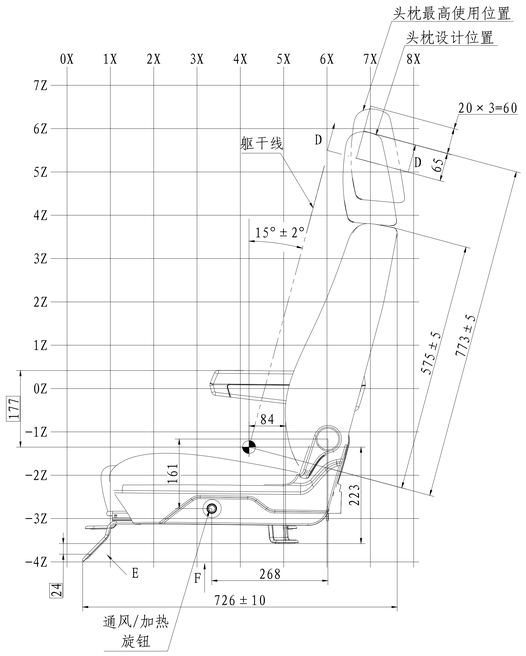
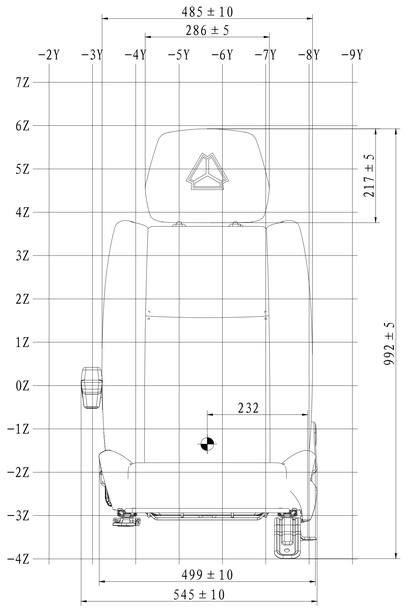
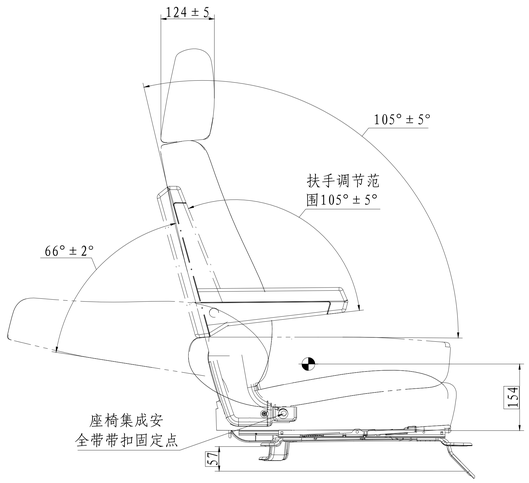
LZ1613510006O1




# 技术要求

1. 未注尺寸及形状见三维数模；
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-c；
3. 座椅靠背、座垫需用塑料防尘袋包严以防污垢；
4. 零件安装牢固、可靠，不得漏装，各挡圈卡接到位；
5. 座椅总成各焊接组件应牢固可靠，不允许出现焊接错位、气孔、虚焊、漏焊等现象；
6. 护面总成缝合牢固，缝合部位不允许露线、开缝、脱线、跳线，座椅装配护面后，表面应饱满、整洁，不应有变形、变色、起皱、外漏线头、脱色、污渍、破损及划伤等缺陷；
7. 座椅外表面和内部不应存在任何危及乘客安全的尖锐突出；

(G1) 8. 产品燃烧特性需满足Q/ZZ 12614,水平燃烧速度不大于80mm/min;

(G2) 9. 头枕强度满足GB 11550要求；

(G3) 10. 座椅总成满足Q/ZZ 11115、GB 15083相关要求；

(G4) 11. 座椅集成安全带带扣固定点，按GB 14167;

12. 座椅禁用物质含量，满足GB/T 30512《汽车禁用物质要求》；
座椅零件需要满足GB 22128《报废汽车回收拆解企业技术规范》；
VOC含量：满足GB/T 27630《乘用车内空气质量评价指南》；

(Z101) 13. 座椅泡沫按GB 10802要求，坐垫泡沫密度（50～55）kg/m³，
靠背泡沫密度（45～50）kg/m³,头枕泡沫密度（50～55）kg/m³，
坐垫25%压陷硬度为（230±18）N，靠背25%压陷硬度为（180±15）N，疲劳性能为AP类；

14. 外露金属件表面涂层以ST8-Q/ZZ 21058,涂层结构：磷化/硅烷/锆化-电泳涂层，
涂层厚度≥30μm，颜色黑色；

(Z102) 15. 座椅面料满足Q/ZZ 11313《汽车用座椅、卧铺面料技术条件》相关要求，
面料颜色、花纹按样板；座椅外露塑料件颜色按色板，皮纹按皮纹样板；

(Z103) 16. 统帅座椅带白色PVC滚边条，颜色及花纹按样板；

17. 金属冲压件未注尺寸公差按Q/ZZ 30023-B,座椅轮廓公差满足（±10）mm要求；

(Z104) 18. 座椅在设计位置向前调节行程180mm；
靠背调角器为芯盘式；滑轨为M型、双边锁止；
扶手为无级调节；头枕上下手动调节，3挡，每挡调节距离20mm；

