



修模通知单

表单编号	GR-61-00-312(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码	ZY2235/J6L	模具名称	J6L靠背发泡模具(2套)	编制/日期	倪剑恒/20230917
零部件名称	J6L司机靠背泡沫	模具编号	SLT0014630-MJ-01/02	审核/日期	
零部件号/图号	SLT0014630			批准/日期	
申请人	徐海锋	申请人电话	18610116273	修模申请时间	20231010
模具厂联系人	长青-徐汉方	联系人电话	5961670951/05108651069	要求完成时间	20231110

修模原因: ECR

详细见:

主\副驾靠背两侧翼增加可拆卸镶块, 拆装镶块可生产单、双、无扶手3种状态产品

增加安全带口凸台镶块, 可更换拆卸, 更换后可生产有、无安全带口2种产品! 主驾左侧增加, 副驾右侧

修模方案:

1、副驾靠背增加右安全带口镶块、增加双侧扶手孔镶块。2、主驾靠背增加左安全带口, 增加双侧扶手孔, 增加通风孔及腰托气管孔镶块。

原有发泡状态保留, 仍然使用, 上述变更点均需单独实现。

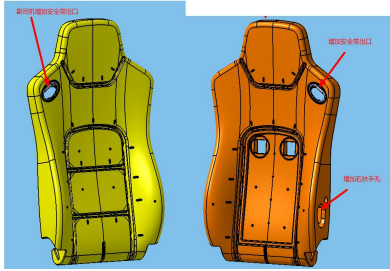


图1

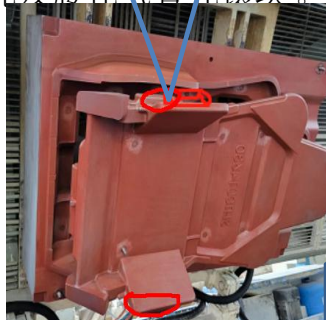
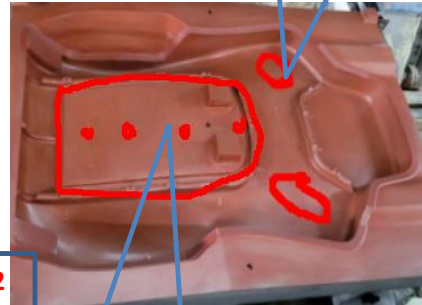


图2



增加通风镶块(与腰托气管孔镶块一体)!

试模要求:

无需试模, 修改完后即可返回长春工厂!

修模厂详细修模计划:

需要返厂进行修理! 一般正常修模周期为20天! 修改模具共2套靠背模具!

模具厂计划编制:

模具厂审核:

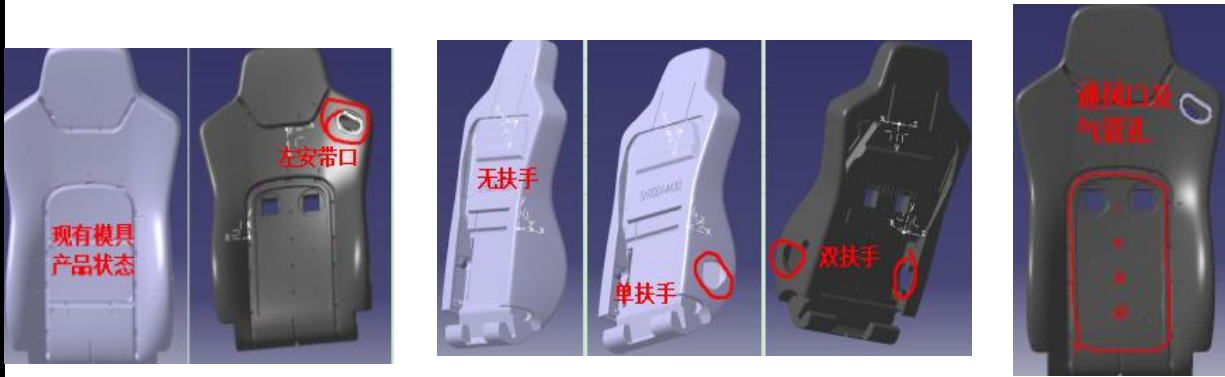
修模进度和效果确认:

