

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	
项目名称: 欧马可升级	编制/日期	吴志军 12.22
项目编码: ZY2130	审核/日期	
需求场地: 河北光华荣昌	批准/日期	李永峰 2023

用途: 客户订单需求;  
 到货要求: 要求骨架钣金件1月3日到货, 地点: 河北光华荣昌, 收货人: 史义虹 (13313172135)

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SLT0011219	座垫骨架电泳总成	1	20			20	件	
2	SLT0011289	座垫骨架电泳总成	1	20			20	件	
3	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成	1	20			20	件	
4	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成	1	20			20	件	
5	SLT0010893	座椅靠背调节限位柱A	1	20			20	件	
6	SLT0010902	一级调节上连接板RH	1	30			25	件	
7	SLT0010904	靠背一级调节下边板RH	1	30			25	件	
8	SLT0011255	靠背一级调节下边板RH	1	30			25	件	
9	SLT0010894	二级调节调角器上连接板LH	1	30			25	件	
10	SLT0010891	二级调节解锁手柄	1	30			25	件	
11	SLT0010895	一级调节上连接板LH	1	30			25	件	
12	SLT0011493	靠背复位卷簧限位支架	1	30			25	件	
13	SLT0010898	靠背一级调节下边板LH	1	30			25	件	
14	SLT0011252	靠背一级调节下边板LH	1	30			25	件	
15	SLT0010906	二级调节上连接板RH	1	30			25	件	
16	SLT0010907	座椅靠背调节限位柱B	1	30			25	件	
17	SLT0010909	扶手固定板	1	30			25	件	
18	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	12	360			300	件	
19	SLT0010910	扶手旋转轴	1	30			25	件	
20	SLT0010929	驾驶员大护板固定钢丝A	1	30			25	件	
21	SLT0010930	驾驶员大护板固定钢丝B	1	30			25	件	
22	Q40112	平垫圈	1	30			25	件	
23	SLT0010889	靠背锁付阶梯螺栓	1	30			25	件	
24	SLT0011051	固定板锁付螺纹套筒	1	30			25	件	

25	SLT0011113	解锁旋转轴	1	30			25	件	
26	SLT0010880	靠背下横管焊接总成	1	30			25	件	
27	SLT0010628	靠背调角器涡簧	2	60			50	件	
28	SLT0010897	卷簧限位支架焊接总成	1	30			25	件	
29	SLT0010915	背板支撑板小总成A	1	30			25	件	
30	SLT0010916	背板支撑板小总成B	1	30			25	件	
31	SLT0010917	背板支撑板小总成C	1	30			25	件	
32	SLT0010918	背板支撑板小总成D	1	30			25	件	
33	SLT0010920	肩部前支撑钢丝	4	120			100	件	
34	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	2	60			50	件	
35	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	2	60			50	件	
36	SLT0010885	主驾背板支撑钢丝A	3	90			75	件	
37	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	4	120			100	件	
38	SLT0010997	风机固定钢丝A	2	60			50	件	
39	6801612X2001A	靠背风扇安装板	1	30			25	件	
40	SLT0011259	腰托支撑钢丝	2	60			50	件	
41	SLT0010887	面套卡接钢丝	1	30			25	件	
42	6801636X2001A	靠背调角器涡簧	1	30			25	件	
43	SLT0011041	副驾背板支撑钣金总成A	2	60			50	件	
44	SLT0011045	副驾背板支撑钣金总成C	2	60			50	件	
45	SLT0011047	副驾背板支撑钣金总成B	1	30			25	件	
46	SLT0011049	背板支撑钢丝A	2	60			50	件	
47	SLT0011050	背板支撑钢丝B	1	30			50	件	
48	SLT0011040	副驾中间固定支架旋转轴	1	30			50	件	
49	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	2	60			50	件	
50	SLT0011087	小背下连接边板	1	30			25	件	
51	SLT0011088	驾驶员调角器上连接板	1	30			25	件	
52	SLT0011089	靠背拉线解锁手柄	1	30			25	件	
53	SLT0011102	小背背板支撑板小总成A	1	30			25	件	
54	SLT0011104	小背背板支撑板小总成B	1	30			25	件	

