

天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同) 编号: LY2023-12-5(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
联系人: 刘海英
电话: 010-89774860
传真: 010-89774860
地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

乙方: 天津凌鹰模型有限公司
联系人: 黄成 18622900597
电话: 022-68651358_传真: 022-68650175
E-mail: tjly@vip.163.com
地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

序号	零件名称	快速成型加工				备注
		单价	产品材料	数量	总价	
1	SHT0016548_CNC PA6_20230926	83.33	尼龙	8	666.67	
2	SHT0016854_CNC PA6_20231205	100.00	尼龙	2	200.00	
3	SHT0016855_CNC PA6_20231205	100.00	尼龙	4	400.00	
总计		壹仟贰佰陆拾陆元陆角柒分			¥1,266.67	含专用票

后处理方式: 打磨喷砂 打磨喷光油 打磨喷漆 打磨喷底灰 打磨 丝印

交货方式: 甲方自取 乙方送货 快递

货款支付方式: 现金 支票 电汇 转帐 汇票

加工周期: 7天

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄漏或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- .
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天



乙方签名确认: 黄成

日期: 2023年12月05日

甲方确认签名:

日期: _____年____月____日