签字:

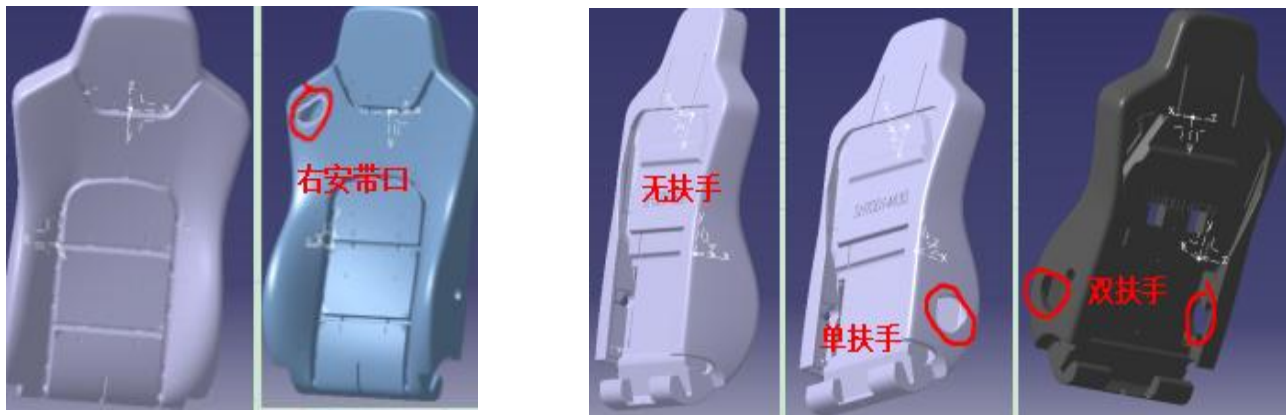
采购部付款评价和考核:

附件：

1、2套模具中1套增加**左**安全带口镶块（镶块为可拆卸，可生产有、无安全带2种状态）；左、右侧翼增加扶手孔镶块（镶块可拆卸，更换镶块可生产单、双、无扶手3种状态）；增加通风孔及腰托气管孔（通风镶块与腰托气管孔镶块做成一体，更换镶块可生产有无通风及气管孔状态）。



2、2套模具中另1套模具（已配通风口镶块）增加**右**安全带口镶块（镶块为可拆卸，可生产有、无安全带2种状态）；左右侧翼增加扶手孔镶块（镶块可拆卸，更换镶块可生产单、双、无扶手3种状态）；





工作联系函



Of202310110003

基本信息

申请人:	倪剑恒	岗位:	
日期:	2023/10/11 08:59:22	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	nijianheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	J6L靠背发泡模具修改 (增加安全带口可拆卸镶块、增加两侧扶手孔可拆卸镶块)		
编码:	GZLXH-20231011-026	申请人:	倪剑恒
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	发泡工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	长春工厂J6G项目新增3种状态靠背泡沫产品,需在现有靠背发泡模具基础上进行修改,增加两侧可拆卸扶手孔镶块和可拆卸安全带口镶块,通过更换镶块可生产无扶手、单扶手、双扶手,左安全带口、右安全带口多种状态产品!预计总费10000.00元!	审批人:	徐海峰,李世新,冯敬乾,吕孝腾,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	倪剑恒	发起		新建申请	2023/10/11 09:34:42
2	徐海峰	审批一		同意	2023/10/11 10:22:12
3	李世新	审批二		同意	2023/10/11 11:32:37
4	冯敬乾	审批三		同意	2023/10/12 08:47:45
5	吕孝腾	审批四	领导审批完成后, 请将所有审批资料邮件输入给采购部	同意	2023/10/12 17:20:24
6	冯永江	审批五		同意	2023/10/12 19:54:13