



工作联系函



Of202310270007

基本信息

申请人:	吕喜	岗位:	
日期:	2023/10/27 16:57:18	申请人部门:	国际项目部
邮箱:	lvxi@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	H6 Lower extendable bunk 前把手试制样件采购		
编码:	GZLXH-20231027-064	申请人:	吕喜
组织架构:	海外事业部	部门:	国际项目部
职位:	项目助理	申请类型:	申请
内容说明:	H6 Lower extendable bunk 前把手经过了优化需要, 再做一套进行验证。	审批人:	张笑,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕喜	发起		新建申请	2023/10/27 16:59:36
2	张笑	审批一		同意	2023/10/27 17:11:03
3	冯永江	审批二		同意	2023/10/28 09:59:10
4	葛雁宇	审批三		同意	2023/10/30 16:55:39
5	刘海英	审批四	提供数据图纸后执行	同意	2023/10/31 10:47:15

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	
项目名称: H6延伸卧铺项目	编制/日期	2023年11月11日 星期六
项目编码: ZY2221	审核/日期	
需求场地:	批准/日期	

用途: H6延伸卧铺前把手样件试制
 到货要求: 技术负责人: 李宁
 到货要求: 11月11到货
 收货人: 北京市昌平区北流村北京光华荣昌汽车零部件有限公司, 吕喜, 15652535136

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0015810	拉手解锁装置总成	2	1	2			个	一体CNC
2	SHT0015815	固定盒	2	1	2			个	一体CNC
3	SHT0015925	解锁手柄	2	1	2			个	一体CNC
4	SHT0015913	弹簧	8	1	8			个	海信中盛
5	BFA0010128	铆钉2	4	1	4			个	
6									

备注:
 a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
 b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d