

湖南光华荣昌汽车零部件有限公司外购/外协零部件报价表

供应商名: 十堰市盈旭工贸有限公司 零件号: SLT0011223/SLT0011134 报价日期: 2023年10月6日

经办: 宋远洋 零件名称: 座垫支撑焊接电泳总成 用量:
 电话: 15872350156 产品净重: 图纸版本:

邮箱: 234154990@qq.com 说明: 必须如实填写表中所有内容, 若无请划斜杠

| 制造成本 | 序号 | 项目 | 金额 | 原材料分析 | 名称 | 规格 | 不含税 | 实物重量 | 材料成本 | 回收重量 | 备注 | |
|------|----|-------|------|-------|--------|----|-----|-------|-------|------|----|--|
| | 1 | 原材料 | 6.30 | | 钢丝Q235 | φ5 | 4.6 | 0.85 | 3.91 | | | |
| | 2 | 外购外协 | 0.00 | | 支架 | 4件 | 5.3 | 0.45 | 2.385 | | | |
| | 3 | 废品损失 | | | | | | | | | | |
| | 4 | 直接工资 | 5.50 | | | | | | | | | |
| | 5 | 燃料及动力 | 1.50 | | | | | | | | | |
| | 6 | 制造费用 | 0.10 | | | | | | | | | |
| | 7 | 专用费用 | 0.37 | | | | | | | | | |
| 合计 | | | | | | | | 6.295 | | | | |

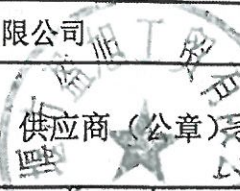
| 工厂成本 | 一 | 制造成本 (1-7合计) | 13.77 | 外购外协件分析 | 名称 | 工艺 | 单价/单位 | 使用量 | 金额 | |
|------|----|--------------|-------------|---------|----|----|-------|-----|----|--|
| | 二 | 管理费用 | 0.08 | | 油漆 | 电泳 | 14/m² | | | |
| | 三 | 财务费用 | 0.28 | | | | | | | |
| | 四 | 销售费用 | 0.41 | | | | | | | |
| | 五 | 包装费用 | | | | | | | | |
| 销售费用 | 六 | 工厂成本 (1-5合计) | 14.54 | | | | | | | |
| | 七 | 产品利润 | 0.44 | | | | | | | |
| | 八 | 出厂价格 (六+七) | 14.97 | | | | | | | |
| | 九 | 物流费用 | 0.70 | | | | | | | |
| | 十 | 销售价格 (八+九) | 15.67 | | | | | | | |
| | 十一 | 增值税率 | 0.13 | | | | | | | |
| | 十二 | 销售价格 (含税) | 17.70926418 | | | | | | 0 | |

| 燃料动力费用 | 项目 | 设备名称及功率 | 机动工时 | 单价 | 金额 (元) | 物流费用分析 | 项目 | 金额 (元) |
|----------|------|---------|------|-----|--------|--------|-----------|--------|
| | 焊丝 | | | 140 | 1.1 | | 运输费 | 0.5 |
| | 电 | | | 1 | 0.3 | | 中间库仓储、配送费 | 0.2 |
| | 气 | | | 100 | 0.1 | | 合计 | 0.7 |
| | 其他动力 | | | | | | | |
| 燃料动力费合计: | | | | | 1.5 | | | |

| 生产工时分析 | 主要工序 | 机动工时 | 工时单价 | 操作人数 | 金额 | 专用模夹检 | 件/元 | 摊销数量 | (件/元) |
|--------|------|------|--------|------|-----|-------|-------|---------|-------|
| | 钢丝扭簧 | 8小时 | 35元/小时 | 1 | 1 | 工装 | 5000 | 50000件 | 0.1 |
| | 工装摆件 | 8小时 | 25元/小时 | 1 | 0.6 | 夹具 | 500 | 50000件 | 0.01 |
| | 冲压 | 8小时 | 25元/小时 | 2 | 2 | 检具 | 3000 | 50000件 | 0.06 |
| | 焊接 | 8小时 | 35元/小时 | 1 | 1.7 | 冲压模具 | 20000 | 100000件 | 0.2 |
| | 检验 | 8小时 | 20元/小时 | 1 | 0.1 | | | | |
| | 装箱打包 | 8小时 | 20元/小时 | 2 | 0.1 | | | | |
| | 合计: | | | | 5.5 | 合计: | | | 0.37 |

