



模具验收合格单

项目名称

J6L/L6000

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	J6L左侧罩壳	SHT0014560/61	RCS0258-1
2	J6L阻尼堵盖	SHT0014562	RCS0258-2
3	L6000前侧罩壳	SHT0014599/609/610	RCS0258-3
4	L6000高调手柄	SHT0014600	RCS0258-4
5	L6000左右调角器手柄	SHT0014612/672	RCS0258-5
6			
7			
8			

模具状态: 样件外观已与西安、项目、技术确认OK, 可以验收模具

满足外观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	步国庆 9/16
质量部签字/日期	杨嘉维 经组织评价论证, 具备合格条件. 李君. 11/10-22
注塑部门签字/日期	步国庆 9.16
模具部签字/日期	步国庆
采购部签字/日期	步国庆
模具厂签字/日期	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	YF-20220427-03	合同金额	左侧罩壳: 245000 阻尼堵盖: 55000
资产名称	左侧罩壳SHT0014560/SHT0014561 阻尼堵盖 SHT0014562	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	左侧罩壳: 阻尼堵盖:
供货单位	台州市黄岩佩雷希模具有限公司		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	步国庆	1、产品结构
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配		OK NG
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线		OK NG
4、模具动作	OK NG	4、产品标识		OK NG
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩		OK NG
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求		OK NG
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况		OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸		OK NG
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观		OK NG
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常		OK NG
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞		OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

步国庆 步国庆 杨嘉佳 步国庆

模具安装完成时间

9/15-22

验收日期

9/20-22

模具存放地点

夏安光年

固定资产归口管理部门负责人

模具最终不合格
量根据实际生产再定
步 9/20/22



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	XA 2022-5-23	合同金额	前侧罩壳: 119000 高调手柄: 100000 调角器手柄: 120000
资产名称	前侧罩壳SHT0014599/609/610 高调手柄 SHT0014600 左右调角器手柄SHT0014612/672	资产型号	注塑模具
资产类别	注塑模具	资产编号	前侧罩壳: 高调手柄: 调角器手柄:
供货单位	台州市黄岩佩雷希模具有限公司		

验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		郑永康
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	质量确认
9、顶棍孔尺寸	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
10、产品定出情况	OK NG	2、产品外观	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG			

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名	郑永康、朱国庆、郑永康、李江平		
模具安装完成时间	9/5-22	验收日期	9/20-22
模具存放地点	西昌光华	固定资产归口管理部门负责	李江平

表单NO. CR-54-01-06 (B/0)

光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)

模具存放位置再定

李江平 9/20-22