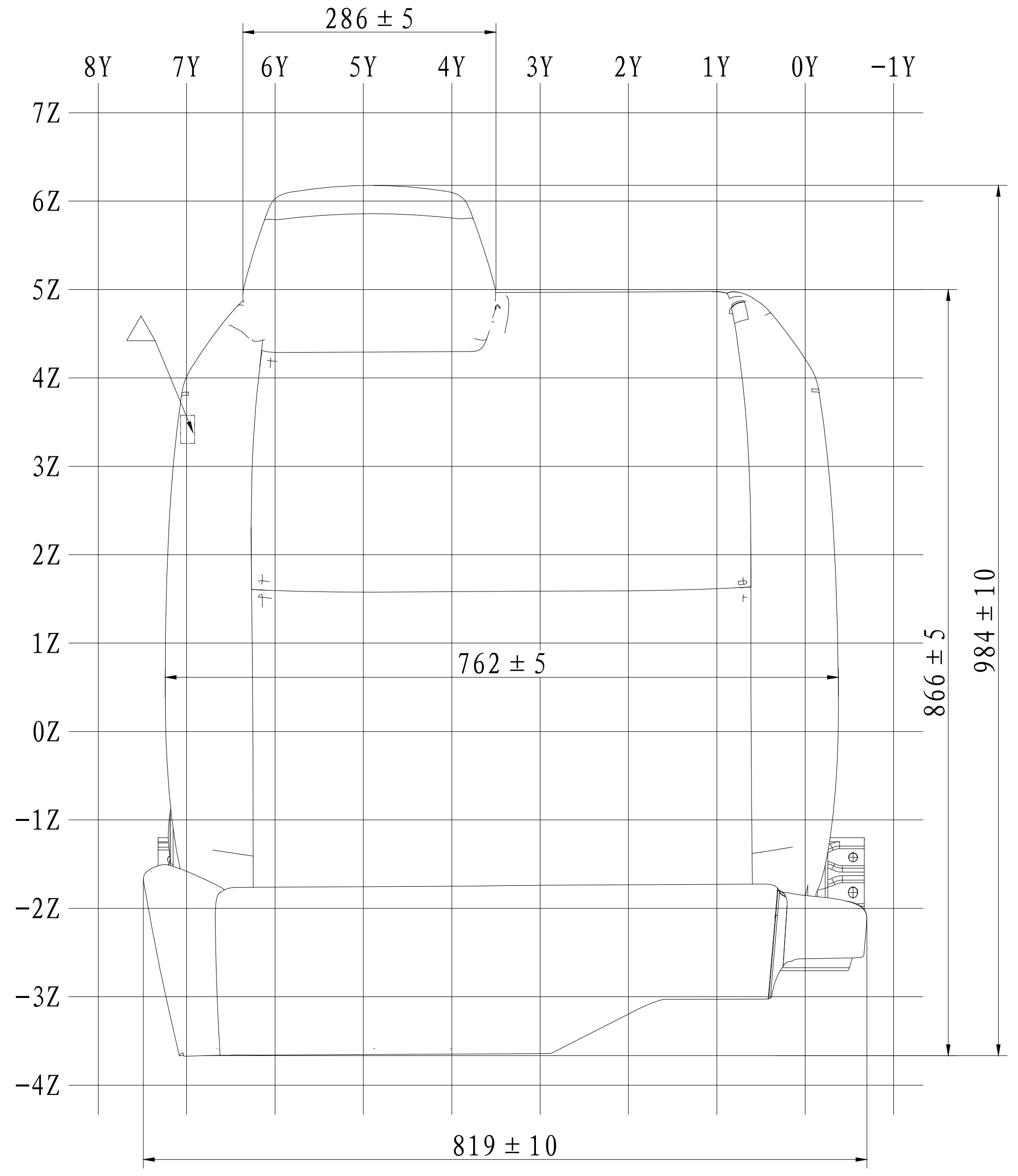
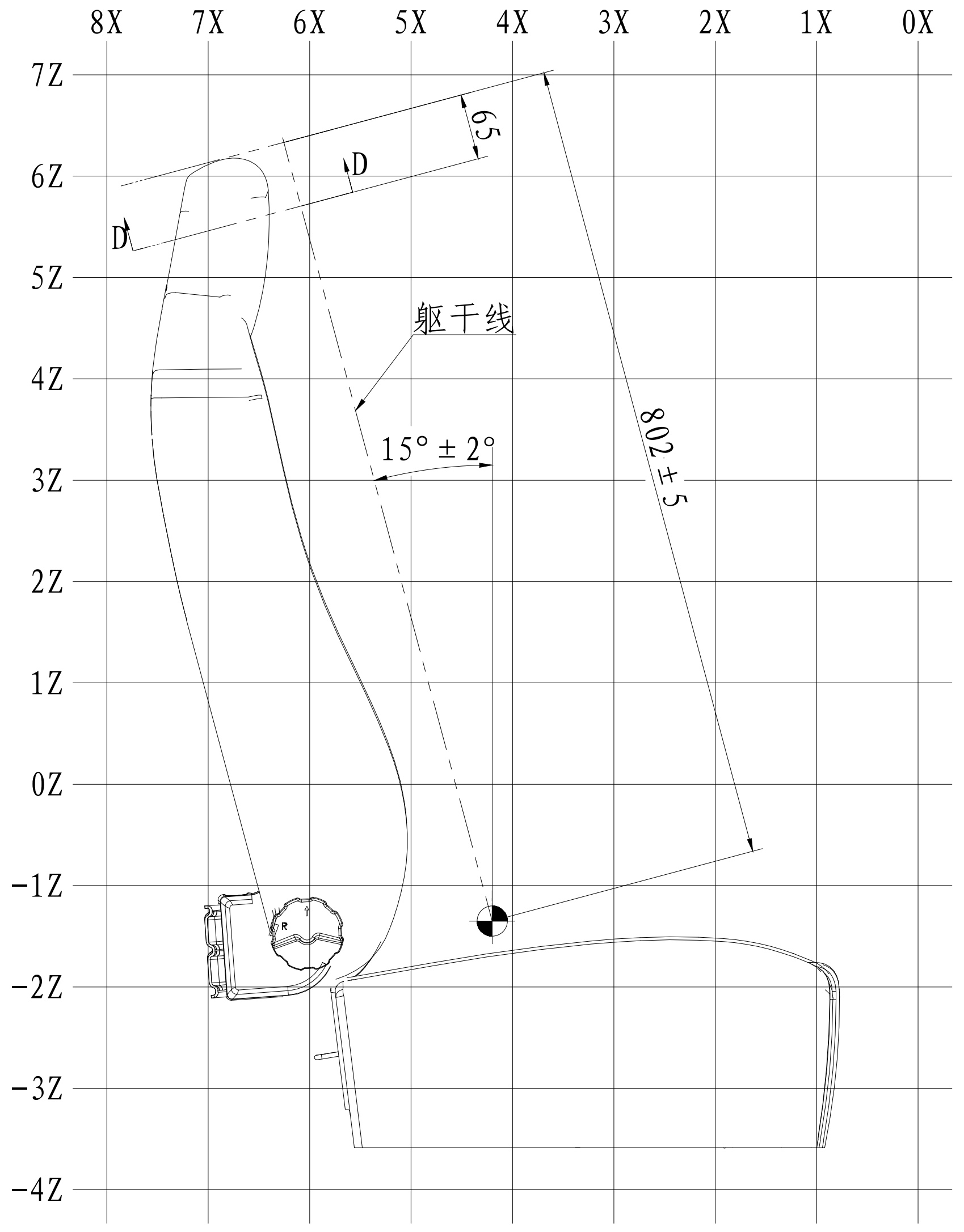
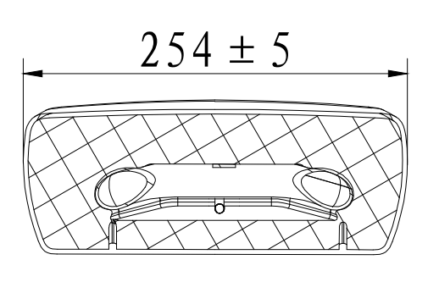
LZ161251000621

