



工作联系函



OF202310260007

基本信息			
申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2023/10/26 11:08:58	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于购买H6卧铺生产工具及分装台制作材料的申请		
编码:	GZLXH-20231026-055	申请人:	刘荣浩
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	整椅总装工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	一、现状说明: 1、H6卧铺即将进入小批试制阶段, 根据一阶段生产制造方案要求, 在卧铺皮带线生产, 并增配相应装配工具和操作台进行装配作业; 2、关键力矩点控制采用普通手持电枪预紧+定扭矩手复紧方式执行。二、需求说明: 1、根据工序布置和卧铺装配方式, 购买相应装配工具, 详见附件明细, 预计费用投入2.3万元; 2、根据卧铺分装作业要求, 新增分装台6个, 主体材料为40*40*3mm方管由河北模具车间购买材料及制作, 预计费用投入1500元; 3、卧铺一阶段生产涉及工具、分装台投入总费用预计2.5万元; 4、工具要求11月15日前到货; 5、分装台图纸详见附件, 11月15日前制作完成。		审批人: 冯敬乾, 吕喜, 葛雁宇, 冯永江

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2023/10/26 11:23:59
2	刘荣浩	发起		撤回	2023/10/26 11:30:56
3	刘荣浩	发起		同意	2023/10/26 11:32:36
4	冯敬乾	审批一		同意	2023/10/26 11:44:39
5	吕喜	审批二		同意	2023/10/26 11:49:57
6	葛雁宇	审批三		同意	2023/10/26 14:19:24
7	冯永江	审批四		同意	2023/10/26 15:05:03

卧铺组装一阶段工具需求

区分	工位	工位名称	使用工具	规格型号	关键控制点	控制手段
分装	01	滑轨总成分装	手持电枪*1 定扭扳手*1 开口扳手 (10*13) *3	普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M	堵盖安装扭矩 9±1 N•m	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
		锁体总成分装	卡簧钳*2	φ5	/	/
	02	内框侧边框分装	铆钉枪*1	φ4	/	/
		内框总成分装	手持电枪*1 定扭扳手*1	普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 10N.M	角连接件安装 扭矩5±1 N•m	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
	04	外框分装一	手持电枪*1 10#套筒*2 定扭扳手*1 橡胶锤*2	普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M	滚轮安装扭矩 9±1 N•m	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
			铆钉枪*1	φ4	/	/
		外框分装二	手持电枪*2 定扭扳手*1 开口扳手 (10*13) *3	普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩 12N.M	地板锁固定支架 安装扭矩 9±1 N•m	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
			铆钉枪*2	φ4	/	/

生产线	01	铝合金外框组装	手持电枪*1 定扭扳手*1 铆钉枪 (φ4) *1	普通手持电枪, 扭矩可 调, 最大输出扭矩 12N.M	角连接件安装 扭矩9±1 N•m	手持电枪预紧 + 定扭 扳手复紧
		外框前后地板锁 及拉线安装	手持电枪*1 10#套筒*2 定扭扳手*1	普通手持电枪, 扭矩可 调, 最大输出扭矩 12N.M	地板锁安装扭 矩9±1N•m	手持电枪预紧 + 定扭 扳手复紧
	02	外框支撑塑料件 及拉手解锁装置 安装	手持电枪*1 定扭扳手*1	普通手持电枪, 扭矩可 调, 最大输出扭矩 10N.M	支撑塑料件安 装扭矩2.4±0.2 N•m	手持电枪预紧 + 定扭 扳手复紧
			铆钉枪*1	φ4	/	/

工具需求汇总表

序号	工具名称	规格型号	数量	备注
1	普通型手持电枪	0-12N.m	6	0-12N.m可调
2	普通型手持电枪	0-10N.m	2	0-10N.m可调
3	定扭扳手	9±1 N•m	6	
4	定扭扳手	5±1 N•m	1	
6	气动拉铆枪	Φ4	5	
7	开口扳手	10*13	4	
8	卡簧钳	Φ5	2	
9	套筒	10#	6	起子套筒，配合电枪使用
10	橡胶锤		2	
11	起子套筒转接头	起子头转方头	7	配合定扭扳手使用