

卧铺组装一阶段工具需求

| 区分 | 工位 | 工位名称 | 使用工具 | 规格型号 | 关键控制点 | 控制手段 |
|----|----|---------|--|-------------------------------|----------------------------|-----------------|
| 分装 | 01 | 滑轨总成分装 | 手持电枪*1 定扭扳手*1 开口扳手 (10*13) *3 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M | 堵盖安装扭矩 9±1 N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | | 锁体总成分装 | 卡簧钳*2 | φ5 | / | / |
| | 02 | 内框侧边框分装 | 铆钉枪*1 | φ4 | / | / |
| | | 内框总成分装 | 手持电枪*1 定扭扳手*1 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 10N.M | 角连接件安装 扭矩5±1 N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | 04 | 外框分装一 | 手持电枪*1 10#套筒*2 定扭扳手*1 橡胶锤*2 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M | 滚轮安装扭矩 9±1 N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | | | 铆钉枪*1 | φ4 | / | / |
| | | 外框分装二 | 手持电枪*2 定扭扳手*1 开口扳手 (10*13) *3 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M | 地板锁固定支架 安装扭矩 9±1 N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | | | 铆钉枪*2 | φ4 | / | / |

| | | | | | | |
|-----|----|------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------|
| 生产线 | 01 | 铝合金外框组装 | 手持电枪*1 定扭扳手*1 铆钉枪 (φ4) *1 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M | 角连接件安装 扭矩9±1 N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | | 外框前后地板锁及拉线安装 | 手持电枪*1 10#套筒*2 定扭扳手*1 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M | 地板锁安装扭矩 9±1N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | 02 | 外框支撑塑料件及拉手解锁装置安装 | 手持电枪*1 定扭扳手*1 | 普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 10N.M | 支撑塑料件安装 扭矩2.4±0.2 N•m | 手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧 |
| | | | 铆钉枪*1 | φ4 | / | / |

工具需求汇总表

| 序号 | 工具名称 | 规格型号 | 数量 | 备注 |
|----|---------|---------|----|-------------|
| 1 | 普通型手持电枪 | 0-12N.m | 6 | 0-12N.m可调 |
| 2 | 普通型手持电枪 | 0-10N.m | 2 | 0-10N.m可调 |
| 3 | 定扭扳手 | 9±1 N•m | 6 | |
| 4 | 定扭扳手 | 5±1 N•m | 1 | |
| 6 | 气动拉铆枪 | φ4 | 5 | |
| 7 | 开口扳手 | 10*13 | 4 | |
| 8 | 卡簧钳 | φ5 | 2 | |
| 9 | 套筒 | 10# | 6 | 起子套筒，配合电枪使用 |
| 10 | 橡胶锤 | | 2 | |
| 11 | 起子套筒转接头 | 起子头转方头 | 7 | 配合定扭扳手使用 |