

附件五、DVP

试验项目	试验标准	试验描述	目标要求	备注
✓ 座椅扶手强度和刚度	Q/FT A022	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.5.1 规定的试验方法	垂直向下加载时座椅扶手的最大变形（弹性变形）不大于 76mm，塑性变形不大于 25mm；侧向加载时座椅扶手的最大变形（弹性变形）不大于 25mm，塑性变形不超过 6mm	
✓ 扶手调节力	Q/FT A022	a) 在温度 23℃±2℃、相对湿度 65%±5% 环境下进行； b) 将座椅固定在试验台上； c) 使用测力仪对扶手施加作用力，直至扶手翻起，记录操作过程中测力仪的最大数值，使用卡尺测量旋转中心距施加作用力点距离。重复上述操作五次，取平均值	调节力矩 ≤ 1 N·m	
✓ 燃烧特性	GB 8410-2006	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.19.8 规定的试验方法	燃烧速度 ≤ 80mm/min	富杉现有材料
✓ 防腐试验	Q/FT V042	依照标准 Q/FT V042 规定的试验方法	盐雾试验 ≥ 96h 48h	



VOC	Q/FT A202	按 Q/FT A202 规定的试验方法	苯 $\leq 25 \mu\text{g}$ 、甲苯 $\leq 200 \mu\text{g}$ 、乙苯 $\leq 100 \mu\text{g}$ 、二甲苯 $\leq 200 \mu\text{g}$ 、苯乙烯 $\leq 80 \mu\text{g}$ 、甲醛 $\leq 130 \mu\text{g}$ 、乙醛 $\leq 100 \mu\text{g}$ 、丙烯醛 $\leq 10 \mu\text{g}$	X
✓ 气味性	Q/FT A201	按 Q/FT A201 规定的 A 试验方法	≤ 4 级	
气味性	Q/FT A201	按 Q/FT A201 规定的 A 试验方法	≤ 4 级	
禁限用物质 <u>ELV</u>	Q/FT T007	按 Q/FT T007 规定的试验方法	满足 Q/FT T013 中要求	X
塑料件性能: 耐高温	Q/FT A022	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.3.1 规定的试验方法	试验后样品不应出现翘曲、轮廓和曲面歪斜, 接合面分离、生成气泡、粉花、渗出、缩孔、偶然性纹理消失、装饰层膨胀以及其它可察觉的变化, 色牢度等级 ≥ 4 级	达标
塑料件性能: 耐低温	Q/FT A022	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.3.2 规定的试验方法	试验后样品不应出现翘曲、轮廓和曲面歪斜, 接合面分离、生成气泡、粉花、渗出、缩孔、偶然性纹理消失、装饰层膨胀以及其它可察觉的变化	↑
塑料件性能: 温度交变	Q/FT A022	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.3.3 规定的试验方法	试验后样品应无明显收缩和变形, 无渗出物, 颜色和光泽无明显变化; 表面应无起泡、起皱、粘连、或边缘的剥离剥落	↑
塑料件性能: 氙灯老化	Q/FT V043	按 Q/FT V043 规定的试验方法, 195h/840KJ/m ²	外观无开裂、收缩、翘曲、粉化、发粘、发霉、析出物等现象, 灰卡 ≥ 4.0	↑



塑料件性能：热老化	Q/FT V043	按 Q/FT V043 规定的试验方法， 85° ±2° x48h	外观无开裂、收缩、翘曲、粉化、发粘、发霉、析出物等现象	↑
塑料件性能：耐溶剂	Q/FT A022	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.3.6 规定的试验方法	试验后试样表面无明显光泽变化，不应有表面软化、剥离、变色、褪色等现象，色牢度等级 ≥4 级	X
塑料件性能：耐刮擦	Q/FT A022	依照标准 Q/FT A022 中 5.3.3.7 规定的试验方法	试样在试验前后的 $\Delta L < 2.0$	X

富杉：王艳斌

荣昌：李军

2024.1.24

