

天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同)

编号: LY2024-2-26 (TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

联系人: 刘海英

联系人: 黄成 18622900597

电话: 010-89774860

电话: 022-68651358_传真: 022-68650175

传真: 010-89774860

E-mail: tjly@vip.163.com

地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西 300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ: 986607565

序号	零件名称	快速成型加工				备注
		单价	产品材料	数量	总价	
1	BPC0010160-JG1 阀杆A	95.00	POM	10	950.00	
2	BPC0010160-JG1 阀杆B	95.00	POM	10	950.00	
	总计	壹仟玖佰元整			¥1,900.00	含专用票

后处理方式: 打磨喷砂 打磨喷光油 打磨喷漆 打磨喷底灰 打磨 丝印

交货方式: 甲方自取 乙方送货 快递

货款支付方式: 现金 支票 电汇 转帐 汇票

加工周期: 5天

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年, 乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任, 未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中, 因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- .
- 付款方式: 预付50%, 剩余月结30天



乙方签名确认: 黄成

日期: 2024年02月26日

甲方确认签名:

日期: _____年____月____日