批准: 张云 审核: 张恒 制表: 宋远洋

湖南光华荣昌汽车部件有限公司外购/外协零部件报价表

| | | | | | | | | | | |
|---|------|-------------|------------|---|-------|------------------------------|--------------------|---------|-------|----|
| 供应商名：十堰市盈旭工贸有限公司 经办：宋远洋 电话：15872350156 邮箱：234154990@qq.com | | | |  供应商（公章） | | 零件号 SLT0011225/SLT0011176 | 报价日期 2023年10月6日 | | | |
| 零件名称 座垫支撑焊接电泳总成 | | 用量 | | 产品净重 | | 图纸版本 | | | | |
| 说明：必须如实填写表中所有内容，若无请划斜杠 | | | | | | | | | | |
| 制造成本 | 序号 | 项目 | 金额 | 名称 | 规格 | 不含税 | 实物重量 | 材料成本 | 回收重量 | 备注 |
| | 1 | 原材料 | 6.53 | 钢丝Q235 | φ5 | 4.6 | 0.9 | 4.14 | | |
| | 2 | 外购外协 | 0.00 | 支架 | 4件 | 5.3 | 0.45 | 2.385 | | |
| | 3 | 废品损失 | | | | | | | | |
| | 4 | 直接工资 | 4.50 | | | | | | | |
| | 5 | 燃料及动力 | 1.50 | | | | | | | |
| | 6 | 制造费用 | 0.10 | | | | | | | |
| | 7 | 专用费用 | 0.37 | 合计 | | | | 6.525 | | |
| 工厂成本 | 一 | 制造成本(1-7合计) | 13.00 | 名称 | 规格 | 单价/单位 | 使用量 | 金额 | | |
| | 二 | 管理费用 | 0.08 | 油漆 | 电泳 | 14/m ² | | | | |
| | 三 | 财务费用 | 0.26 | | | | | | | |
| | 四 | 销售费用 | 0.13 | | | | | | | |
| | 五 | 包装费用 | | | | | | | | |
| 销售费用 | 六 | 工厂成本(1-5合计) | 13.46 | | | | | | | |
| | 七 | 产品利润 | 0.40 | | | | | | | |
| | 八 | 出厂价格(六+七) | 13.87 | | | | | | | |
| | 九 | 物流费用 | 0.70 | | | | | | | |
| | 十 | 销售价格(八+九) | 14.57 | | | | | | | |
| | 十一 | 增值税率 | 0.13 | 合计 | | | | | | 0 |
| | 十二 | 销售价格(含税) | 16.4603762 | | | | | | | |
| 燃料动力费用 | 项目 | 设备名称及功率 | 机动工时 | 单价 | 金额(元) | 物流费用分析 | 项目 | 金额(元) | | |
| | 焊丝 | | | 140 | 1.1 | | 运输费 | 0.5 | | |
| | 电 | | | 1 | 0.3 | | 中间库仓储、配送费 | 0.2 | | |
| | 气 | | | 100 | 0.1 | | 合计 | 0.7 | | |
| | 其他动力 | | | | | | | | | |
| 燃料动力费合计： | | | | | 1.5 | | | | | |
| 生产工时分析 | 主要工序 | 机动工时 | 工时单价 | 操作人数 | 金额 | 专用模夹检 | 件/元 | 摊销数量 | (件/元) | |
| | 钢丝扭簧 | 8小时 | 35元/小时 | 1 | 1 | 工装 | 5000 | 50000件 | 0.1 | |
| | 工装摆件 | 8小时 | 25元/小时 | 1 | 0.6 | 夹具 | 500 | 50000件 | 0.01 | |
| | 冲压 | 8小时 | 25元/小时 | 1 | 1 | 检具 | 3000 | 50000件 | 0.06 | |
| | 焊接 | 8小时 | 35元/小时 | 1 | 1.7 | 冲压模具 | 20000 | 100000件 | 0.2 | |
| | 检验 | 8小时 | 20元/小时 | 1 | 0.1 | | | | | |
| | 装箱打包 | 8小时 | 20元/小时 | 2 | 0.1 | | | | | |
| | 合计： | | | | 4.5 | 合计： | | | 0.37 | |