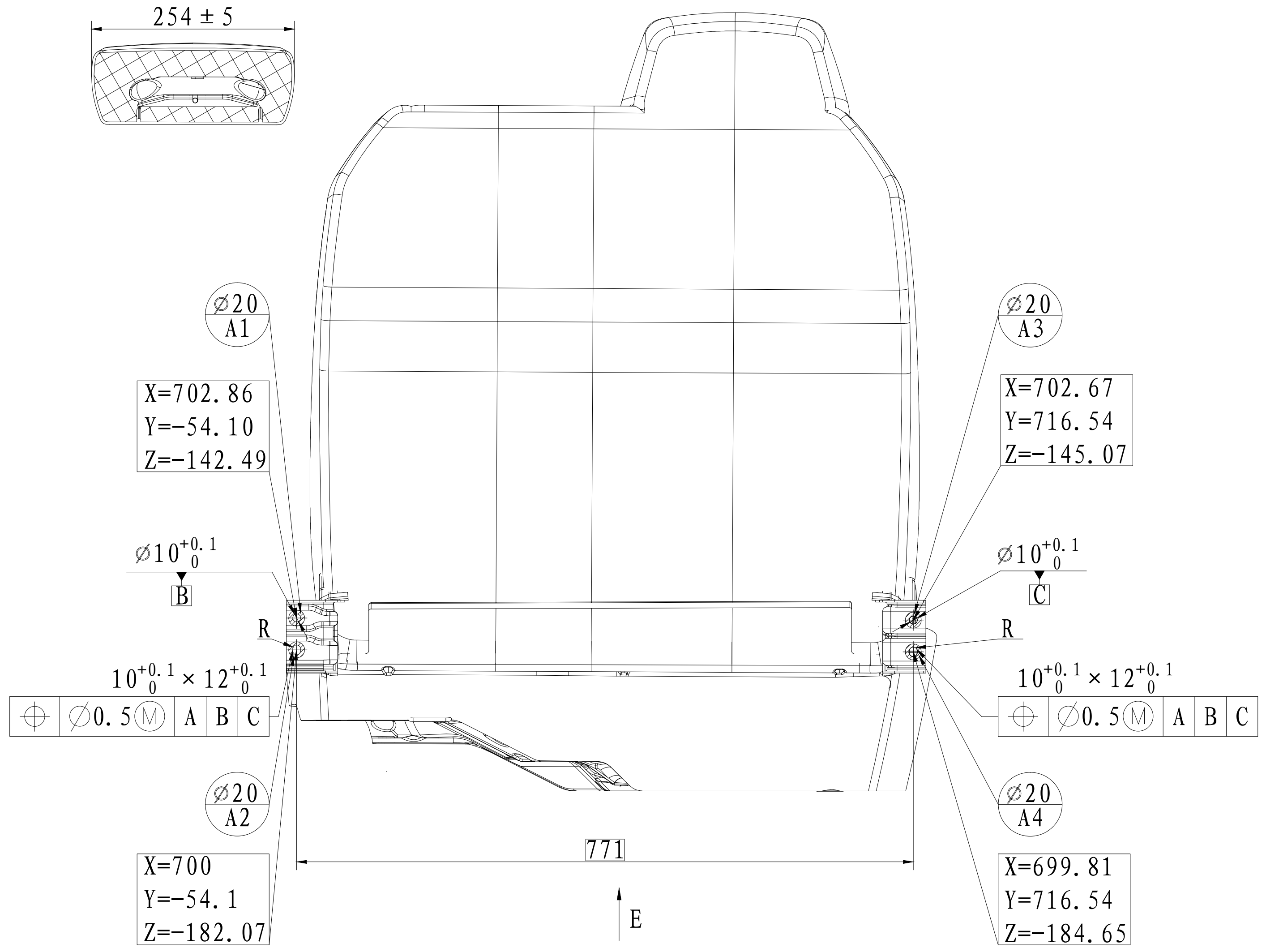

286 ± 5
8Y 7Y 6Y 5Y 4Y 3Y 2Y 1Y 0Y -1Y
7Z 6Z 5Z 4Z 3Z 2Z 1Z 0Z -1Z -2Z -3Z -4Z
762 ± 5
866 ± 5
984 ± 10
819 ± 10


8X 7X 6X 5X 4X 3X 2X 1X 0X
7Z 6Z 5Z 4Z 3Z 2Z 1Z 0Z -1Z -2Z -3Z -4Z
D
D
65
躯干线
15° ± 2°
802 ± 5

D-D



座椅后视图


⌀20
A1
X=702.86
Y=-54.10
Z=-142.49
⌀10$^{+0.1}_{0}$
B
R
$10^{+0.1}_{0} \times 12^{+0.1}_{0}$
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀20
A2
X=700
Y=-54.1
Z=-182.07
771
E
⌀20
A3
X=702.67
Y=716.54
Z=-145.07
⌀10$^{+0.1}_{0}$
C
R
$10^{+0.1}_{0} \times 12^{+0.1}_{0}$
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀20
A4
X=699.81
Y=716.54
Z=-184.65

技术要求

1. 未注尺寸及形状见三维数模;
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-c;
3. 座椅靠背、座垫需用塑料防尘袋包严以防污垢;
4. 零件安装牢固、可靠，不得漏装，各挡圈卡接到位;
5. 座椅总成各焊接组件应牢固可靠，不允许出现焊接错位、气孔、虚焊、漏焊等现象;
6. 护面总成缝合牢固，缝合部位不允许露线、开缝、脱线、跳线，座椅装配护面后，表面应饱满、整洁，不应有变形、变色、起皱、外漏线头、脱色、污渍、破损及划伤等缺陷;
7. 座椅外表面和内部不应存在任何危及乘客安全的尖锐突出;