55	SLT0011046	副驾背板支撑钣金C	1	30			25	件	
56	SLT0011108	小背背板支撑板小总成D	1	30			25	件	
57	SLT0011099	旋转轴固定钣金	1	30			25	件	
58	SLT0011103	小背背板支撑板A	1	30			25	件	
59	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	1	30			25	件	
60	SLT0011100	限位轴	1	30			25	件	
61	SLT0011101	旋转轴	1	30			25	件	
62	SLT0011083	小背背板后支撑钢丝A	2	60			50	件	
63	SLT0011093	小背下支撑钢丝	1	30			25	件	
64	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	2	60			25	件	
65	SLT0011094	副驾小背支撑钢丝焊接总成	1	30			25	件	
66	SLT0011078	小背背板后支撑钢丝A	1	30			25	件	
67	SLT0010955	驾驶员座垫前固定支架	2	60			50	件	
68	SLT0010957	座垫左前支架焊接总成	1	30			25	件	
69	SLT0010958	驾驶员座垫固定支架LH	1	30			25	件	
70	SLT0010959	护盖挂接片	1	30			25	件	
71	SLT0010880	靠背下横管焊接总成	1	30			25	件	
72	SLT0010959	护盖挂接片	1	30			25	件	
73	SLT0010956	驾驶员座垫固定支架RH	1	30			25	件	
74	SLT0011029	副驾靠背左固定板	1	30			25	件	
75	SLT0011191	副驾靠背调角限位片	1	30			25	件	
76	SLT0011034	副驾靠背右侧装车钣金	1	30			25	件	
77	SLT0011084	小背面套卡接钢丝	1	30			25	件	

备注：  
a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；  
b-需求订单数量：此次项目组需求装配几份量产品；  
c-定额数量：装配所需求的产品份量需要此零件的数量。c=a\*b  
d-预计损耗量：预计在装配这几份量的产品，会产生不合格的该零件数量；  
e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d



## 工作联系函



Of202301030013

## 基本信息

申请人:	吴孝伟	岗位:	
日期:	2023/01/03 17:41:30	申请人部门:	项目管理部
邮箱:	wuxiaowei@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	M4中期改款项目订单 (120台份)		
编码:	GZLXH-20230103-157	申请人:	吴孝伟
组织架构:	工程研究院	部门:	项目管理部
职位:	项目工程师	申请类型:	申请
内容说明:	1、订单由北京结算； 2、已给崔总汇报，同意北京结算； 3、采购订单包括内部和外部订单详见附件；	审批人:	辛洪旺,滕令超,崔秀峰,杨光环

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴孝伟	发起		新建申请	2023/01/03 17:49:13
2	辛洪旺	审批一		同意	2023/01/03 19:08:02
3	滕令超	审批二		同意	2023/01/03 20:18:19
4	崔秀峰	审批三		同意	2023/01/04 08:43:33
5	杨光环	加签		前加签叶峰	2023/01/05 12:45:29
6	叶峰	加签	杨总 流程中附件均为采购清单，未涉及物料单价，建议按制度规定确定结算主体	前加签同意	2023/01/05 14:33:22
7	杨光环	审批四		同意	2023/01/05 14:46:06



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号 GR-61-00-233(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号

项目名称: 欧马可升级

编制/日期

项目编码: ZY2130

审核/日期

需求场地: 河北光华荣昌

批准/日期

用途: 客户订单需求;  
到货要求: 要求骨架钣金件1月7日到货, 地点: 河北光华荣昌, 收货人: 史义虹 (13313172135)

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SLT0011219	座垫骨架电泳总成	1				125	件	
2	SLT0011289	座垫骨架电泳总成	1				125	件	
3	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成	1				125	件	
4	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成	1				125	件	
5	SLT0010893	座椅靠背调节限位柱A	1				125	件	
6	SLT0010907	座椅靠背调节限位柱B	1				125	件	
7	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	12				1500	件	
8	SLT0010910	扶手旋转轴	1				125	件	
9	SLT0010929	驾驶员大护板固定钢丝A	1				125	件	
10	SLT0010930	驾驶员大护板固定钢丝B	1				125	件	
11	Q40112	平垫圈	1				125	件	
12	SLT0010889	靠背锁付阶梯螺栓	1				125	件	
13	SLT0011051	固定板锁付螺纹套筒	1				125	件	
14	SLT0011113	解锁旋转轴	1				125	件	
15	SLT0010880	靠背下横管焊接总成	1				125	件	
16	SLT0010628	靠背调角器涡簧	2				250	件	
17	SLT0010920	肩部前支撑钢丝	4				500	件	
18	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	2				250	件	
19	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	2				250	件	
20	SLT0010885	主驾背板支撑钢丝A	3				375	件	
21	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	4				500	件	
22	SLT0010997	风机固定钢丝A	2				250	件	
23	SLT0011259	腰托支撑钢丝	2				250	件	
24	SLT0010887	面套卡接钢丝	1				125	件	
25	6801636X2001A	靠背调角器涡簧	1				125	件	
26	SLT0011049	背板支撑钢丝A	2				250	件	
27	SLT0011050	背板支撑钢丝B	1				125	件	
28	SLT0011040	副驾中间固定支架旋转轴	1				125	件	
29	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	2				250	件	
30	SLT0011089	靠背拉线解锁手柄	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
31	SLT0011102	小背背板支撑板小总成A	1				125	件	
32	SLT0011104	小背背板支撑板小总成B	1				125	件	
33	SLT0011046	副驾背板支撑钣金C	1				125	件	
34	SLT0011108	小背背板支撑板小总成D	1				125	件	

