



工作联系函



Of202308280003

基本信息

申请人：	冯敬乾	岗位：	
日期：	2023/08/28 11:17:55	申请人部门：	工艺工程部
邮箱：	fengjingqian@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	H4减震器下框焊接总成焊胎+滑轨连接板冲压模具自制申请		
编码：	GZLXH-20230828-038	申请人：	冯敬乾
组织架构：	工程研究院	部门：	工艺工程部
职位：	工艺工程部部长	申请类型：	申请
内容说明：	根据ECR0009588/ECN0004944，滑轨统一平台，要切换力乐的滑轨，因此左右滑轨连接板和减震器下框焊接总成需要新开发，冲压模具和焊接夹具自制生产。特此申请：1、冲压模具需要制作3套，预估自制未税总费用31700元（材料费14500，标准件10500，热处理3200，TD费3500）；2、焊接夹具需要制作2套，预估自制未税费用4200元	审批人：	徐海峰,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	冯敬乾	发起		新建申请	2023/08/28 14:52:58
2	徐海峰	审批一		同意	2023/08/28 14:55:00
3	冯永江	审批二		同意	2023/08/28 16:49:03