



零部件单件成本分解表

零件号:	SLT0011290	总制造成本:	21.56	销售及管理费用:	0.32	销售价格 (不含税):	24.88
零件名称:	螺栓有头螺母总成	材料总成本:	10.18	财务费用:	0.10	利润:	3.00
零件车型:	32070	模具分摊成本:	0.20	管理费用:	0.10	当地货币:	人民币
供应商名称:	山东联君智能科技有限公司有限公司	直接人工成本:	10.88	包装费:	0.02	填报人:	林益飞
工厂地址:	湖南省株洲市芦淞区白关镇	制造费用:	0.30	运输费:	0.10	填报日期:	2023.10.07

原材料及外购件成本

序号	原材料名称	规格	单价	用量	单位成本 (不含税)	材料总成本	材料供应商名称
1	Q195铁丝	M	4.60	1.223	5.62	5.62	湘潭市新峰金属有限公司
2	冲压件1	M	1.25	0.036	1.25	1.25	
3	冲压件2	M	1.25	0.036	1.25	1.25	
4	冲压件3	M	1.03	0.039	1.03	1.03	
5	冲压件4	M	1.03	0.039	1.03	1.03	
6							
小计						10.18	

直接人工及制造费用

工序序号	工序描述	直接人工 小时工费(¥/H)	标准 工时(H)	操作工人数 每工序	直接人工 成本(¥)	序号	制造费用描述	制造费用金额
1	送料	25	0.01	1	0.30	1	电力	0.10
2	焊接	28	0.1	1	2.80	2	场地	0.10
3	电泳	5.5	1	1	5.50	3	机油消耗	0.10
4	螺丝折弯	2.08	1	1	2.08	4	能源消耗	0.20
小计						10.68	小计	0.50

工装模具成本明细

工序	工装类型	工装数量	工装描述	工装费用	工装分摊数量	工装分摊单件成本
1	模具	13	螺栓零件尺寸	20000	100000	0.2
						-
						-
						-
						-
						-
						-
						-
						-
						-
小计						0.2



零部件成本分解表

零件号: SLT0010849	总制造成本: 31.73	销售单价(含税): 0.32	销售价格(不含税): 35.05
零件名称: 叶轮零件总成	材料总成本: 18.03	财务费用: 0.10	利润: 3.00
零件重量: 0.20	材料分摊成本: 0.20	管理费用: 0.10	当地货币: 人民币
供应商名称: 山东中联智能科技股份有限公司	直接人工成本: 13.00	能源费: 0.02	联系人: 林益飞
工厂地址: 湖南省株洲市芦淞区白关镇	制造费用: 0.50	折旧费: 0.10	报价日期: 2023.10.07

原材料及外购件成本

序号	原材料名称	规格	单位	数量	单位成本(含税)	材料总成本	材料供应商名称
1	Q195圆钢	M	4.80	1.703	7.83	7.83	湖南中联智能科技股份有限公司
2	冲压机1	M	2.55	0.03	2.55	2.55(镀锌板8.8)	
3	冲压机2	M	2.55	0.03	2.55	2.55(镀锌板8.8)	
4	冲压机3	M	2.55	0.03	2.55	2.55(镀锌板8.8)	
5	冲压机4	M	2.55	0.03	2.55	2.55(镀锌板8.8)	
6							
小计							18.03

直接人工及制造费用

工序序号	工序名称	直接人工 小时工数(小时/个)	制造 工时(小时)	操作工人数量 每工单	直接人工 成本(元)	序号	制造费用项目	制造费用金额
1	送料	25	0.01	1	0.30	1	电力	0.10
2	焊接	48	0.1	1	4.80	2	场地	0.10
3	电火	5	1	1	5.00	3	材料损耗	0.10
4	搬运/可	2.9	1	1	2.90	4	能源消耗	0.20
小计						13.00	小计	0.50

工装模具成本明细

工序	工装名称	工装数量	工装用途	工装费用	工装分摊费用	工装分摊到零件成本
1	模具	13	铸造零件尺寸	20000	100000	0.2
						-
						-
						-
						-
						-
						-
						-
						-
小计						0.2



零部件单件成本分解表

零件号: SLT0011223	总制造成本: 29.43	销售及一般管理费用: 0.32	销售价格 (不含税): 22.73
零件名称: 坐落支撑撑脚固定总成	材料总成本: 13.52	财务费用: 0.10	利润: 3.00
零件重量: 0.70	制造分摊成本: 0.20	管理费用: 0.10	当地货币: 人民币
供应商名称: 山东惠军智能科技有限公司有限公司	直接人工成本: 15.21	包装费: 0.02	填报人: 林益飞
工厂地址: 山东省济南市历城区王岗镇	制造费用: 0.50	运输费: 0.10	填报日期: 2023.10.07

原材料及外购件成本

序号	原材料名称	规格	单位	用量	单位成本 (不含税)	材料总成本	材料供应商名称
1	Q195铁丝	M	4.60	0.83	3.82	3.82	威海市新通泰五金有限公司
2	冲压件1	M	3.35	0.205	3.25	3.25	
3	冲压件2	M	3.45	0.205	3.45	3.45	
4	冲压件3	M	1.51	0.063	1.51	1.51	
5	冲压件4	M	1.39	0.057	1.39	1.39	
6							
小计						13.52	

直接人工及制造费用

工序序号	工序描述	直接人工 小时工费 (元/小时)	标准 工时 (小时)	操作工人份 每工步	直接人工 成本 (元)	序号	制造费用描述	制造费用金额
1	配料	25	0.01	1	0.30	1	电力	0.10
2	焊接	38	0.1	1	3.80	2	吨税	0.10
3	电泳	9.7	1	1	9.70	3	机损损耗	0.10
4	喷漆打蜡	1.41	1	1	1.41	4	能源损耗	0.20
小计						15.21	小计	0.50

工费分摊成本明细

工序	工费类型	工费数量	工费描述	工费费用	工费分摊数量	工费分摊单件成本
1	检验	1	检验零件尺寸	20000	100000	0.2
						-
						-
						-
						-
						-
						-
						-
小计						0.2

