4元/件。合计自制+委外费用共计1.31元/件。此件每月用量约1000件, 平均上涨554.9元/月。为保证生产, 暂时委外加工, 故申请签订单批合同	审批人:	向利新,王磊,叶峰,葛雁宇,赵月强

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	发起		新建申请	2023/08/04 10:33:55
2	向利新	审批一		同意	2023/08/04 10:39:01
3	王磊	审批二	这个只是临时方案永久方案排出计划在9月30号前完成	同意	2023/08/14 09:39:09
4	葛雁宇	加签	请价值工程部核算自制成本自制目标价; 河北金属件厂按目标价执行降本工作	前加签叶峰	2023/08/14 15:32:49
5	吴英各	发起		撤回	2023/08/14 17:45:39
6	吴英各	发起	临时方案为自行截管+委外铰孔, 目前我司模具科的车床不能实现铰孔, 正在研讨使用钻床(做一套加紧工装)进行扩孔, 预计9月底完成(现模具科正在排产模具, 计划排不开)。因前两批紧急情况下, 已让黄骅兴岳制作, 故先申请单批结算。	同意	2023/08/26 16:03:22
7	向利新	审批一		同意	2023/08/26 16:22:51
8	王磊	审批二	关于再兴厂家要整体核算不能赔钱的不想做的就不做	退回	2023/08/28 16:07:24
9	吴英各	发起	申请按临时价格结算后, 不再委外, 由模具科自制	同意	2023/08/28 23:59:06
10	向利新	审批一		同意	2023/08/29 09:14:47
11	王磊	审批二		同意	2023/08/30 13:47:28
12	叶峰	加签	请补充实物照片、净重	前加签吴英各	2023/08/30 14:11:11
13	吴英各	加签	已上传, 见附件3, 净重0.168kg	前加签同意	2023/09/05 11:35:01
14	叶峰	审批三	SHT0001117绞架连接轴 未税目标采购价格为(原材料0.76+截管	同意	2023/09/05 16:13:34

			0.07+再兴铰孔0.14) * 1.12=目标价格1.086 3, 再兴加工费= (0.14 +来回运费60.8/500折 合0.1216) *1.2=0.313 9元, 请参考		
15	葛雁宇	审批四		同意	2023/09/07 08:20:51
16	赵月强	审批五		同意	2023/09/07 13:04:34