（G1）8. 座椅阻燃性满足Q/ZZ 12614，燃烧速度⩽80mm/min;

（G2）9. 头枕强度满足GB 11550要求;

（G3）10. 座椅总成满足Q/ZZ 11115、GB 15083相关要求;

11. 座椅禁用物质含量，满足GB/T 30512-《汽车禁用物质要求》；
座椅零件需要满足GB 22128-《报废汽车回收拆解企业技术规范》；
VOC含量：满足GB/T 27630-《乘用车内空气质量评价指南》；

(Z101) 12. 座椅泡沫按GB 10802要求，坐垫泡沫密度（50～55）kg/m³，靠背泡沫密度（45～50）kg/m³，坐垫25%压陷硬度为（245±18）N，靠背25%压陷硬度为（180±15）N，疲劳性能为AP类;

(Z102) 13. 外露金属件表面涂层以ST8-Q/ZZ 21058，涂层结构：磷化/硅烷/锆化-电泳涂层，涂层厚度⩾30μm，颜色黑色;

(Z103) 14. 座椅面料满足Q/ZZ 11313《汽车用座椅、卧铺面料技术条件》相关要求，面料颜色、花纹按样板；座椅外露塑料件颜色按色板，皮纹按皮纹样板;

15. 金属冲压件未注尺寸公差按Q/ZZ 30023-B，座椅轮廓公差满足（±10）mm要求;

(Z104) 16. 靠背调节范围：向前可翻转105° 并锁止，向后0°；

17. 织物面料认证型号为RC510069，PVC面料认证型号为RC510068;

18. △按Q/ZZ 90025：（3+19）-5-b;

19. 产品关重特性分级及标注按Q/ZZ 90054的规定。

LZ161251000721悍将产品座椅面料的组合方案

序号	面料方案	面料型式	面料花纹	备注
1	主面料	织物	ZW-b-031	旷达（T962）
	辅面料	PVC	PG-a-002	旷达（2084-003）

LZ161251000722悍将产品座椅面料（通风）的组合方案

序号	面料方案	面料型式	面料花纹	备注
1	主面料	通风织物	ZW-b-032	旷达（6257-1）
	辅面料	PVC	PG-a-002	旷达（2084-003）

