



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号 GR-61-00-233(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号

项目名称: 欧马可升级

编制/日期

项目编码: ZY2130

审核/日期

需求场地: 河北光华荣昌

批准/日期

用途: 客户订单需求;
到货要求: 要求骨架钣金件1月7日到货, 地点: 河北光华荣昌, 收货人: 史义虹 (13313172135)

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SLT0011219	座垫骨架电泳总成	1				125	件	
2	SLT0011289	座垫骨架电泳总成	1				125	件	
3	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成	1				125	件	
4	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成	1				125	件	
5	SLT0010893	座椅靠背调节限位柱A	1				125	件	
6	SLT0010907	座椅靠背调节限位柱B	1				125	件	
7	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	12				1500	件	
8	SLT0010910	扶手旋转轴	1				125	件	
9	SLT0010929	驾驶员大护板固定钢丝A	1				125	件	
10	SLT0010930	驾驶员大护板固定钢丝B	1				125	件	
11	Q40112	平垫圈	1				125	件	
12	SLT0010889	靠背锁付阶梯螺栓	1				125	件	
13	SLT0011051	固定板锁付螺纹套筒	1				125	件	
14	SLT0011113	解锁旋转轴	1				125	件	
15	SLT0010880	靠背下横管焊接总成	1				125	件	
16	SLT0010628	靠背调角器涡簧	2				250	件	
17	SLT0010920	肩部前支撑钢丝	4				500	件	
18	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	2				250	件	
19	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	2				250	件	
20	SLT0010885	主驾背板支撑钢丝A	3				375	件	
21	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	4				500	件	
22	SLT0010997	风机固定钢丝A	2				250	件	
23	SLT0011259	腰托支撑钢丝	2				250	件	
24	SLT0010887	面套卡接钢丝	1				125	件	
25	6801636X2001A	靠背调角器涡簧	1				125	件	
26	SLT0011049	背板支撑钢丝A	2				250	件	
27	SLT0011050	背板支撑钢丝B	1				125	件	
28	SLT0011040	副驾中间固定支架旋转轴	1				125	件	
29	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	2				250	件	
30	SLT0011089	靠背拉线解锁手柄	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
31	SLT0011102	小背背板支撑板小总成A	1				125	件	
32	SLT0011104	小背背板支撑板小总成B	1				125	件	
33	SLT0011046	副驾背板支撑钣金C	1				125	件	
34	SLT0011108	小背背板支撑板小总成D	1				125	件	

35	SLT0011099	旋转轴固定钣金	1				125	件	
36	SLT0011103	小背背板支撑板A	1				125	件	
37	SLT0011100	限位轴	1				125	件	
38	SLT0011101	旋转轴	1				125	件	
39	SLT0011083	小背背板后支撑钢丝A	2				250	件	
40	SLT0011093	小背下支撑钢丝	1				125	件	
41	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	2				250	件	
42	SLT0011094	副驾小背支撑钢丝焊接总成	1				125	件	
43	SLT0011078	小背背板后支撑钢丝A	1				125	件	
44	SLT0010957	座垫左前支架焊接总成	1				125	件	
45	SLT0011084	小背面套卡接钢丝	1				125	件	
46	SLT0010958	驾驶员座垫固定支架LH	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
47	SLT0011028	副驾靠背左固定板铆接总成	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
48	SLT0011088	驾驶员调角器上连接板	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
49	SLT0011254	一级调节右旁接板焊接总成	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
50	SLT0010876	二级调节左侧上连接板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
51	SLT0010894	二级调节调角器上连接板LH	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
52	SLT0010899	一级调节上接板铆接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
53	SLT0010901	一级调节右旁接板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
54	SLT0010908	扶手支架总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
55	SLT0011087	小背下连接边板	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
56	SLT0011098	小背旋转轴固定板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
57	SLT0011251	一级调节左旁接板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
58	SLT0010877	一级调节左旁接板焊接总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
59	SLT0010884	通风加热控制器固定钣金	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
60	SLT0010891	二级调节解锁手柄	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
61	SLT0010897	卷簧限位支架焊接总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
62	SLT0010905	二级调节上连接板点焊小总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
63	SLT0011033	副驾靠背右侧装车钣金焊接总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
64	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
备注: a-单件定额:即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量:此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量:装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量:预计在装配这几量份的产品,会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量:此次采购的总数量,即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d									



工作联系函



Of202301030013

基本信息

申请人:	吴孝伟	岗位:	
日期:	2023/01/03 17:41:30	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	wuxiaowei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	M4中期改款项目订单 (120台份)		
编码:	GZLXH-20230103-157	申请人:	吴孝伟
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1、订单由北京结算； 2、已给崔总汇报，同意北京结算； 3、采购订单包括内部和外部订单详见附件；	审批人:	辛洪旺,滕令超,崔秀峰,杨光环

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴孝伟	发起		新建申请	2023/01/03 17:49:13
2	辛洪旺	审批一		同意	2023/01/03 19:08:02
3	滕令超	审批二		同意	2023/01/03 20:18:19
4	崔秀峰	审批三		同意	2023/01/04 08:43:33
5	杨光环	加签		前加签叶峰	2023/01/05 12:45:29
6	叶峰	加签	杨总 流程中附件均为采购清单，未涉及物料单价，建议按制度规定确定结算主体	前加签同意	2023/01/05 14:33:22
7	杨光环	审批四		同意	2023/01/05 14:46:06