

G3电动座椅组装新增工具需求

区分	工序名称	使用工具	规格型号	关键控制点	控制手段
底座模块化组装	滑轨分装--滑轨与电机连接	手持电枪*1 定扭扳手*1	普通手持电枪, 扭矩可调, 最大输出扭矩20N.M	电机固定力矩、滑轨与电机支架固定力矩	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
	滑轨与下框连接框固定	手持直柄弯头枪*1 定扭扳手*1	普通手持直柄弯头电枪, 最大输出扭矩45N.M	滑轨与下框连接框固定力矩	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
	滑轨与转盘紧固	手持直柄弯头枪*1 定扭扳手*1	普通手持直柄弯头电枪, 最大输出扭矩45N.M	滑轨与转盘紧固力矩	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
	角度传感器与绞架固定	手持直柄弯头枪*1 定扭扳手*1 开口式定扭扳手*1	普通手持直柄弯头电枪, 最大输出扭矩45N.M	1、角度传感器与绞架固定螺母紧固力矩 2、角度传感器调节螺母紧固力矩	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧
整椅组装线	底支架--连接梁--转盘连接固定	手持直柄弯头枪*2 定扭扳手*1	普通手持直柄弯头电枪, 最大输出扭矩45N.M	底支架--连接梁--转盘连接固定力矩	手持电枪预紧 + 定扭扳手复紧

工具需求汇总表

序号	工具名称	规格型号	数量	备注
1	普通型手持电枪	0-20N.m	1	0-20N.m可调
2	手持直柄弯头枪	0-45N.m	5	0-45N.m可调, 8/3方头
3	定扭扳手	27±3 N·m	4	1/2方头
4	定扭开口扳手	8-10N·m	1	M6螺母
5	内六角套筒	φ6	5	1/2方头
6	转接头	3/8转1/2	5	