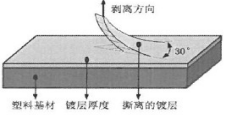


序号	试验项目	试验程序或标准(凡是不注日期的标准适用于最新版本)	试验描述	目标要求	测试责任人	测试时期	样件		日期		编制	测试样件			实际结果	备注
							数量	类型	开始	结束		数量	类型	阶段		
31	电动座椅噪音	/	依照标准	电动座椅噪音试验方法如下: a) 将座椅固定在夹具上, 电压为13.5V, 环境噪音保持在35 dB以下; b) 负载要求: 75 kg真人; c) 在 H点垂直向上635mm, 水平向后100mm的座椅中心平面上放置一分贝仪; d) 对座椅的全部电动操作机构进行全行程调节, 记录调节过程中的噪音。 要求: 试验过程中座椅的各项调节机构运行噪音应小于93 dB, 同时不得有令人感到不舒服的异音发生。												视同左舵
32	SBR线束拉力试验	/	在线束段100N的拉力保持5S	试验结束后, SBR组成部分不得出现短路、断路、漏电、脱落或其它各种失效。												视同左舵
	SBR探测及非探测性能	/	1. SBR具有非探测性能, 座椅处在不加载的状态下(23±5℃); 2. SBR具有探测性能。	1. 输出电阻R>8KΩ; 2. 输出电阻R≤150Ω;												视同左舵
	座椅占用性能	/	当(45±3)kg的成年真人处于以下位置时, 坐姿包括: 正常坐姿、斜靠坐姿、坐在座椅边缘、正常坐姿且腿部收拢在座椅前、腿部分开、左移、右移、左转、双腿交叉;	应判定为占用状态												视同左舵
	物体与人体区分性能	/	在座椅坐垫向前方向的主坐区域, 放置3kg膝跪球、笔记本电脑(2.5kg)、哑铃片(2*2.5)横置硅胶板(5kg)竖置硅胶板(5kg)等进行模拟	系统不应产生乘员存在的电信号输出, 应判定为非占用状态, 输出电阻R>8KΩ;												视同左舵
	膝压试验	/	(23±5℃)条件下: 750N, 25000次规定负载, 0.5Hz, 各测试点5000次	试验结束后, SBR组成部分不得出现短路、断路、漏电、异常发热、脱落或其它各种失效。												视同左舵
33	电镀件性能	/	镀层剥离力试验 准备电镀饰件3件, 塑料饰件在电镀后放置48H, 用锋利刀片在镀层上交叉划线至可见基材, 从镀层尖角处垂直方向拉伸剥离, 速度30mm/min, 镀层剥离幅度10mm。 	a) 耐腐蚀性能: 按GB/T 10125, 进行96H的中性盐雾试验后, 塑料电镀零件表面不应出现铜层腐蚀、露基体、镀层气泡等缺陷, 按照GB/T 6461要求进行等级评判, 外观评级应不小于9级, 缺陷面积应不大于0.1%; b) 电镀层表面微孔数或微裂纹: 按GB/T 9797, 电镀层表面微孔数≥10000个/cm ² ; 电镀层表面微裂纹在250条/cm ² ~800条/cm ² 之间; c) 镀层厚度: Cr≥0.3μm, Ni≥10μm, Cu≥20μm; d) 镀层附着力: 按照GB/T 9286, 试验后											视同左舵	
34	腿托作动力要求	/	座椅腿托展开状态, 将一个30kg砝码固定于腿托前端, 然后依次关闭展开腿托3次, 腿托要求无断裂破损。	腿托作动力F应满足至少大于294N。												视同左舵
35	腿托耐久性要求		a) 放置直径为100mm的圆盘与腿托的侧面, 距离前端往后为50mm。 b) 加载100N的力直至循环试验结束, 试验过程中的加载时间和休息时间分别为0.5秒。 c) 一分钟的加载频率为20次到30次之间, 8000次循环周期, 腿托骨架无变形、断裂。	试验后, 腿托骨架无变形、断裂。												视同左舵
36	腿托运行噪音要求		室温20℃±5℃, 电压13.5V, 湿度65%±20%, 环境噪音≤35dB(A), 腿托运行过程中测量噪音, 测量点位于躯干线上距H点635mm处, 向后100mm处, 全程噪音低于50dB(A), 无异音、异响。	腿托全程噪音低于50dB(A), 无异音、异响。												视同左舵

座椅加热速度

2024FT01305233

编制



2024FT01305233



2024FT01305233

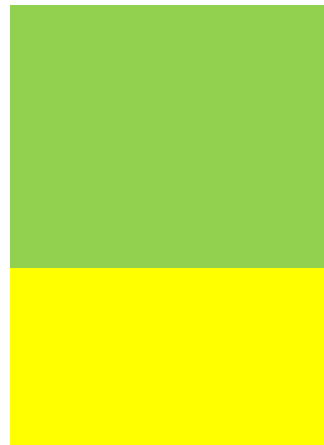


2024FT01305233



供应商

2024FT01305233



2024FT01305233

