

商务合同

甲方：西安光华荣昌汽车部件有限公司
 地址：陕西省西安市高陵区泾河工业园泾高南路
 电话：029-86031060
 传真：

乙方：江苏良腾机械有限公司
 地址：常州金坛金城镇工业园西园路5号
 电话：0519-82119288
 传真：

开户银行：中国农业银行西安高陵区泾渭路车城支行 开户银行：
 帐号：261702011040003269 帐号：
 税号：91610132MA6U02NH6X 税号：

此合同甲乙双方本着互惠互利、公平友好的原则签定供需合同，双方商定如下：

一. 合同标的、数量及型号
 包括如下内容：

(单位：万元)

序号	设备名称	工作台尺寸	数	技术参数
1	全自动电控精密发泡模架	长100cm*宽85cm	1套	1、模架采用气缸后拉式及前段挂钩锁模结构式。 2、合模高度45cm, 开模角度：90度。 3、锁模力：30000KG, 压缩空气压力：0.6MPa.

具体技术参数等见技术协议

二. 合同价款：

本合同总价：¥32000元人民币（大写）叁万贰仟圆整。

其中包括所有产品设计、制造价格、13%增值税、安装调试费运输、及需方现场培训费等所有费用。

三. 付款方式（现金）：

各类款项将根据以下条件支付给乙方：

- 合同签定后，乙方先开具合同总金额的全额发票给甲方，7个工作日内甲方向乙方预付合同总价的30%，人民币玖仟陆佰圆整（¥9600元）；设备生产完发货前，甲方向乙方支付合同总价的55%货款，人民币壹万柒仟陆佰圆整（¥17600元）；货到在甲方安装完成正常运转六个月内验收并支付乙方剩余10%货款，人民币玖仟陆佰圆整（¥4800元）。

四. 交货期：

签定后，预付款到位后30天交货，现场安装调试5天。乙方应严格按《技术协议》要



扫描全能王 创建

良腾机械

求设计、制造，发运前甲方在乙方工厂对设备进行预验收，合格后甲方按照合同付款，乙方应立即发货，设备到货后乙方按合同要求完成安装调试及操作人员培训等全部工作。

五. 质保期:

壹年。自验收合格或使用之日起计算。

六. 技术标准:

1. 乙方保证本合同所指明的设备及其原材料符合国家标准，并且保证质量及遵守技术协议书中所定的标准和参数。
2. 设备应严格按照甲乙双方签定技术协议规定的要求制作。各方如需提出改动意见，均需征得对方的同意，并以出书面形式，双方签字确认。

七. 运输:

货物运输由乙方负责，合同总价中已包含运保费等所有费用。

八. 包装:

设备的所有包装必须能适应长途运输，并防潮、防震，运输过程中不得有明显的碰撞、挤压变形和划伤等，由于包装不善导致设备在运输过程中的任何损失均由乙方承担，必须保证设备由乙方运到甲方现场时，无影响外观质量和正常使用的缺陷。

九. 交货地点: 甲方工厂（西安光华荣昌汽车部件有限公司）。

十. 卸货及搬运:

甲方负责卸货和搬运。

十一. 安装调试:

1. 甲方指定设备安装地点。
2. 乙方应在设备发运一周前，以书面形式通知甲方：发货日期、预计到货日期、甲方需准备事宜、安装条件等。
3. 乙方安装人员跟随设备到达甲方安装现场，负责设备安装调试和操作人员培训。
4. 甲方提供辅助工具协助安装并提供一般工具。
5. 乙方安装人员到现场前，甲方应按乙方提供的相关文件，完成安装前的准备工作，具备设备安装调试条件。
6. 乙方安装人员在安装期间每日可以根据乙方作业时间和甲方进出厂制度进入安装现场。在安装期乙方应严格遵守甲方厂规厂纪，如需加班，应征得甲方书面同意，安装中出现的一切安全责任全部由乙方承担。

十二. 验收:

1. 安装调试完毕，甲方进行验收，甲方应组织人员按《技术协议》说明中的条款验收。验收合格，双方签署验收报告。非乙方原因导致设备不能正常验收，设备交付后一个月视同为自动验收。
2. 如验收不合格，乙方必须无条件检修、调试或重新制作，使设备达到甲方使用要求。