批准：张云

审核：张恒

制表：宋远洋

湖南光华荣昌汽车部件有限公司外购/外协零部件报价表

供应商名: 十堰市盈旭工贸有限公司 零件号: SLT0010949/SLT0010939 报价日期: 2023年10月6日
 经办: 宋远洋 零件名称: 座垫骨架焊接电泳总成 用量:
 电话: 15872350156 产品净重: 图纸版本:
 邮箱: 234154990@qq.com 说明: 必须如实填写表中所有内容, 若无请划斜杠

供应商 (公章)

| 制造成本 | 序号 | 项目 | 金额 | 名称 | 规格/ | 不含税 | 实物重量 | 材料成本 | 回收重量 | 备注 |
|------|-------|------|-------|----|------|------|------|------|------|----|
| | 1 | 原材料 | 6.56 | | | | | | | |
| 2 | 外购外协 | 0.40 | 冲压件4件 | 6 | 0.02 | 0.12 | | | | |
| 3 | 废品损失 | | | | | | | | | |
| 4 | 直接工资 | 6.50 | | | | | | | | |
| 5 | 燃料及动力 | 1.50 | | | | | | | | |
| 6 | 制造费用 | 0.10 | | | | | | | | |
| 7 | 专用费用 | 0.22 | | | | | | | | |
| | | | 合计 | | | | 6.56 | | | |

| 工厂成本 | 一 | 制造成本 (1-7合计) | 15.28 | 名称 | 规格 | 单价/单位 | 使用量 | 金额 |
|------|------|--------------|-------|----|-------------------|-------|-----|-----|
| | 二 | 管理费用 | 0.09 | | | | | |
| 三 | 财务费用 | 0.31 | 油漆 | 电泳 | 14/m ² | | | |
| 四 | 销售费用 | 0.15 | | | | | | |
| 五 | 包装费用 | | | | | | | |
| | | | 合计 | | | | | 0.4 |

| 销售费用 | 六 | 工厂成本 (1-5合计) | 15.83 | 项目 | 设备名称及功率 | 机动工时 | 单价 | 金额 (元) | 物流费用分析 | 项目 | 金额 (元) |
|------|------------|--------------|----------|----|---------|-------------|-----|-----------|--------|----|--------|
| | 七 | 产品利润 | 0.47 | | | | | | | | |
| 八 | 出厂价格 (六+七) | 16.30 | 电 | | | 1 | 0.2 | 中间库仓储、配送费 | 0.2 | | |
| 九 | 物流费用 | 0.70 | 气 | | | 100 | 0.1 | 合计 | 0.7 | | |
| 十 | 销售价格 (八+九) | 17.00 | 其他动力 | | | | | | | | |
| 十一 | 增值税率 | 0.13 | 燃料动力费合计: | | | | | 1.5 | | | |
| 十二 | 销售价格 (含税) | | | | | 19.21563011 | | | | | |

| 燃料动力费 | 主要工序 | | 机动工时 | 工时单价 | 操作人数 | 金额 | 专用模夹检 | 件/元 | 摊销数量 | (件/元) |
|-------|------|------|--------|--------|------|------|-------|---------|--------|-------|
| | | 钢丝扭簧 | 8小时 | 35元/小时 | 1 | 1 | 工装 | 5000 | 50000件 | 0.1 |
| | 工装摆件 | 8小时 | 25元/小时 | 1 | 0.6 | 夹具 | 500 | 50000件 | 0.01 | |
| | 冲压 | 8小时 | 25元/小时 | 3 | 3 | 检具 | 3000 | 50000件 | 0.06 | |
| | 焊接 | 8小时 | 35元/小时 | 1 | 1.7 | 冲压模具 | 5000 | 100000件 | 0.05 | |
| | 检验 | 8小时 | 20元/小时 | 1 | 0.1 | | | | | |
| | 装箱打包 | 8小时 | 20元/小时 | 2 | 0.1 | | | | | |
| | | | 合计: | | | 6.5 | 合计: | | | 0.22 |

批准: 张云 审核: 张恒 制表: 宋远洋

