



修模通知单

表单编号 GR-61-00-312(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号

项目代码	ZY2207 (吉利G3)	模具名称	吉利G3靠背发泡模具	编制/日期	
零部件名称	G3靠背泡沫总成	模具编号	SHT0015181-MJ-01、 SHT0015182-MJ-01、 SHT0015183-MJ-01、 SHT0015294-MJ-01、 SHT0015408-MJ-01	审核/日期	
零部件号/图号	SHT0015181、SHT0015182、 SHT0015183、SHT0015294、 SHT0015408			批准/日期	
申请人	李燕龙	申请人电话	15301355079	修模申请时间	20230520
模具厂联系人	徐汉方	联系人电话	15961670951	要求完成时间	20230607

修模原因: ECR0009263 ; ECN000:

修模方案: 1、头枕两侧正上方增加刺毛条磁铁凸台; 2、头枕两侧及下部毛条凸台由26mm改矮为13mm (整体镶嵌磁铁); 3、芯模两侧扶手凸台向头枕侧移动25mm; 以上3处修改共涉及全部5套靠背模具。另SHT0015181-MJ-01模具需将腰部卡条开口凸台改为钢丝槽凸台 (带磁铁)。所有模具修改见附件修改明细, 具体修改尺寸以修改数据为准!



试模要求:

修模厂详细修模计划:

模具厂计划编制:

模具厂审核:

修模进度和效果确认:

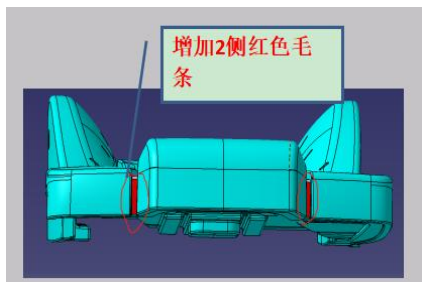
签字:

采购部付款评价和考核:

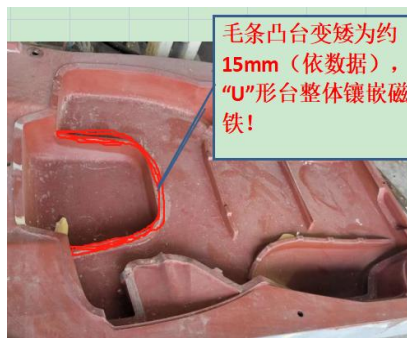
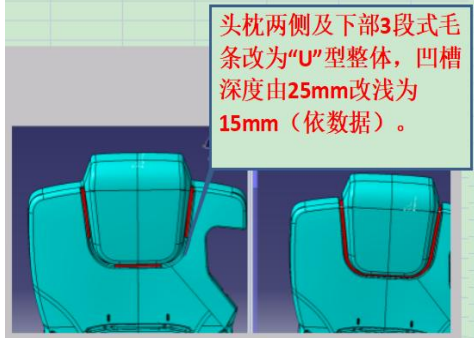
附件：模具修改明细：

1、SHT0015181-MJ-01模具共需要修改4处如下：

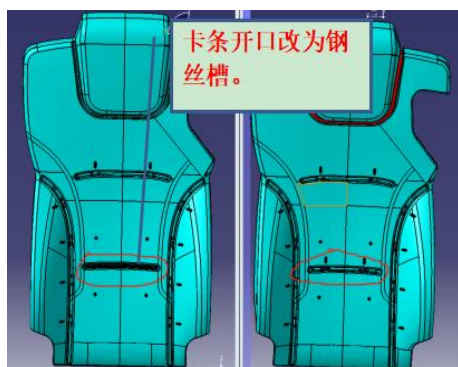
①头枕两侧增加毛条凸台（带磁铁）：



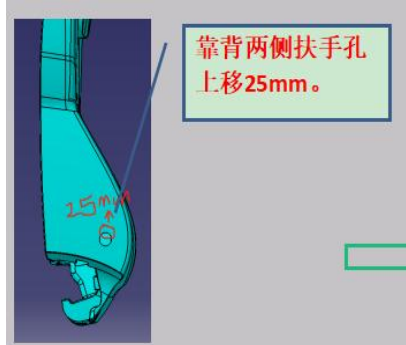
②、头枕下部毛条凸台变矮至13mm(具体以数据为准) 毛条为“U”型整体形式（见数据）