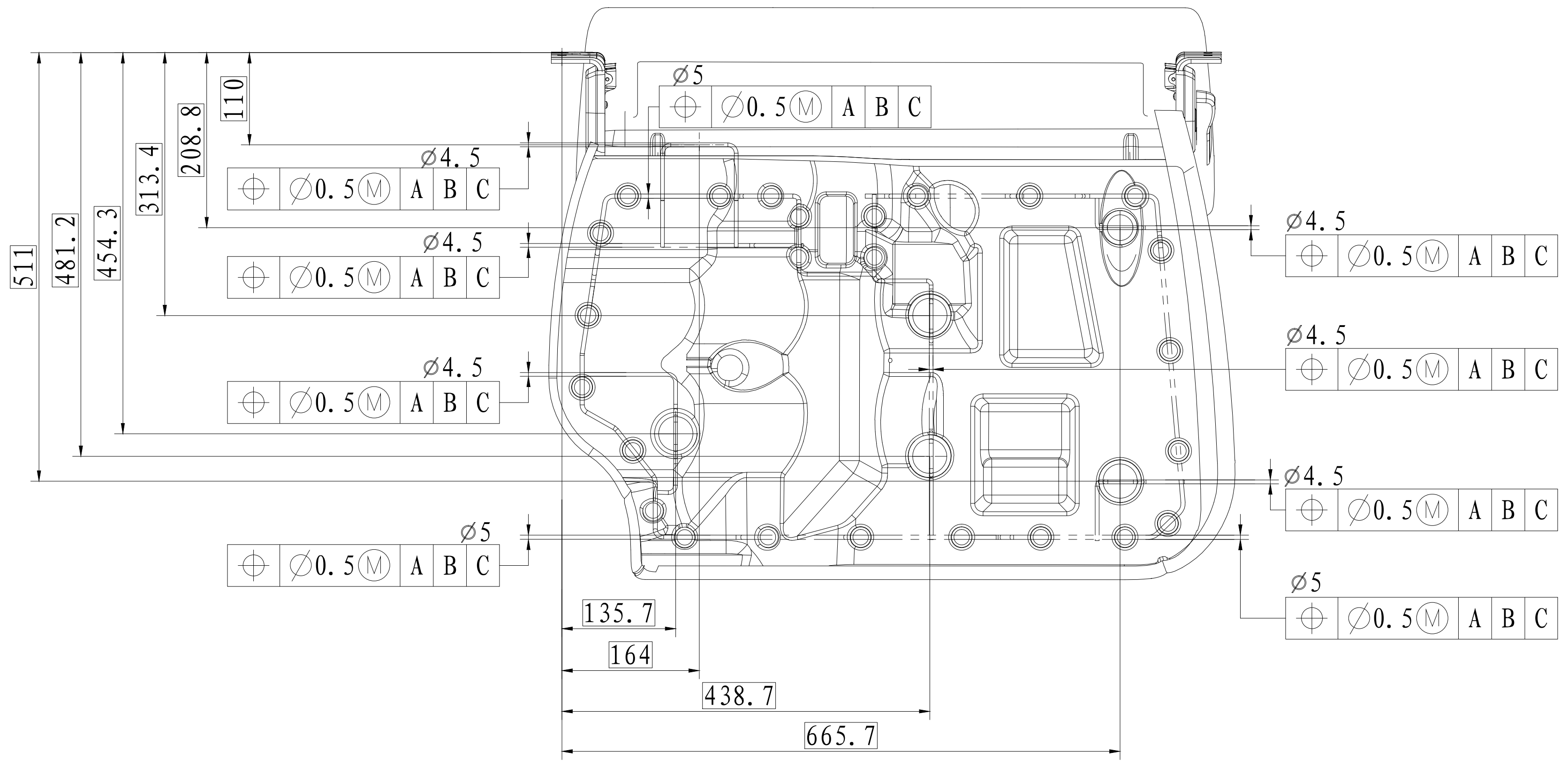
LZ161251000621统帅产品座椅面料的组合方案

序号	面料方案	面料型式	面料花纹	备注
1	主面料	织物	ZW-b-026	旷达（T965）
	辅面料	PVC	PG-a-004	旷达（2084-026）
2	滚边条	PVC	YS-L-006	/

