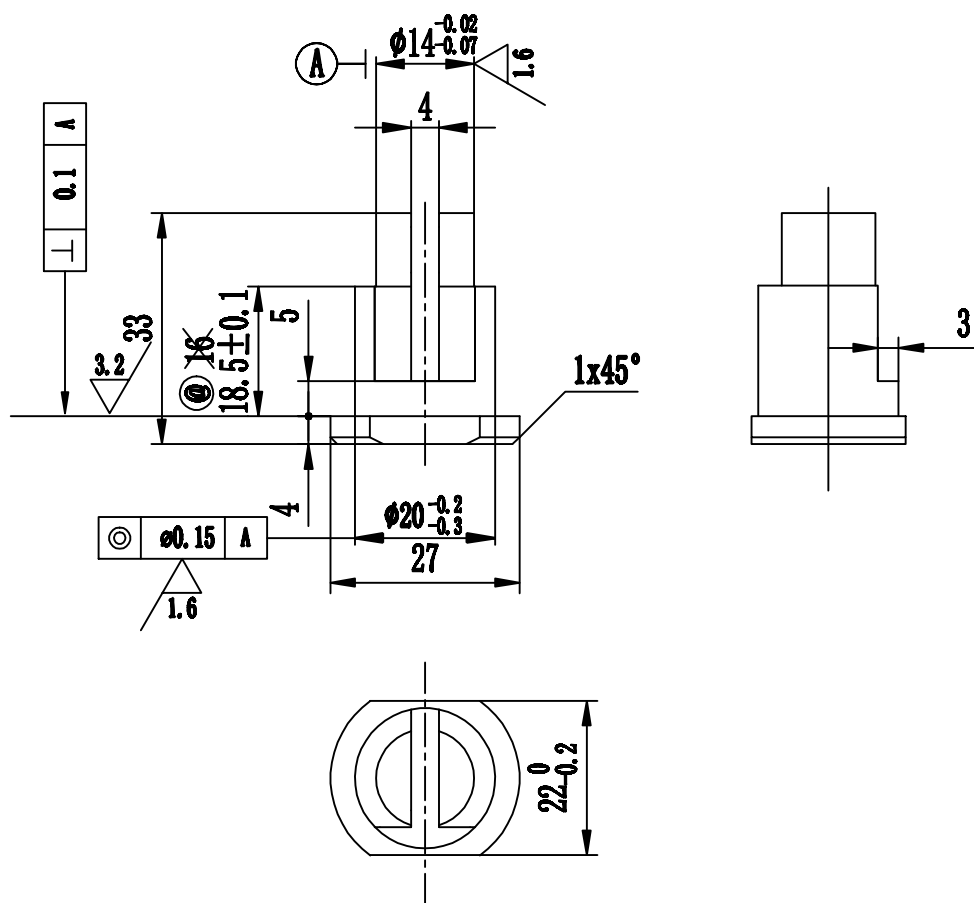


其余  $\sqrt{3.2}$



## 技术要求

1. 未注倒角  $0.5 \times 45^\circ$
2. 未注尺寸公差按 GB/T1804-m 级。
3. 调质处理 HRC37-43
4. 表面发黑处理

黄骅荣昌汽车部件有限公司

	④	1		刘锡翔	11.11.18	材料: 钢45 GB699				项目: 陕汽重卡项目
	标记	处数	更改文件号	签字	日期	阶段标记				名称: 总座主轴
C	设计		标准化			A			1:1	图号: RC02 6801 003-2
B	制图		审核							
A	校对		批准							
版本	工艺审查		日期			共 1 张		第 1 张		