



# 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2022.05.27	车型代号	X5000S	变更申请输入文件	问题库	
客户名称	西安陕汽	提出人	<input checked="" type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0007884	
总成名称	副驾驶员座椅总成			总成件号	DZ16251510102	
零/部件名称	前罩壳			零/部件件号:	SHT0014228	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input checked="" type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		该更改		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	
变更申请内容	变更申请前: 前罩壳厚度为冲切的1mm厚的PP塑料板。送样进行客户评审时,未接受。			变更申请后: 厚度变更为: 增强质感,降低变形、异响风险。客户接受 <b>2.5mm</b>		
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 (				是否影响制造过程 <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算		+0.5元		测算部门: 产品开发部	测算人: 李世新
	护面变化成本增加测算		/		测算部门: 造型部	测算人:
	模具、焊胎、工装、包装运输等更改费用		/		测算部门: 工艺部	测算人: 周敬朝
	塑料件模具更改费用		/		测算部门: 模具科	测算人:
	检具更改费用		/		测算部门: 前期质量部	测算人: 宋远飞
	其他费用				测算部门: 产品开发部	测算人:
	总成单台成本					
直接更改费用						
编制:	李世新		审核: (审核ECR内容汇总费用并确定审批人员)		批准: 周敬朝 2022.5.27	
项目审核 (审核费用及周期):	连晓丹				副总经理/技术总监 批准	
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。						
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。						



# 工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2022/5/27	项目代码/名称	X5000S/ZY2201	ECR编号	ECR0007884	变更紧急度	
客户名称	西安陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	ECN0003423		
总成名称	驾驶员座椅总成			总成件号/QAD号	DZ16251510102		
零/部件名称	前罩壳			零/部件件号/QAD号	SIIT0014228		
项目阶段	<input type="checkbox"/> CP 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段	变更零件类型		<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件			
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 金具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input checked="" type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> A/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> /A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3		<input type="checkbox"/> 级别4
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响

变更申请内容	申请变更前: 前罩壳厚度为冲切1mm厚的PP塑料板, 送样评审时客户未接受。	变更后: 厚度变更为2.5mm, 增强质感, 降低变形异响风险客户接受
	是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	

验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 扁路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )	是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
---------	---	----------	--

是否影响物流	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	5个工作日
--------	--	-------------	-------

主送单位	研究院各部门、各工厂部门		
------	--------------	--	--

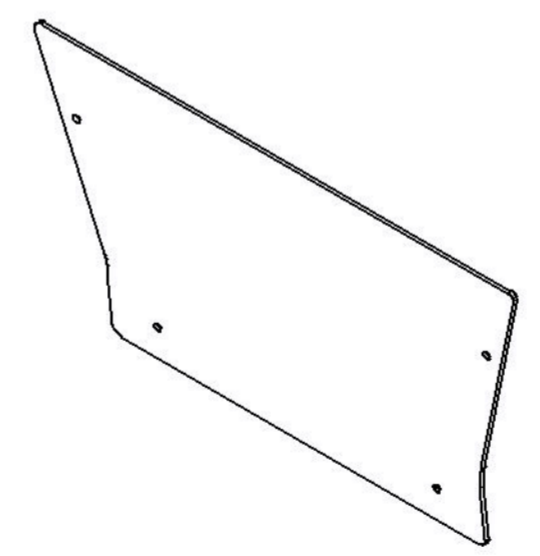
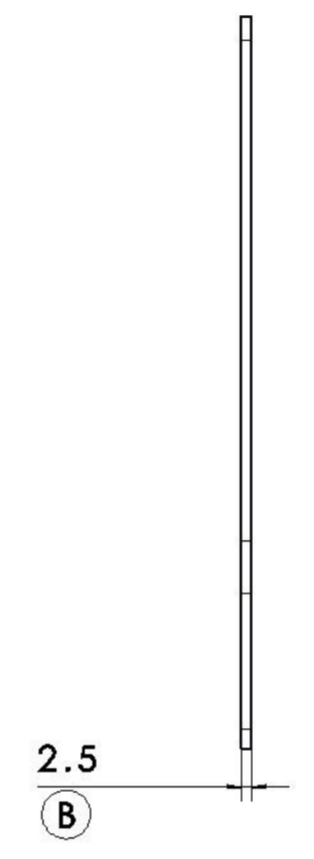
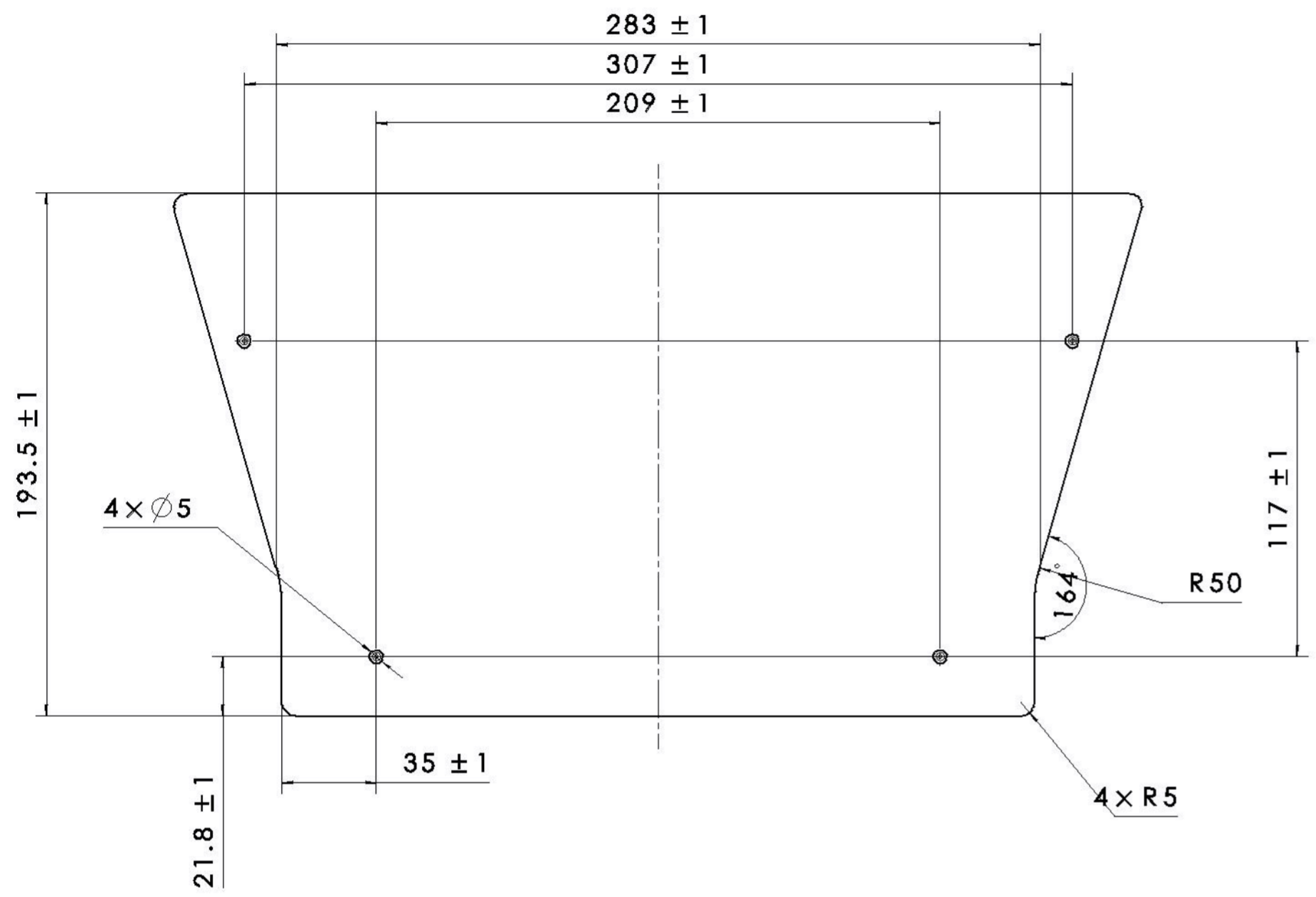
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 前期采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它
------	---