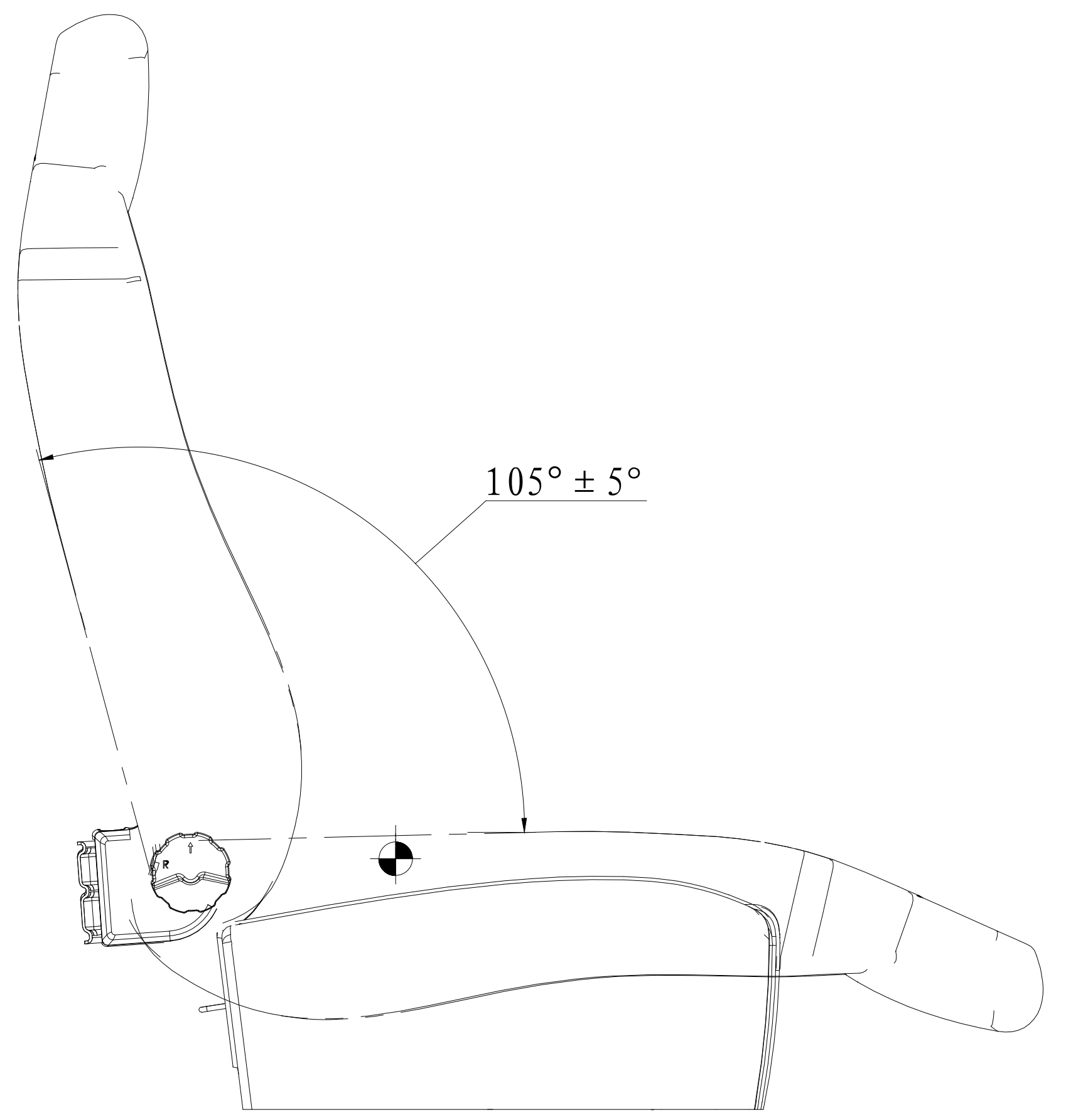
LZ161251000622统帅产品座椅（通风）面料的组合方案

序号	面料方案	面料型式	面料花纹	备注
1	主面料	通风织物	ZW-b-018	旷达（6257）
	辅面料	PVC	PG-a-004	旷达（2084-026）
2	滚边条	PVC	YS-L-006	/

