



工作联系函




Of202311170005

基本信息








申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2023/11/17 10:32:13	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请		
编码:	GZLXH-20231117-083	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田A6项目C样件订单, 底支架试模料由我方提供, 试模件数为30件, 订单数量为35件, 板材需求整板(料厚为2, 规格1250*2400)共计32张, 剩余可直接返回河北工厂, 要求11.21前到货	审批人:	辛洪旺,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2023/11/17 10:34:54
2	辛洪旺	审批一	重新核算用量, 补充该板材生产的零件清单、每件用量及订单数量等信息。	退回	2023/11/17 10:43:57
3	李斗斗	发起		同意	2023/11/17 11:58:49
4	辛洪旺	审批一		同意	2023/11/17 12:02:43
5	冯永江	审批二		同意	2023/11/17 15:23:21
6	葛雁宇	审批三		同意	2023/11/17 15:35:12
7	刘海英	审批四	板材供应商一般都是需要现款的, 内部付款流程需要时间, 无法达成21日到货交期。交期预计需要7-10天。	同意	2023/11/17 15:57:07

 样件采购/制作申请单(外部采购)		表单编号	GR-61-00-233(A/1)							
		纸张	A4(210×297)							
		顺序号	PRF-2248-PT01							
项目名称: 福田A6项目		编制/日期								
项目编码: ZY2248		审核/日期								
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		批准/日期								
订单输入: 福田A6项目C样件订单需求, 底支架模具试模料及订单需求板材, 要求11月21日前交付; 收货地址: 天津市宁河区潘庄镇星石产业园方昕科技 孙灿通 18353046501										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	
		SPFH590 (料厚2, 规格1250*2400)		32				张		
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										

A6项目板料尺寸

序号	零件号	名称	零件图	材质	料厚	激光板料尺寸	单张板料出件数	T0样件数量35套和调模数量30套的需求板料数量(张)
1	SHT0016148	宽车主驾驶左侧钣金		SPFH590	2	1250*586	7	10
2	SHT0016149	宽车主驾驶右侧钣金		SPFH590	2	1250*586	7	10
3	SHT0016145	宽车主驾驶前侧钣金		SPFH590	2	1250*274	6	11
4	SHT0016146	宽车主驾驶后侧钣金		SPFH590	2	1250*452	6	11
5	SHT0016382	A6宽车副司机座椅底支架上板		SPFH590	2	1250*344	2	35
6	SHT0016383	A6宽车副司机座椅底支架左下板		SPFH590	2	1250*492	17	4
7	SHT0016384	A6宽车副司机座椅底支架右下板		SPFH590	2	1250*492	17	4