

	样件采购/制作申请单(外部采购)				表单编号	GR-61-00-233(A/1)				
					纸张	A4(210×297)				
					顺序号	PRF-2248-PT01				
项目名称: 福田A6项目					编制/日期					
项目编码: ZY2248					审核/日期					
需求场地: 河北光华荣昌汽车部件有限公司					批准/日期					
订单输入: 福田A6项目C样件订单需求, 面套需改制, 新开件外购, 技术对接人: 张甲、付成野, 造型对接人: 梁红波, 要求11月30日前交付; 收货地址: 河北光华荣昌 董慧娟										
序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息	
1	SHT0016458	通风加热靠背面套总成	1	35				套		
2	SHT0016460	坐垫护面总成(通风加热)	1	35				套		
3	SHT0015293	副司机靠背护面总成	1	35				套		
4	SHT0015303	副司机座垫护面总成	1	35				套		
5	BPC0010299	A6进气接头	1	35				个		
6	Q351B16T15	六角薄螺母	1	35				个		
7	BEC0010278	标配加热通风系统线束总成 (A6-35辆份)	1	35				个		
8	BEC0010279	安全带扣与SBR延长线束	1	35				个		
备注: a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d										



工作联系函



Of202311200004

基本信息

申请人:	李斗斗	岗位:	
日期:	2023/11/20 08:44:33	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	lidoudou@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	采购申请		
编码:	GZLXH-20231120-037	申请人:	李斗斗
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	福田客户A6项目C样件交付, 共计35台份, 主驾驶座椅采用H4-3.0 (30台份保持原状态, 5台份采用改制靠背骨架及滑轨手柄, 单独标注), 副驾驶座椅采用G3翻折副驾, 靠背发泡造型改动, 面料为黑色PVC, 改制方案详见附件, 技术对接人: 张甲, 造型对接人: 梁红波。	审批人:	辛洪旺,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	李斗斗	发起		新建申请	2023/11/20 11:15:26
2	辛洪旺	审批一	确认一下收货地址, 及主驾的两种零件号	退回	2023/11/20 11:49:52
3	李斗斗	发起		同意	2023/11/20 13:35:58
4	辛洪旺	审批一		同意	2023/11/20 13:53:04
5	冯永江	审批二		同意	2023/11/20 14:33:25
6	葛雁宇	加签	1.正驾驶借用济南重汽3.0发泡, 济南重汽3.0发泡模具因预付款未付, 模具一直无法转回, 建议升级到冯总处理; 2.面料需要确认是否有库存, 如没有库存重新调货预计10~20天, 项目要求的11月30日将存在风险; 3.其他零部件的准备情况, 请项目部组织各责任单位梳理, 提前确认物料的准备周期。	前加签李斗斗	2023/11/20 16:15:03
7	李斗斗	加签	1.A6项目主驾驶采用H4-3.0发泡模具, 不影响; 2.面料当前无库存, 需重新调货, 请采购抓紧组织; 3.已组织梳理	前加签同意	2023/11/21 10:19:17
8	葛雁宇	审批三		同意	2023/11/22 13:47:28
9	刘海英	审批四	收到, 面套等物料供应未定, 交期无法达成	同意	2023/11/22 14:02:00