E
座垫安装尺寸

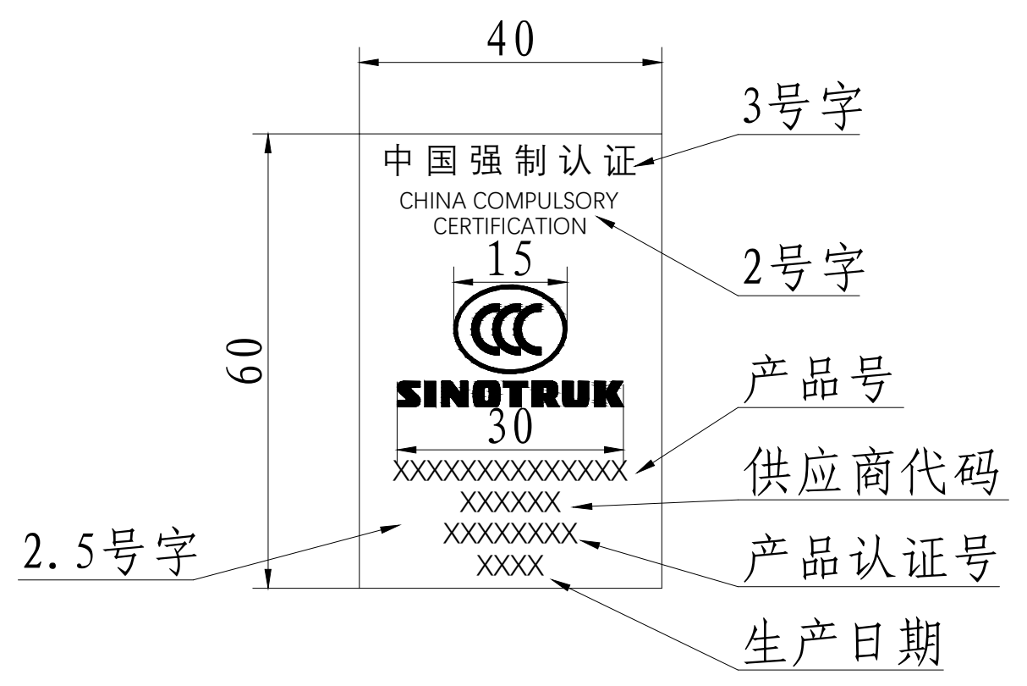

⌀5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀4.5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀4.5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀4.5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀4.5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀4.5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀4.5
⌀0.5Ⓜ A B C
⌀5
⌀0.5Ⓜ A B C
511
481.2
454.3
313.4
208.8
110
135.7
164
438.7
665.7

靠背调节角度



副驾靠背总成
副驾座垫总成

产品标识
1:1


40
3号字
中国强制认证
CHINA COMPULSORY CERTIFICATION
15
2号字
60
SINOTRUK
产品号
30
供应商代码
XXXXXXXXXXXXXXX
XXXXXX
XXXXXXXX
XXXX
2.5号字
产品认证号
生产日期

标记处数	文件号	签字	日期

关键件	设计		
法规件	校对		
RC510042	审核		
	标准化		
	工艺		
	会签		
	批准		

副驾驶座椅	LZ161251000722
副驾驶座椅	LZ161251000721
副驾驶座椅	LZ161251000622
副驾驶座椅	LZ161251000621

图样标记			质量	比例
			12.8	1:5

共 1 张 第 1 张

中国重型汽车集团有限公司