



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4 (210×297)
顺序号	20220126-01
编制/日期	林东伟 2023/10/8
审核/日期	林东伟 2023.10.8.
批准/日期	

项目名称: 轻卡

项目编码: ZY2260

需求场地: 北京光华荣昌

用途: 轻卡上、下固定块更改强度验证。  
 技术负责人: 林东伟  
 到货要求: 10月25日到货  
 收货人: 林东伟 北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SLT0010523-PA66	上固定块	2	2	4	0	4	件	材料: PA66 加工方式: CNC
2	SLT0010522-PA66	下固定块	2	2	4	0	4	件	材料: PA66 加工方式: CNC
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

备注:  
 a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;  
 b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;  
 c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b  
 d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;  
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



## 工作联系函



Of202310080013

## 基本信息

申请人:	林东伟	岗位:	
日期:	2023/10/08 16:08:14	申请人部门:	产品开发部
邮箱:	lindongwei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请单 (外部调货) - 轻卡固定块-PA66-CNC-20231008		
编码:	GZLXH-20231008-078	申请人:	林东伟
组织架构:	工程研究院	部门:	产品开发部
职位:	技术员	申请类型:	申请
内容说明:	轻卡绞架上、下固定块更改材料 (PA66), 安全带固定点强度试验用件	审批人:	冯永江

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	林东伟	发起		新建申请	2023/10/08 16:11:12
2	冯永江	审批一		同意	2023/10/08 16:48:55



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2023年10月11日

订单号 20231008-2

项目:	轻卡项目 (ZY2260)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2023年10月20日	编制日期	2023/10/11
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	北京木也科技有限公司		王召飞		18612936210		s1s10@homeka.com
发起人:	刘海英	审核:			批准:		
技术联系人:	高冰川	联系电话:	15652221943	邮箱:	gaobingchuan@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	采购数量	单位	含税单价	含税总价	最迟到货时间	备注
1	SLT0010523	上固定块	4	件	150	600	2023/10/20	材料: PA66 加工方式: CNC
2	SLT0010522	下固定块	4	件	150	600	2023/10/20	
合计			8			1200		

## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

# 送货单

供货公司：北京木也科技有限公司

收货单位：北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	项目名称	零件名称	送货数量	单位	实收数量	批次	备注
1	SLT0010523	上固定块	4	件	4	20231015	CNC加工, PA66
2	SLT0010522	下固定块	4	件	4	20231015	CNC加工, PA66

送货人：王召飞

收货人：刘海英 2023.10.16

日期：2023-10-15

**北京光华荣昌汽车部件有限公司**材料入库单  
**Beijing Guanghua Rongchang Auto Parts Co., Ltd.**

供应商: 北京木也科技有限公司						项目代码	ZY2260	编号	BJ20231010
序号	QAD 代码	规格型号 (图号)	零部件名称	单位	数量	单价 (未税)	金额	交货期	备注
1	SLT070523	CML加工	上周定块	件	4	1	1	2023/10/16	SZ-202310008-2
2	SLT070522	CNC加工	下周定块	件	4				
3									
4									
5									
6									

采 购:	质量/技术确认:	退货描述及备注:
收货地址: 北京昌平区流村镇光华荣昌	合格 <input checked="" type="checkbox"/>	
联系人:	退货 <input type="checkbox"/>	
电 话:	库房确认: 刘海英 2023.10.16	

①白联存根 ②粉联采购 ③黄联财务