③、腰部卡条开口改为钢丝槽凸台（开口凸台改为钢丝槽凸台）

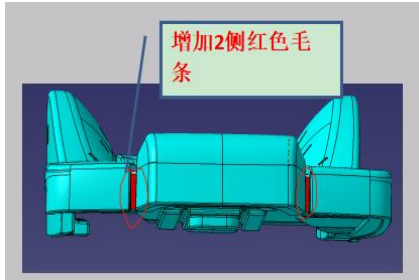


④、芯模扶手孔上移25mm,

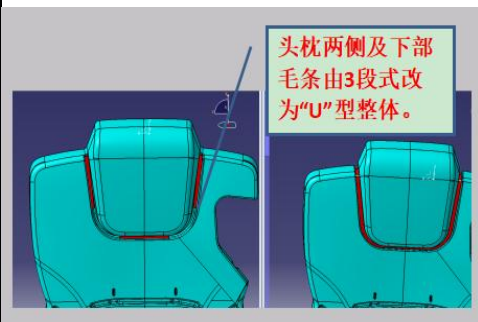


2、其余4套模具：SHT0015182-MJ-01、SHT0015183-MJ-01、SHT0015294-MJ-01、SHT0015408-MJ-01模具共需要修改3处如下：

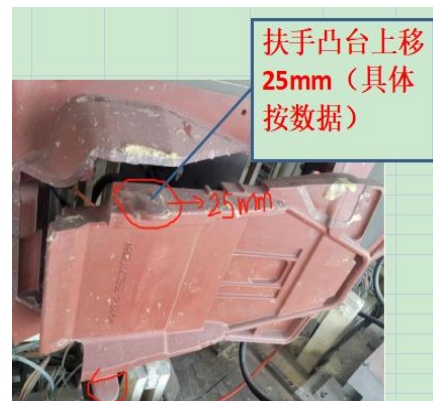
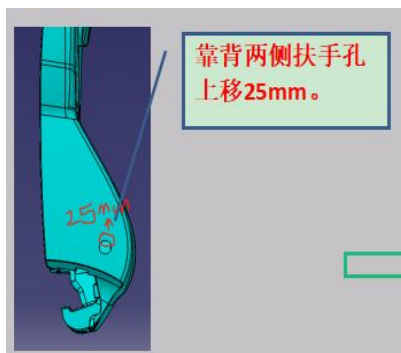
①头枕两侧增加毛条凸台（带磁铁）：



②、头枕下部毛条凸台变矮至13mm(具体以数据为准) 毛条为“U”型整体形式（见数据）



③、芯模扶手孔上移25mm：





工作联系函



Of202308220011

基本信息

申请人:	倪剑恒	岗位:	
日期:	2023/08/22 15:41:20	申请人部门:	工艺工程部
邮箱:	nijianheng@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	吉利G3扶手孔上移及毛条台设变发泡修模申请		
编码:	GZLXH-20230822-085	申请人:	倪剑恒
组织架构:	工程研究院	部门:	工艺工程部
职位:	发泡工艺工程师	申请类型:	申请
内容说明:	依ECR0009263设变要求,需对G3靠背发泡模具5套进行修改,修改内容:1、芯模扶手孔凸台上移25mm;2、头枕左右两侧增加毛条凸台;3、头枕下部毛条凸台改矮为15mm(以数据为准);4、SHT0015181模具卡条开口凸台改为钢丝凸台。	审批人:	梅小飞,连晓雨,李燕龙,冯敬乾,吕孝腾,葛雁宇,冯永江

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	倪剑恒	发起		新建申请	2023/08/22 16:04:43
2	梅小飞	审批一		同意	2023/08/22 16:12:18
3	连晓雨	审批二		同意	2023/08/22 16:15:36
4	李燕龙	审批三		同意	2023/08/22 16:26:54
5	冯敬乾	审批四		同意	2023/08/24 13:16:06
6	吕孝腾	审批五	目前已跟供应商江阴长青对接,正在报价中。	同意	2023/08/24 13:39:42
7	葛雁宇	审批六		同意	2023/08/24 19:15:27
8	冯永江	审批七		同意	2023/08/25 10:34:03