



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4 (210×297)

顺序号

20220126-01

编制/日期

林东伟 2023/10/8

审核/日期

林东伟 2023.10.8.

批准/日期

项目名称: 轻卡

项目编码: ZY2260

需求场地: 北京光华荣昌

用途: 轻卡上、下固定块更改强度验证。

技术负责人: 林东伟

到货要求: 10月25日到货

收货人: 林东伟 北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SLT0010523-PA66	上固定块	2	2	4	0	4	件	材料: PA66 加工方式: CNC
2	SLT0010522-PA66	下固定块	2	2	4	0	4	件	材料: PA66 加工方式: CNC
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

林东伟



工作联系函



Of202310080013

基本信息

申请人:	林东伟	岗位:	
日期:	2023/10/08 16:08:14	申请人部门:	产品开发部
邮箱:	lindongwei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请单 (外部调货) - 轻卡固定块-PA66-CNC-20231008		
编码:	GZLXH-20231008-078	申请人:	林东伟
组织架构:	工程研究院	部门:	产品开发部
职位:	技术员	申请类型:	申请
内容说明:	轻卡绞架上、下固定块更改材料 (PA66), 安全带固定点强度试验用件	审批人:	冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	林东伟	发起		新建申请	2023/10/08 16:11:12
2	冯永江	审批一		同意	2023/10/08 16:48:55