19. 织物面料认证型号为RC510069，PVC面料认证型号为RC510068；

20. △按Q/ZZ 90025：（3+19）-5-b；

21. 产品关重特性分级及标注按Q/ZZ 90054的规定。

LZ1613510007O1、LZ161351000702、LZ1612510007O1、LZ161251000702
悍将产品座椅面料的组合方案

| 序号 | 面料方案 | 面料型式 | 面料花纹 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 主面料 | 织物 | ZW-b-031 | 旷达（T962） |
| | 辅面料 | PVC | PG-a-002 | 旷达（2084-003） |

LZ1613510007O3、LZ161251000703
悍将产品座椅面料（通风）的组合方案

| 序号 | 面料方案 | 面料型式 | 面料花纹 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 主面料 | 通风织物 | ZW-b-032 | 旷达（6257-1） |
| | 辅面料 | PVC | PG-a-002 | 旷达（2084-003） |

LZ1613510006O1、LZ161351000602、LZ1612510006O1、LZ161251000602
统帅产品座椅面料的组合方案

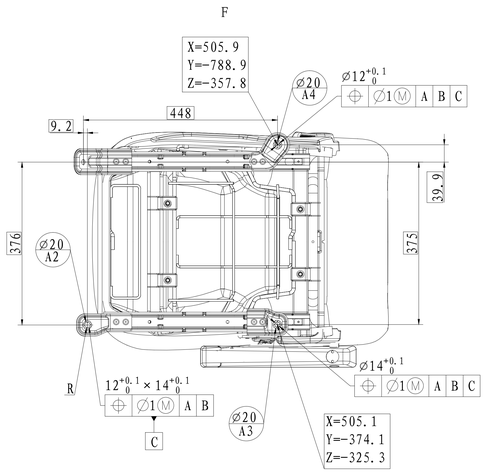
| 序号 | 面料方案 | 面料型式 | 面料花纹 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 主面料 | 织物 | ZW-b-026 | 旷达（T965） |
| | 辅面料 | PVC | PG-a-004 | 旷达（2084-026） |
| 2 | 滚边条 | PVC | YS-L-006 | / |

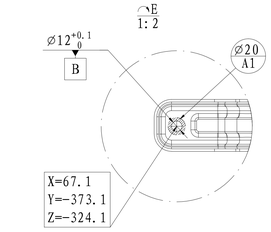
LZ1613510006O3、LZ161251000603
统帅产品座椅（通风）面料的组合方案

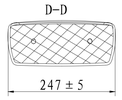
| 序号 | 面料方案 | 面料型式 | 面料花纹 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 主面料 | 通风织物 | ZW-b-018 | 旷达（6257） |
| | 辅面料 | PVC | PG-a-004 | 旷达（2084-026） |
| 2 | 滚边条 | PVC | YS-L-006 | / |

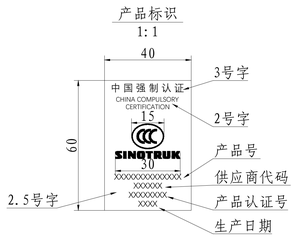
配置表

| 配置 \ 图号 | LZ1613510006O1 LZ161351000701 | LZ161351000602 LZ161351000702 | LZ161351000603 LZ161351000703 | LZ1612510006O1 LZ161251000701 | LZ161251000602 LZ161251000702 | LZ161251000603 LZ161251000703 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 通风 | × | × | ✓ | × | × | ✓ |
| 加热 | × | ✓ | ✓ | × | ✓ | ✓ |
| 扶手 | ✓ | ✓ | ✓ | × | × | × |




驾驶员通风加热座椅参数

| | | |
|---|---|---|
| 电压 | DC 24V | 备注 |
| 电加热电阻 | 坐垫（4.9±0.49）Ω | 靠背、座垫加热是串联 |
| | 靠背（4.44±0.444）Ω | |
| 加热功率 | 座垫：32.4W | |
| | 靠背：29.3W | |
| 加热电流 | 2.58A（串联） | |
| 通风电流 | （0.6±0.06）A（总共2个风机） | 两个风机是并联 |
| 通风功率 | （14.4±1.44）W（总共2个风机） | |
| | 通风加热通过ECU模块进行控制 | |
| 接插件 | 接插件：3TS04MWP(胡连紧密)；<br>整车端接插件：3TS04FW(胡连紧密)； | |
| | Housing：3TS04MWP<br>功能定义 Pin角<br>GND 1<br>N/A 2<br>IGN 3<br>BAT 4<br>出线端视图 | |

| | |
|---|---|
| 主驾驶座椅 | LZ161251000703 |
| 主驾驶座椅 | LZ161251000702 |
| 主驾驶座椅 | LZ161251000701 |
| 主驾驶座椅 | LZ161251000603 |
| 主驾驶座椅 | LZ161251000602 |
| 主驾驶座椅 | LZ161251000601 |
| 主驾驶座椅 | LZ161351000703 |
| 主驾驶座椅 | LZ161351000702 |
| 主驾驶座椅 | LZ161351000701 |
| 主驾驶座椅 | LZ161351000603 |
| 主驾驶座椅 | LZ161351000602 |
| 主驾驶座椅 | LZ161351000601 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 关键件 | 设计 | 董伟杰 | 20231227 |
| 法规件 | 校对 | 张承阳 | 20231227 |
| RC510040 | 审核 | 林晓东 | 20231228 |
| | 标准化 | 王伟强 | 20231228 |
| 受控 | 工艺 | 冯创业 | 20231228 |
| | 会签 | | |
| | 批准 | 李伟宏 | 20231228 |

| 图样标记 | 质量 | 比例 |
|---|---|---|
| | 15 | 1:5 |
| 共 1 张 | 第 1 张 | |

中国重型汽车集团有限公司

| 新 | Z12023C0198 | 董伟杰 | 20231228 |
|---|---|---|---|
| 标记 | 处数 | 文件号 | 签字 | 日期 |