

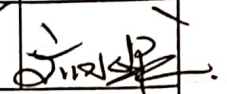
样件试装报告

编制

审核

批准

范蒙浩



零部件代号

零部件名称

车型

数量

试装日期

REM0010539, REM0010565

左\右镜座垫

B41V

20个

2023/8/5

序号

试装原因

具体要求

检验/试装效果

供应商
(深州市晶立泰)

1

为验证深州市晶立泰所供镜座垫是否满足我司装配要求



1. 尺寸要求 $19.30 \pm 0.3\text{mm}$ (如上图所示)。
2. 试装后已缠绕到位的胶带线束转动过程中无脱出现象。
3. 镜座垫卡子与铝座安装时装配可卡紧到位。

1. 实际测量长度为 19.52mm 符合要求。
2. 将镜座垫进行试装验证, 已缠绕到位的胶带无脱出现象。
3. 镜座垫卡子与铝座安装时装配卡紧到位, 符合装配要求 (供应商按照硬度下限50-55邵氏硬度制作)。

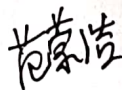
试装结论

镜座垫样件满足我司装配要求

验证结果

按照此镜座垫样件状态进行批量生产, 可满足我司装配要求。

会签





样件试装报告

编制

审核

批准

范蒙浩



零部件代号

零部件名称

车型

数量

试装日期

REM0003480

线束密封套

B41V

20个

2023/8/9

序号

试装原因

具体要求

检验/试装效果

供应商
(深圳市品立泰)

1

为验证深圳市品立泰所供密封套是否满足我司装配要求

使用我司扩口机进行装配过程中密封套无开裂现象发生。

已试装验证使用我司扩口机进行装配过程中密封套无开裂现象发生。

试装结论

密封套满足我司装配要求

验证结果

按照此密封套样件状态进行批量生产，可满足我司装配要求。

会签

范蒙浩

表单NO. GR-62-00-09 (A/0)



光华荣昌

A4(210mm×297mm)



扫描全能王 创建