35	SLT0011099	旋转轴固定钣金	1				125	件	
36	SLT0011103	小背背板支撑板A	1				125	件	
37	SLT0011100	限位轴	1				125	件	
38	SLT0011101	旋转轴	1				125	件	
39	SLT0011083	小背背板后支撑钢丝A	2				250	件	
40	SLT0011093	小背下支撑钢丝	1				125	件	
41	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	2				250	件	
42	SLT0011094	副驾小背支撑钢丝焊接总成	1				125	件	
43	SLT0011078	小背背板后支撑钢丝A	1				125	件	
44	SLT0010957	座垫左前支架焊接总成	1				125	件	
45	SLT0011084	小背面套卡接钢丝	1				125	件	
46	SLT0010958	驾驶员座垫固定支架LH	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
47	SLT0011028	副驾靠背左固定板铆接总成	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
48	SLT0011088	驾驶员调角器上连接板	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
49	SLT0011254	一级调节右旁接板焊接总成	1				125	件	黄骅市成卓汽车部件厂
50	SLT0010876	二级调节左侧上连接板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
51	SLT0010894	二级调节调角器上连接板LH	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
52	SLT0010899	一级调节上接板铆接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
53	SLT0010901	一级调节右旁接板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
54	SLT0010908	扶手支架总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
55	SLT0011087	小背下连接边板	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
56	SLT0011098	小背旋转轴固定板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
57	SLT0011251	一级调节左旁接板焊接总成	1				125	件	航天宏达(泊头)机械科技有限公司
58	SLT0010877	一级调节左旁接板焊接总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
59	SLT0010884	通风加热控制器固定钣金	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
60	SLT0010891	二级调节解锁手柄	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
61	SLT0010897	卷簧限位支架焊接总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
62	SLT0010905	二级调节上连接板点焊小总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
63	SLT0011033	副驾靠背右侧装车钣金焊接总成	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
64	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	1				125	件	沧州宇诺五金制造有限公司
备注: a-单件定额:即每一个产品该零件定额数量是几个; b-需求订单数量:此次项目组需求装配几量份产品; c-定额数量:装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a*b d-预计损耗量:预计在装配这几量份的产品,会产生不合格的该零件数量; e-计划采购量:此次采购的总数量,即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d									



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2022年12月30日
订单号	20221270

项目：	欧马可升级项目 (ZY2130)	结算 (开票) 主体：	北京光华荣昌	要求到件日期：	2023年1月3日	编制日期	2022/12/30
发至：	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	航天宏达 (泊头) 机械科技有限公司		赵玉印		18333072692		bt.xvcy@126.com
发起人：	刘海英	审核：				批准：	
技术联系人：	李燕龙	联系电话：	18230292951	邮箱：	liyanlong@bjghrc.com		

要求：

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。  
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；  
 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；  
 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；  
 收货人：史义虹 13313172135  
 送货地址：河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 史义虹 13313172135

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SLT0010876	二级调节左侧上连接板焊接总成	/	25	件	/	2023/1/3	
2	SLT0010894	二级调节调角器上连接板LH	/	25	件	/	2023/1/3	
3	SLT0010899	一级调节上接板铆接总成	/	25	件	/	2023/1/3	
4	SLT0010901	一级调节右旁接板焊接总成	/	25	件	/	2023/1/3	
5	SLT0010908	扶手支架总成	/	25	件	/	2023/1/3	
6	SLT0011087	小背下连接边板	/	25	件	/	2023/1/3	
7	SLT0011098	小背旋转轴固定板焊接总成	/	25	件	/	2023/1/3	
8	SLT0011251	一级调节左旁接板焊接总成	/	25	件	/	2023/1/3	

