



工作联系函



Of202401100007

基本信息			
申请人:	刘荣浩	岗位:	
日期:	2024/01/10 14:40:59	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	liuronghao@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于H6卧铺装配已购买铆钉枪调换型号的申请		
编码:	GZLXH-20240110-057	申请人:	刘荣浩
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	整椅总装工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	一、现状说明: 1、根据H6卧铺生产需求, 于2023年10月份, 购买相关装配工具, 其中包含5把普通枪式铆钉枪; 2、经12月份装配验证, 卧铺使用铆钉型号为φ4, 枪式铆钉枪力度较小, 不易拉断铆钉; 3、根据前期采购与厂家沟通, 同意以补差价方式调换大力度立式铆钉枪; 4、经核实5把铆钉枪, 其中3把车间在用, 2把未用。二、需求说明 1、申请将两把未用铆钉枪调换为立式大力度铆钉枪; 2、枪式铆钉枪单把费用130.34元, 立式铆钉枪单把费用255元, 更换两把, 涉及费用增加249.32元。	审批人:	冯敬乾, 吕喜, 葛雁宇, 冯永江

审批记录					
序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘荣浩	发起		新建申请	2024/01/10 14:53:03
2	冯敬乾	审批一		同意	2024/01/11 08:12:40
3	吕喜	审批二		同意	2024/01/11 09:57:24
4	葛雁宇	审批三		同意	2024/01/11 14:04:36
5	冯永江	审批四		同意	2024/01/12 09:39:27