

供应商名称:

河北模具车间

开模指令

编号: KMZ-ZY2347-01

识别号 J6G-3.1C

适用车型:	J6G	依据数据阶段/版本:	A
零部件号:	SHT0016571 SHT0016421 SHT0016544 SHT0016545 SHT0016542 SHT0016547 SHT0016539 SHT0016548	零部件名称:	座框焊接总成焊台 下框焊接总成焊台 安全带卷收器固定板 纵梁加强板 下框横梁 上框后横梁 气囊下支架 绞架固定块注塑模具

详细描述

J6G-3.1C自适应项目新开发3.1C底座模块化平台, 数据经评审已下发, 请按下发数据新开2套总成焊台、5件钣金模具, 1件注塑模具, 要求2023年11月15日前完成模具、焊台夹具开发工作。

预算支出项目: ZY2347-J6G中高配3.1C自适应项目。

发行2023年09月21日

光华荣昌工程研究院 座椅项目管理部		
编制	审核	批准

回复:

: 同意开模
开模周期:

: 由于下述理由不同意开模。
理由:

回复: 年 月 日

接收方		
编制	审核	批准

工程研究院 → 接收方
表单NO.GR-61-00-212(A/O)



工程研究院
A4(210mm×297mm)