



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	PRF-ZY2103 -PT01
编制/日期	连晓雨 2022.8.3
审核/日期	孔芝旺 8.3
批准/日期	徐振宇 8.3

项目代码	ZY2103	项目名称	统帅 1880
需求场地	河北光华荣昌		
用途	订单交付		

序号	零件号	零件名称	单件定 额(a)	需求订单数 量(b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量(d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	备注
1	SLT0010605	副驾靠背横支撑钢丝 C	2	20	40	2	42	EA	
2	SLT0010587	下管左焊接钢丝	1	20	20	1	21	EA	海兴中盛 20220566
3	SLT0010639	下管右焊接钢丝	1	20	20	1	21	EA	
4	SLT0010687	副驾调角器左侧上连接板	1	20	20	1	21	EA	
5	SLT0011491	副驾左上连接板轴套	1	20	20	1	21	EA	黄骅市成卓汽车部件 20220567-1
6	BFA0000518	焊接方螺母	1	20	20	1	21	EA	沧州恒兴五金 20220568
7	SLT0010604	副驾座垫骨架总成 副驾调角器右侧上连接板	1	20	20	1	21	EA	天祐得 20220569
8	SLT0010607	前排靠背复位卷簧限位支架	1	20	20	1	21	EA	海兴中盛 20220566
9	SLT0010190	复位卷簧下限位支架	1	20	20	1	21	EA	捷润五金 20220570
10	SLT0010589	右侧手动调角器总成	1	20	20	1	21	EA	黄骅成卓 20220567-2
11	SLT0010434	副驾靠背右侧装车钣金焊总成	1	20	20	1	21	EA	

12	SLT0010353	副驾靠背右侧装车钣金	1	20	20	1	21	EA	沧州智凯 20220571 ✓
13	6801634X2001A	前排靠背复位卷簧安装支架	1	20	20	1	21	EA	黄骅成卓 20220567-3 ✓
14	SLT0010628	靠背调角器涡簧	1	20	20	1	21	EA	海兴中盛 20220566-2 ✓
15	SLT0010688	副驾调角器右侧上连接板	1	20	20	1	21	EA	黄骅成卓 20220567-4 ✓
16	SLT0010607	前排靠背复位卷簧限位支架	1	20	20	1	21	EA	✓
17	SLT0010190	复位卷簧下限位支架	1	20	20	1	21	EA	✓
18	SLT0010589	右侧手动调角器总成	1	20	20	1	21	EA	力乐 20220572 ✓
19	SLT0010434	副驾靠背右侧装车钣金焊接 总成	1	20	20	1	21	EA	河北 20220573-1
20	SLT0010602	副驾靠背侧翼支撑钢丝	2	20	40	2	42	EA	海兴中盛 20220566-3 ✓
21	SLT0011488	副驾靠背左侧装车钣金总成	1	20	20	1	21	EA	河北 20220573-2
22	SLT0011489	副驾靠背左侧装车钣金	1	20	20	1	21	EA	文安恒德 20220574 ✓
23	321721801400	中排独立软带轴承	1	20	20	1	21	EA	安徽汉升 20220575 ✓
24	SLT0011487	副驾左侧旋转台阶螺栓	1	20	20	1	21	EA	旭兴五金 20220568-2 ✓
25	SLT0010594	副驾靠背护面总成 (PVC)	1	20	20	1	21	EA	简美 20220576 ✓
26	SLT0010609	副驾坐垫总成 (PVC)	1	20	20	1	21	EA	✓

备注:

收货地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 邓春博 19831788628

要求到货时间: 2022年8月7日



新产品试制零部件采购订单

北京光华荣昌汽车部件有限公司

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
------	-------------------

生效日期	2022年8月8日
------	-----------

订单号	20220567
-----	----------

项目:	统帅1880项目 (ZY2103)	要求到件日期:	2022年8月9日	审批日期	2022/8/8
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市成卓汽车部件厂		吴如峰	15127737555	周建(代)
发起人:	刘海英	审核:		批准:	
北京公司联系人:	张磊	17777876163	邮箱: zhanglei@bjghrc.com		

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 收货人:史义虹 13313172135
 收货地址:河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	货款支付	最迟到货时间	备注
1	SLT0010687	副驾调角器左侧上连接板	/	21	件	/	2022/8/9	
2	SLT0010190	复位卷簧下限位支架	/	21	件	/	2022/8/9	
3	SLT0002542	前排靠背复位卷簧安装支架	6801634X2001A	21	件	/	2022/8/9	
4	SLT0010688	副驾调角器右侧上连接板	/	21	件	/	2022/8/9	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



供应商送货单

供应商名称	成卓	供应商代码	S4130211	接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		
到货日期	2022年8月10日	供应商地址			公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区		
供应商联系人	吴如峰	联系电话			采购单号		
存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					客户实收IQC、仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	QAD事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SLT0010687	副驾调角器左侧上连孔板			21		21	
2	SLT0010688	副驾调角器右侧上连孔板			21		21	
3								
4								
5								
6								
7								
8								

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
吴如峰			史义军	

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5