

 自行采购/自制申请单(外部采购)	表单编号	CR 01 00 233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	版本号	PDF 2238 1/15
项目名称: 重汽X7价值流项目	编制日期	何旭东
项目编号: ZY237	审核日期	
需求地址: 河北光華華昌	批准日期	

李海英 8.26
何旭东 8.26

订单输入: 根据市场输入, 重汽X7价值流9月份标示是200台份, 结合本款80台订单风险物料, 需要提前下发采购订单, 通知供应商供货, 首批到货时间9月2日, 数量100套
 技术负责人: 李海英
 收货人: 李海英
 收货地址: 河北试制车间库房。

序号	零件号	零件名称	单位定购 (a)	需求订单数量 (b)	定购数量 (c=a*b)	预计损耗 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0014648	驾驶员靠背面套总成	1	200	200	0	200	件	新乡斯美汽车零部件有限公司
2	SHT0014652	副驾驶员靠背面套总成	1	200	200	0	200	件	新乡斯美汽车零部件有限公司
3	SHT0014649	驾驶员坐垫面套	1	200	200	0	200	件	新乡斯美汽车零部件有限公司
4	SHT0014656	坐垫面套总成	1	200	200	0	200	件	新乡斯美汽车零部件有限公司
5	SHT0014660	驾驶员座椅说明书	1	200	200	0	200	件	合肥九科科技有限公司
6	SHT0014661	副驾驶员座椅说明书	1	200	200	0	200	件	合肥九科科技有限公司
7	SHT0012236	副驾驶员靠背骨架焊接总成	1	200	200	0	200	件	河北新德力机械制造有限公司 备注: 副司机, 无扶手, 有侧翼支撑结构, 三带式安全带
8	SHT0014930	防尘罩	1	200	200	0	200	件	深圳市卓伦橡塑制品有限公司
9	SHT0012875	驾驶员滑轨总成	1	200	200	0	200	件	南昌县村野五金制品厂
10	SHT0012970	B03前升降手柄焊接总成	1	200	200	0	200	件	沧州宇诺五金制造有限公司
11	SHT0012972	B03后升降手柄焊接总成	1	200	200	0	200	件	沧州宇诺五金制造有限公司
12	SHT0012873	滑轨连接架组件	2	200	400	0	400	件	沧州宇诺五金制造有限公司
13	SHT0009909	调角器左下连接板	1	200	200	0	200	件	沧州宇诺五金制造有限公司
14	SHT0009908	调角器右下连接板	1	200	200	0	200	件	沧州宇诺五金制造有限公司
15	SHT0012053	副边梁固定钣金	1	200	200	0	200	件	黄骅市南兴汽车配件有限公司
16	SHT0011778	坐板前梁	1	200	200	0	200	件	黄骅市南兴汽车配件有限公司
17	SHT0013177	L0升级版上框后横梁组件	2	200	400	0	400	件	黄骅市鑫昌五金制品厂
18	SHT0012050	B03左旁侧板焊接总成	1	200	200	0	200	件	黄骅市鑫昌五金制品厂
19	SHT0012051	B03右旁侧板焊接总成	1	200	200	0	200	件	黄骅市鑫昌五金制品厂
20	BAS0010008	支架衬套	6	200	1200	50	1250	件	德州牧德
21	SHT0008057	调角器手柄	1	200	200	0	200	件	黄骅市德俊塑料制品有限公司
22	SHT0002056	升降机构调节手柄(后)	1	200	200	0	200	件	黄骅市南
23	SHT0008055	升降机构调节手柄(前)	1	200	200	0	200	件	黄骅市南
24	SCS0004794	调角固定座 B406805215	2	300	600	0	600	件	黄骅成弘, 已到货200套
25	SHT0001407	调角器解锁把手 YJ-6805102	1	300	300	0	300	件	黄骅成弘, 已到货100套
26	SHT0014474	支架方管	2	200	400	0	400	件	长兴中盛
27	SHT0001409	角限位垫片 YJ-6805101	2	200	400	0	400	件	需采购确认
28	SHT0014943	座椅前部罩壳	1	200	200	0	200	件	西安光華華昌, 按照图例后颜色供货(原图号) 68060940

备注:
 a-单位定购: 即每一个产品该零件定购数量是几个;
 b-需求订单数量: 此次项目需求采购该零件数量;
 c-定购数量: 装配所需的产品该零件需要此零件的数量 c=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配该零件的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定购数量+预计损耗量 e=c+d

刘海英负责
 何旭东 (代)
 2022.8.26

根据项目回复, 由北京研发核算经核实
 该项目增加预算资金
 无此项目预算资金。



新产品试制零部件采购订单

北京光华荣昌汽车部件有限公司

表单编号 GR-61-00-234 (A/O)

生效日期 2022年8月26日

订单号 20220744

项目:	重汽TX价值版座椅项目 ZY2237	要求到件日期:	2022年9月2日	审批日期	2022/8/26
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	黄骅市成卓汽车部件厂		吴如峰	15127737555	
发起人:	刘海英	审核:	/	批准:	
北京公司联系人:	李世新	18612905895	邮箱: lishixin@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 收货人: 史义虹 13313172135
收货地址: 河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	货款支付	最迟到货时间	备注
1	SCS0004794	涡簧固定座	B406805215	600	件	/	2022/9/2	
2	SHT0001407	调角器解锁把手	YJ-6805102	300	件	/	2022/9/2	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



供应商送货单

重汽TX

供应商名称	成卓	供应商代码	5415092	接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		
到货日期	2022年8月30日	供应商地址			公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区		
供应商联系人	吴如峰	联系电话			采购单号		
存根部门: 1. 电脑录入员(白) 2. 库管员(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 质量管理部(绿) 5. 采购(黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					客户实收IQC、仓库填写			
序号	QAD代码	物料名称	QAD事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SC5000 4794	调簧固定座			600		600	✓
2	SH700 01407	调簧器角架锁把手左			300		300	✓
3	SH70001007	前壳限位块			1000		1000	
4	SH700 14640	前壳限位块总成			60		100	
5								
6								
7								
8								

- 1 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
- 3 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
- 4 电脑录入员存根需月结对账时整理备用每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
吴如峰			史义虹	