库存品处理方案					
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间
供应商库存					
工厂库存					
公司成品					
公司半成品					
供应商产品					
供应商半成品					

工程变更批准日期 (新状态执行时间)	2022年5月31日	产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2022年6月5日
--------------------	------------	--------------------	-----------

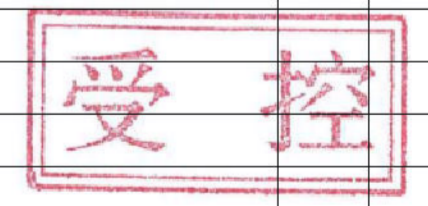
需要变更的资料 (影响PPAP资料)					
文件名称	责任人	要求完成时间	文件名称	责任人	完成时间
<input type="checkbox"/> 工艺BOM	李建新	已完成	<input type="checkbox"/> 作业指导书		
<input type="checkbox"/> BOM			<input type="checkbox"/> 控制计划		
<input type="checkbox"/> 2D图纸			<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 3D数据			<input type="checkbox"/> PFMEA		
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单		
<input type="checkbox"/> 价格协议/采购BOM			<input type="checkbox"/> ISA		
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> pk		
<input type="checkbox"/> 检验指导书	宋迎超	已完成	<input type="checkbox"/> 其它1		
<input type="checkbox"/> SW文件			<input type="checkbox"/> 模具采购合同/维修协议		

编制	李建新	审核	李建新	批准	张洪军	5/31
----	-----	----	-----	----	-----	------



技术要求:

- 1.本零件为塑胶件,未注尺寸公差参考塑胶件图中公差表执行;未注尺寸见三维数模;
- 2.零件表面应平整,不允许有影响强度、使用性能及外观的波纹、凹陷、开裂、气泡、缩痕、划痕等缺陷,分模线处无飞边;
- 【1】3.燃烧性能满足GB 8410-2006《汽车内饰材料的燃烧特性》,燃烧速度 $\leq 100\text{mm}/\text{min}$ ;
- 【1】4.汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》的规定;
- 5.耐温变性能要求:在试验高温:( $100\pm 3$ ) $^{\circ}\text{C}$ 、低温 $-40^{\circ}\text{C}$ /( $22\pm 2$ )h及高低温湿热交变下,试样不得出现开裂、变形、发粘、功能失效等异常现象;
- 6.未注工艺圆角R0.5,允许拔模角度 $0.5^{\circ} - 1^{\circ}$ ;不应有影响装配安全性、外观或功能的毛刺、飞边和尖角;
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



B	C5	ECR0007884	B	厚度由1mm增加至2.5mm	李世新 20220527
A			A	零件新增,图纸下发	李世新 20220224
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改日期 审核日期 批准日期

<p>第一角投影视图</p>	一般公差		<p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p>		
	线性	GB/T 14486	材料	PP-TP15	
	角度	GB/T 14486	名称	前护罩	
	形位	GB/T 14486	特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性	阶段标记	重量(Kg) 比例
设计	李世新	标准化	高小川	A	0.1500 1:2
审核	周建	批准	周建	件号(图号)	
				共 1 张 第 1 张	
				SHT0014228	

项目代码: X50005