十三. 培训及售后服务:

1. 乙方负责设备的安装调试，并对甲方操作管理人员进行操作和维修等培训，并确



保甲方操作人员能够独立、熟练的对设备进行操作和维修保养。

2. 甲方向乙方购买备件, 乙方在需要时安排技术服务。或者在接到甲方要求提供服务的电话或传真后, 6 小时内做出响应, 24-48 小时内派出合格的服务人员到达甲方设备使用现场。

十四. 违约责任:

乙方应在合同规定时间内, 完成设备等的设计、制作、安装、调试等工作, 不得超期。否则工期超过合同规定八天以上, 甲方有权每天扣除合同总价款的千分之一作为违约金赔偿责任以本合同总金额 10% 为限, 由于甲方未按合同约定时间超过合同规定八天以上付款, 甲方向乙方支付合同总价款的千分之一作为违约金赔偿责任以本合同总金额 10% 为限。

十五. 争议解决:

凡是因为执行本合同或本合同有关的事项所发生的争执, 双方应协商解决; 如因协商不能解决时, 应向甲方住地人民法院提出起诉。

十六. 合同修改:

所有对本合同及相关附件条款的修改、补充或更改须经合同双方协商一致, 以书面形式经双方授权代表签字后才能生效。这些修改、补充或更改的文件与本合同具有同等法律效力。

十七. 合同附件: 《技术协议》. 合同附件与合同具有同等的法律效力。

十八. 本合同一式两份, 自双方签字盖章之日起生效。

甲方: 西安光华荣昌汽车部件有限公司

甲方代表:

联系方式:

日期: 2022. 8.



乙方: 江苏良博机械有限公司

乙方代表:

联系方式:

日期: 2022. 8. 1



扫描全部干创建



固定资产验收单

生效日期: 2022.12.1

编号: 20221201

合同编号	2022.8.11	合同金额	32000 元
资产名称	全自动电控精密发泡模架	资产型号	AP9903
资产类别	B类	资产编号	
供货单位	江苏良腾机械有限公司		

验收项目

设备明细: 全自动电控精密发泡模架长 100cm*宽 85cm:1 套	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	否
	设备技术指标是否与合同相符	否
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	否
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

抽芯 电控溢阀 两边控制 现改为一边控制 边线

验收结果

束筒没使用,无法固定,抽芯伸缩可以正常使用。

参加验收人员签名

康明, 程浩, 姜江平

设备安装完成时间

2022.12.1

验收日期

2022.12.1

设备存放地点

西安发泡车间

固定资产归口管理部门负责人

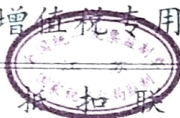
姜江平

经办人:



3200221130

江苏增值税专用发票

No 78539108 3200221130
78539108

开票日期: 2022年08月15日

购买方	名称:	西安光华荣昌汽车部件有限公司			密码区	245*35/4>53->>394/96933<1+8 9+8+356/<6-47/>6><<2*22><25 69/<-4->31<01+26>3397>92/43 >1<4>8++-*0-*13*7+>2++8459+		
	纳税人识别号:	91610132MA6U02NH6X						
销售方	地址、电话:	陕西省西安市高陵区泾河工业园泾南路西段 029-86031060			备注			
	开户行及账号:	中国农业银行西安高陵区泾渭路车城支行 26170201040003269						
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*全自动电控精密发泡模架		100cm*85cm	套	1	28318.584071	28318.58	13%	3681.42
合计						¥28318.58		¥3681.42
价税合计(大写)		叁万贰仟圆整				(小写) ¥32000.00		
购买方	名称:	江苏昆腾机械有限公司			备注	江苏昆腾机械有限公司 913204130831750163 发票专用章		
	纳税人识别号:	913204130831750163						
销售方	地址、电话:	常州市金坛区金城镇西园路5号 0519-82118388						
	开户行及账号:	建行金坛西门支行32050162646500000035						

收款人: 陈思道

复核: 郑爱芳

开票人: 陈思道

收款方: (章)

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

国家税务总局 [2021] 502 号南京连布有限公司