



# 产品模具验收合格单

项目名称

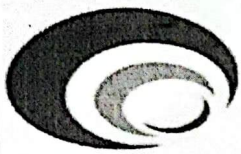
M4

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	扣手螺钉堵盖	SLT0011196	RCS0253-01 ✓
2	解锁手柄	SLT0011112	RCS0253-03 ✓
3	解锁手柄固定座	SLT0011111	RCS0253-04
4	主驾二级调节左罩壳	SLT0010943	RCS0253-14 ✓
5	主驾减震前端左侧安装脚罩	SLT0011311	RCS0253-15
6	主驾减震前端右侧安装脚罩	SLT0011312	
7		✗	
8			

模具状态: 模具状态OK

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	李燕 2023.3.6	王健 2023.3.8
质量部签字/日期	封清 2023.3.6	
注塑部门签字/日期	李永林 2023.3.6	
模具部签字/日期	朱国康 2023.3.6	
采购部签字/日期	吕岩 2023.3.6	
模具厂签字/日期		



# 固定资产验收单

生效日期:

编号: HBGM-ZS-MJ-1134

合同编号	YF-20220427-01	合同金额	67800
资产名称	主驾二级调节左罩壳-RCS0253-14	资产型号	SLT0010943
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	天津市勃辉模具有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	李 燕 龙	1、产品结构
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配		OK NG
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线		OK NG
4、模具动作	OK NG	4、产品标识		OK NG
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩		OK NG
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求		OK NG
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况		OK NG
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸		OK NG
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观		OK NG
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常		OK NG
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞		OK NG

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

李健康, 李燕龙, 马长鹏, 李桂林, 封涛

模具安装完成时间

2023.3.4

验收日期

2023.3.4

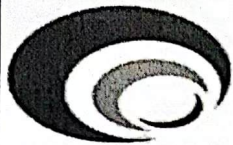
模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

李桂林

产品表面有凹痕, 要求厂家处理, 李桂林 2023.3.8



# 固定资产验收单

生效日期:

编号: HBGH-25-M7-1135

合同编号	YF-20220427-01	合同金额	79100
资产名称	主驾减震前端左/右侧安装脚罩-RCS0253-15	资产型号	SLT0011311/2
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	天津市勃辉模具有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		持漆
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	持漆
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	持漆
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果

OK

参加验收人员签名

张凤康, 李燕如, 吕春鹏, 李吉林, 持漆

模具安装完成时间

2023.3.4

验收日期

2023.3.4

模具存放地点

河北

固定资产归口管理部门负责人

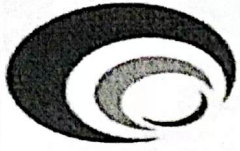
李吉林

表单NO. CR-54-01-06 (B/0)

光华荣昌

A4 (210mm × 297mm)

2023.3.8



# 固定资产验收单

生效日期:

编号: HBGH-25M-1124

合同编号	YF-20220427-01	合同金额	107350
资产名称	小背解锁手柄固定座-RCS0253-04	资产型号	SLT0011111
资产类别	注塑模具	资产编号	
供货单位	天津市勃辉模具有限公司		

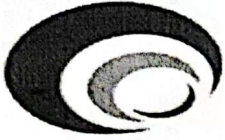
## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	韩靖
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	OK		
参加验收人员签名	张通康、李燕如、弓若腾、韩靖		
模具安装完成时间	2023.3.4	验收日期	2023.3.4
模具存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人	韩靖

Handwritten signature and date: 2023.3.8





# 固定资产验收单

生效日期:

编号: HBGH-25M-1121

合同编号	YF-20220427-01	合同金额	63280
资产名称	扣手螺钉堵盖-RCS0253-01	资产型号	SLT0011196
资产类别	注塑模具	资产编号	<del>HBGH-25M-1121</del>
供货单位	天津市勃辉模具有限公司		

## 验收点检项

设备明细:	模具确认		产品技术确认	
	1、模具吊装	OK NG	1、产品结构	OK NG
2、模具定位环	OK NG	2、产品装配	OK NG	
3、热流道状态	OK NG	3、产品分型线	OK NG	
4、模具动作	OK NG	4、产品标识	OK NG	
5、模具水路	OK NG	喷涂确认		
6、顶针板检测	OK NG	1、产品喷涂挂钩	OK NG	
7、滑块检测	OK NG	2、外观是否符合喷涂要求	OK NG	
8、模具各部位排气	OK NG	3、光影不顺情况	OK NG	林涛
9、顶棍孔尺寸	OK NG	质量确认		
10、产品定出情况	OK NG	1、产品尺寸	OK NG	
11、模具3D图2D图	OK NG	2、产品外观	OK NG	
12、模具名牌	OK NG	3、产品装配是否正常	OK NG	
13、模具材质报告	OK NG	4、产品是否存在装配卡滞	OK NG	
设备在安装调试、试用过程中的情况				
验收结果	OK			
参加验收人员签名	张健康, 李燕龙, 张皓, 林涛, 林涛			
模具安装完成时间	2023.3.4	验收日期	2023.3.4	
模具存放地点	河北	固定资产归口管理部门负责人	林涛	

表单NO. CR-54-01-06 (B/0)

光华荣昌

A4 (210mm×297mm)

林涛  
2023.3.8