

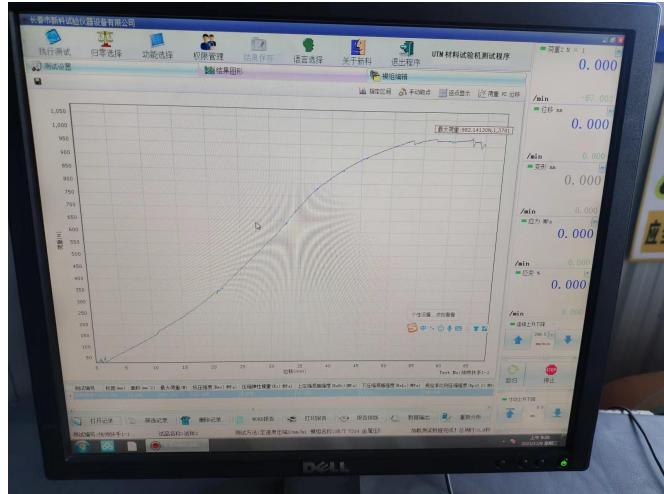
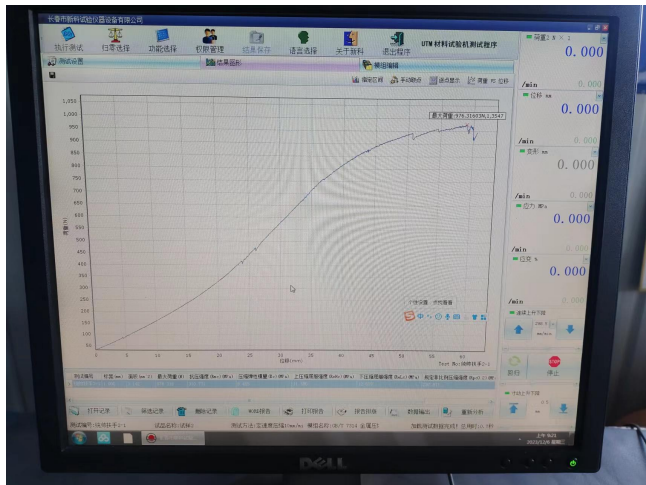
# 检测报告

产品名称	扶手	所属项目	统帅
样品零件号	/	样品数量	2
委托单位	座椅事业部	生产单位	廊坊富杉汽车零部件有限公司
送样者	赵广超	送样日期	2023.12.06
检测地点	河北光华荣昌检测室	检测日期	2023.12.06
检测项目	扶手强度		
检测依据	控制文件		
检测结果	合格		
备注	送样检测仅对样品负责。		



## 试验方法及评价标准

序号	检测项目	试验方法与要求	检测结果 (N)	符合性判定
1	扶手强度	将扶手固定在专用工装上, 调整至水平位置, 启动拉力试验机, 在距离扶手顶端 115mm 处以恒速施加垂直压力, 直至扶手断裂, 记录最大力值, 要求 $F > 882N$ 。	976	合格
2	扶手强度	将扶手固定在专用工装上, 调整至水平位置, 启动拉力试验机, 在距离扶手顶端 115mm 处以恒速施加垂直压力, 直至扶手断裂, 记录最大力值, 要求 $F > 882N$ 。	982	合格





编制	审核	批准
王春新		苏东

报告编号: HBGR-231206-01

第 2 页 共 2 页