



模具验收合格单

项目名称		B41V 后视镜	
序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	预装卡扣	REM0010546	/
<div style="font-size: 2em; opacity: 0.5;">/</div>			
<p>此模具外协生产，因产品克重较小，产品质量已验证无问题，加上外协厂还生产我司H6卡扣，故建议外协一起供货。</p>			
满足外观要求		<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求		<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求		<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求		<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求		<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求		<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
技术部签字/日期	产品结构尺寸合格 材料让供应商按要求采购，不影响		
质量部签字/日期	龙蒙生 2023.12.4 卡扣性能已经过验证符合要求，可正常使用		
注塑部门签字/日期	/		
模具部签字/日期	/		
采购部签字/日期			
模具厂签字/日期			





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号		合同金额	
资产名称	预装卡扣	资产型号	REM0010546
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	南宫市宏勇汽配塑料卡扣制造厂		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认			
	1、模具吊装	OK NG	/	1、产品结构	OK NG	石磊
	2、模具定位环	OK NG		2、产品装配	OK NG	
	3、热流道状态	OK NG		3、产品分型线	OK NG	
	4、模具动作	OK NG		4、产品标识	OK NG	
	5、模具水路	OK NG	喷涂确认			
	6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	NA	
	7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG		
	8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG		
	9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认			
	10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	长亭	
	11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG		
	12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG		
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG			

设备在安装调试、试用过程中的情况	此模具外协厂协助生产，供货成品		
验收结果	验收合格		
参加验收人员签名	杨浩 石磊 李阳		
模具安装完成时间	/	验收日期	
模具存放地点	外协厂	固定资产归口管理部门负责人	

表单NO. CR-54-01-06(B/0)



光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)