## 回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位： 回执人： 日期：  
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2023年1月4日
订单号	2023/0104-6

项目：	欧马可升级项目 (ZY2130)	结算 (开票) 主体：	北京光华荣昌	要求到件日期：	2023年1月7日	编制日期	2023/1/4
发至：	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	航天宏达 (泊头) 机械科技有限公司		赵玉印		18333072692		btxyvcy@126.com
发起人：	刘海英	审核：				批准：	
技术联系人：	李燕龙	联系电话：	18230292951	邮箱：	liyanlong@bjghrc.com		

要求：

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人：史义虹 13313172135  
 送货地址：河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端 河北光华荣昌 史义虹 13313172135

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	SLT0010876	二级调节左侧上连接板焊接总成	/	125	件	/	2023/1/7	
2	SLT0010894	二级调节调角器上连接板LH	/	125	件	/	2023/1/7	
3	SLT0010899	一级调节上接板铆接总成	/	125	件	/	2023/1/7	
4	SLT0010901	一级调节右旁接板焊接总成	/	125	件	/	2023/1/7	
5	SLT0010908	扶手支架总成	/	125	件	/	2023/1/7	
6	SLT0011087	小背下连接边板	/	125	件	/	2023/1/7	
7	SLT0011098	小背旋转轴固定板焊接总成	/	125	件	/	2023/1/7	
8	SLT0011251	一级调节左旁接板焊接总成	/	125	件	/	2023/1/7	

## 回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈如下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位： 回执人： 日期：  
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



### 供应商送货单

双马西

供应商名称	舒尔达	供应商代码		接收商	公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
到货日期	2023年1月11日	供应商地址			公司地址: 河北省黄骅市经济技术开发区
供应商联系人		联系电话			采购单号:

存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)

检验方式: 全检 抽检 略检 免检    判定结果: 合格 不合格

供应商填写					客户实收IQC, 仓库填写			
序号	QAD 代码	物料名称	QAD 事务号	单位	交货数	检验合格数	仓库实收数	备注
1	SL700/0876	二级调节器上连接板焊接总成		件	150		150	
2	SL700/0894	二级调节器上连接板片		=	150		150	
3	SL700/0899	一级调节器上连接板焊接总成		=	150		150	
4	SL700/0901	一级调节器上连接板焊接总成		=	150		150	
5	SL700/0908	扶手支架总成		=	150		150	
6	SL700/1087	小背下连接板		=	150		150	
7	SL700/1098	小背旋转轴固定焊接总成		=	150		150	
8	SL700/1251	一级调节器上连接板焊接总成		=	150		150	

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名
2. 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 责任自承
3. 供应商栏请联系取回或由驻厂服务代存, 供应商对账时需提供
4. 电脑录入员存根需月结对账时整理各附每月存至档案室

签字栏目:

供应商/驻厂	调度员	外检员	库管员	信息录入
			舒尔达	

双马西 1.4 表单规格: A5

# 供 应 商 送 货 单

供应商名称	开欣物产(上海)有限公司	供应商代码		接收商	公司名称
到货日期	2022年1月8日	供应商地址			公司地址
供应商联系人	王小姐	联系电话	1333072672		采购单号
存根部门: 1. 电脑录入员 (白) 2. 库管员 (红) 3. 供应商/驻厂服务 (蓝) 4. 质量管理部 (绿) 5. 采购 (黄)				检验方式	<input type="checkbox"/> 全 <input type="checkbox"/> 略

## 供应商填写

序号	QAD 代码	物料名称	QAD事务号	单位	交货数	检验合格数	客
1	S2T000276	二次同步左侧上车板总成		件	150.		
2	S2T0010294	二次同步右侧上车板总成		件	150.		
3	S2T0010899	一次同步右侧上车板总成		件	150.		
4	S2T0010701	一次同步左侧上车板总成		件	150.		
5	S1T0010908	扶手支架总成		件	150.		
6	S2T0011087	小背下连接地板		件	150.		
7	S2T0011098	小背旋转轴总成		件	150.		
8	S2T0011251	一次同步左侧上车板总成		件	150.		

1. 请正确书写粗线框内数据及记录, 涂改同时备注姓名

2. 不良品检验后10天内不退货, 如有手生, 责任自承

签字栏目:

供应商(驻厂)	理货员	检验员
---------	-----	-----