



制造规范说明书(CFC)

发行日期: 年 月 日

项目号码 OCP-110E	研发 签核	用途: <input type="radio"/> 规格确认 <input type="radio"/> 规格发行
订单号码		部门: <input type="radio"/> 代理/经销 <input type="radio"/> 办事处
		<input type="radio"/> S <input type="radio"/> H <input checked="" type="radio"/> V <input type="radio"/> 定速 <input checked="" type="radio"/> 变速

用户	批号	数量	台
契约方	电源 <input type="radio"/> 220 <input checked="" type="radio"/> 380 <input type="radio"/> 415 <input type="radio"/> 440 VAC 3φ <input checked="" type="radio"/> 50 <input type="radio"/> 60 HZ		
交期 年 月 日 注:	主办 担当 主管	协办 担当 主管	

主要规格				
公称能力 【公称力】	110 TON 【1100kN】			特殊规格
型式 【型号】	S	H	V	
能力发生点 【公称力行程】 mm	5	3-2	5	
行程长 【滑块行程】 mm	110	70	180	
最大模高 【最大装模高度】 mm	385	405	350	
行程数 【滑块行程次数】	定速 s.p.m	70	90	50
	变速 s.p.m	45-90	60-130	30-65
滑块调整量 【装模高度调节量】 mm	90			
滑块板尺寸 【滑块面尺寸】 LRXFBXT	650 × 520 × 80			
台盘尺寸 【工作台尺寸】 LRXFBXT	1150 × 680 × 120			
主马达 【主电动机】	定速 HPXP	15×4		
	变速 HPXP	变频器 15×4		
最大上模重量(空气压 5kg/cm ²) Kgs	450			
精度 【精度】	CNS(JIS) 1级 【GB/T 23280-2009】			
涂装色 【色泽】	No.1-60 浅沙色美纹漆 【GSB 05-1426-2001 Y12】			

标准附属配件	特殊附属配件
西门子马达 1 式	无桶式气压模垫装置 D4-350-80 1 式
台达变频器 1 式	<input type="radio"/> 能力:8ton 行程:80mm 模垫面积:500 × 300mm ² 模垫销孔盖 《塑料制》
油压过负荷保护装置 1 式	<input checked="" type="radio"/> 湿式离合器 1 式
电动滑块调整装置 1 式	<input checked="" type="radio"/> 电动黄油润滑装置 1 式
手动黄油润滑装置 (选电动时此项不附属) 1 式	<input type="radio"/> T-型操作台 1 组
滑块及模具平衡装置 1 式	<input type="radio"/> 滑块上部顶料装置 【滑块打料杆】 1 组
电子式凸轮开关 (标准配备时, 预备 6 连) 1 式	<input checked="" type="radio"/> 电源插座(120 型) 单相.II 型.二极.250V.10A 1 组
彩色人机界面(HMI) ①电子式角度指示器 1 组	<input checked="" type="radio"/> 电源插座(120 型) 单相.Y 型.三极.250V.10A 1 组
②运转速度指示器 ③运转状态 LCD 监视器 1 组	<input checked="" type="radio"/> 防震装置(型式: 颖益 B30-27-24) 1 式
④电子式行程计数器/预调计数器 (各 6 位数) 1 组	<input checked="" type="radio"/> 模具照明灯 LED 灯式 1 式
电子式模高指示器 1 组	<input type="radio"/> 附检知双联电磁阀 1 式
二度落保护装置 1 式	<input type="radio"/> 集油式消音器 1 组
可编程控制器/ PLC 1 组	<input type="radio"/> 前端送料轴端 1 组
安全档块及安全插销 1 式	<input type="radio"/> 手动黄油补充泵 (选择此项则工具箱中黄油枪取消) 1 式
空气吹料接头 (1/2") 1 组, 另追加 组	<input type="radio"/> 气动黄油补充泵 (选择此项则工具箱中黄油枪取消) 1 式
空气源接头 (1/2") 1 组, 另追加 组	<input type="radio"/> 自动化外围设备 (详细规格参阅附件)
误送检知金属插座二回路 1 组	<input type="radio"/> 快速换模装置 (详细规格参阅附件)
主马达逆转装置 1 式	<input type="radio"/> 模高自动调整功能(含 20 组模具参数记忆功能)
安全网 1 式	<input type="radio"/>
光电安全装置 (型式: 莱恩 SNB2020-W) 1 式	<input type="radio"/>
维护工具及工具箱 1 份	<input type="radio"/>
操作说明书及检查成绩表《中文版·英文版》 1 份	<input type="radio"/>
备注:	<input type="radio"/>
买方确认	卖方确认

●: 配属 ○: 不配属

研发部

品保部

生管课

P /

BMF8461 V3.0 (更新时间 2019.07)