



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2024年3月11日

订单号 20240311-11

项目:	产品验证部 (ZY1529)	结算 (开票) 主体:	北京光华荣昌	要求到件日期:	2024年3月25日	编制日期	2024/3/11
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式	邮箱	
	山东巍盛控制技术有限公司		张鑫		18653111759		
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	刑焕	联系电话:	18610117246	邮箱:	xinghuan@bjghrc.com		

要求:

- 贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司 的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌 刘海英 18510181922**

序号	零件号	物料名称	规格参数	采购数量	单位	含税单价	最迟到货时间	备注
1	/	一米行程的拉线式位移传感器	WS20-1000-01-L	1	件	1500	2024/3/25	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。