



工作联系函



Of202310190007

基本信息

| | | | |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|
| 申请人: | 连晓雨 | 岗位: | |
| 日期: | 2023/10/19 11:44:18 | 申请人部门: | 项目管理部 |
| 邮箱: | lianxiaoyu@bjghrc.com | 联系电话: | |
| 标题: | 设计变更会签申请: ECN0005131-手动滑轨增加定位销和变更工装安装孔变更/ECN0005132-G3钣金件开模数据问题设计变更 | | |
| 编码: | GZLXH-20231019-074 | 申请人: | 连晓雨 |
| 组织架构: | 项目管理部 | 部门: | 项目管理部 |
| 职位: | 项目专员 | 申请类型: | 申请 |
| 内容说明: | 各位领导: 附件1: G3手动座椅滑轨设计变更通知书; 变更点: 1、将滑轨下滑轨新增两个圆孔, 方便工装装配和后续其他项目适配3.0平台座椅。附件2: ECN0005132-G3钣金件开模数据问题设计变更 变更点: 1、客户增加底支架罩壳后, 调整钣金件冲孔位置, 需要变更冲孔位置, 但六月份设计验证后未及时传递给模具供应商变更内容, 需要修改冲孔位置; 2、底支架总成焊接后, 存在两钣金件孔位错位的情况, 需要增加孔直径, 预留焊接误差; 3、客户变更控制器安装定位孔位置, 需要变更钣金冲孔位置 主要为变更冲孔模具, 1.2为我司内部问题整改设计数据优化, 3.为客户提出的涉及变更(商务已沟通完成) | 审批人: | 辛洪旺,冯永江 |

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-----|------|------|---------------------|
| 1 | 连晓雨 | 发起 | | 新建申请 | 2023/10/19 13:41:42 |
| 2 | 辛洪旺 | 审批一 | | 同意 | 2023/10/19 15:10:12 |
| 3 | 冯永江 | 审批二 | | 同意 | 2023/10/19 16:14:33 |