



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号

GR-61-00-233(A/1)

纸张

A4(210×297)

顺序号

PRF-ZY2326-231008-1

项目名称: 重汽TX增加配置座椅项目

编制/日期

[Handwritten signature] 2023.10.08

项目编码: ZY2326

审核/日期

[Handwritten signature] 10-8

需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

批准/日期

订单说明: 用于重汽TX座椅项目样件

技术对接人: 高卫峰15931789086

收货地址: 河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌汽车部件有限公司 刘艳霞 18231719229

到货日期: 2023年10月11日

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0015854	驾驶员靠背面套总成	1	9			9	套	湘乡简美
2	SHT0015860	副驾驶员靠背面套总成	1	9			9	套	湘乡简美

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

[Handwritten signature]



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2023年10月8日
订单号	20231008-1

项目:	重汽TX增加配置座椅项目 (ZY2326)	结算(开票)主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2023年10月11日	编制日期	2023/10/8
发至:	公司名称(部门)		接收人		联系方式		邮箱
	湘乡简美新材料科技有限公司		龙敏		13973258708		jianmeigongsi2011@163.com
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	高卫峰	联系电话:	15931789086	邮箱:	gaoweifeng@bjghrc.com		

- 要求:
- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

送货地址:河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 董会娟 19831788696

序号	零件号	物料名称	规格型号	采购数量	单位	支付货款	最迟到货时间	备注
1	SHT0015854	驾驶员靠背面套总成	/	9	件	/	2023/10/11	
3	SHT0015860	副驾驶员靠背面套总成	/	9	件	/	2023/10/11	

回执单

研发中心:我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:

注:请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



湘乡简美新材料科技有限公司 原材料送货单

供应商代码:

表单编号: HNGR-43-01-01 (C/O)

本单运输方式 快递

汽运

铁路运输 空运

收货单位:	河北光华荣昌汽车部件有限公司	收货人:		发货日期:	
收货地址:	河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端			联系电话:	19831788695
订单号:		生产日期(批次号):			

序号	项目	QAD代码	物料名称	单位	数量	备注
1		SHT0015854	驾驶员靠背护面总成	件	8	
2		SHT0015860	副驾驶员靠背护面总成	件	8	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						

发货单位:	湘乡简美新材料科技有限公司
地址:	湖南省湘乡市经济开发区创业路11号
联系电话:	贺娜13873249109

送货人: 贺娜
 送货日期: 2023.10.9

收货人: [Signature]
 收货日期: 23.10.11

注: 1. 请在送货时, 客户需将数量当面点清, 送货单签名或者盖章后即可生效。
 2. 数量确认不代表对产品质量的认可, 若送货产品存在质量问题, 按退库流程退货。



供应商送货单

2203990

供应商名称	粗纱筒美	供应商代码		接收商	公司名称: 光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	22年10月11日	供应商地址		检验方式	公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话			采购单号: 地点:

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SH10015854	罗敏及罗敏总成		件	8			
2	SH10015860	副罗敏及罗敏总成		件	8			
3								
4								
5								
6								
7								
8								

客户实收 IQC、仓库填写

<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格
<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入

表单: GR-43-00-01

表单规格: A5