



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	
编制/日期	连晓雨 2022.9.14
审核/日期	辛进江 9.14
批准/日期	辛进江 9.14

项目代码	ZY2236	项目名称	L6000
需求场地	河北光华荣昌汽车部件有限公司		
用途	小批量试装		

序号	零件号	零件名称	单件定 额(a)	需求订单数 量(b)	定额数量 (c=a*b)	预计损 耗量(d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	备注
1	SHT0014640	前横梁焊接总成	50	50	50	0	50	件	黄骅成卓 20220812
2	BAF0010093	六角大法兰面带齿螺栓	50	50	50	0	250 500	件 2袋	上锐 250件/袋 20220813 连晓雨
3	SHT0014256	下框左连接梁总成	50	50	50	0	50	件	05 连晓雨 航天宏达 20220814
4	SHT0014359	下框右连接梁总成	50	50	50	0	50	件	航天宏达
5									
6									
7									

备注：收货地：河北光华荣昌汽车部件有限公司
 收件人：邓春博 13784736564
 要求到货时间：2022年9月17日

滕立超
9.4



新产品试制零部件采购订单

北京光华荣昌汽车部件有限公司

表单编号	GR-61-00-234 (A/O)
生效日期	2022年9月14日
订单号	20220814

项目:	L6000座椅项目 (ZY2236)	要求到件日期:	2022年9月17日	审批日期	2022/9/14			
发至:	公司名称 (部门)		接收人	联系方式	邮箱			
	航天宏达 (泊头) 机械科技有限公司		赵玉印	18333072692	btxycy@126.com			
发起人:	刘海英	审核:		批准:				
北京公司联系人:	冯亮亮	19831788638	邮箱: fengliangliang@bjghrc.com					
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;</p> <p>4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;</p> <p>收货人: 史义虹 13313172135 收货地址: 河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌汽车部件有限公司</p>							
序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	货款支付	最迟到货时间	备注
1	SHT0014205	下框左连接梁总成	/	50	件	/	2022/9/17	
2	SHT0014359	下框右连接梁总成	/	50	件	/	2022/9/17	
回 执 单								
研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素								
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期	
1								
2								
回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____ 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。								



9月20日八月

供应商送货单

46000

供应商名称	航天通达(衡水)机械科技	供应商代码		接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司		
到货日期	2022年9月20日	供应商地址			公司地址: 河北省衡水市经济技术开发区		
供应商联系人	赵子印	联系电话	18333072692		采购单号:		
存根部门: 1. 电脑录入员(白) 2. 库管员(红) 3. 供应商/驻厂服务(蓝) 4. 质量管理部(绿) 5. 采购(黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写						客户实收IQC, 仓库填写		
序号	QAD 代码	物料代码	物料名称	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SHT0014205		下框左直接螺母	件	50		50	减制
2	SHT0014359		"右"	件	50		50	
3								
4								
5								
6								
7								
8								

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理备附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
			赵子印	

表单规格: A5