

北京光华荣昌汽车部件有限公司

厂址：北京光华荣昌汽车部件有限公司 邮编：102204

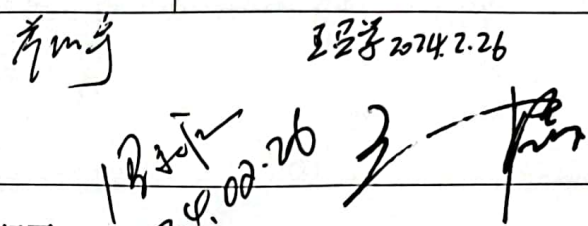
电话：010-89774311

传真：010-89774311

EMAIL:

会议纪要

编号：

主题	PC0010300 开关固定座、BEC0010285ECU 上壳 1、BEC0010286ECU 下壳 1 定点定价会议		
时间	2024.2.23	地点	冯总办公室
主持： 方立金 记录： 方立金 签发：	出席人员：  2024.2.26		
会议内容纪要			
一、会议内容：			
1、PC0010300 开关固定座、BEC0010285ECU 上壳 1、BEC0010286ECU 下壳 1 开模要求；			
2、PC0010300 开关固定座、BEC0010285ECU 上壳 1、BEC0010286ECU 下壳 1 模具定点；			
3、PC0010300 开关固定座、BEC0010285ECU 上壳 1、BEC0010286ECU 下壳 1 价格评定；			
会议决策：			
	1、模具定点东莞市大雨智能科技有限公司		
	2、模具费总额：147000 元		
	3、模具付款方式：电汇或银行承兑，模具尾款 10%质保半年；		
	4、开模周期：45 天		
主送：			
抄送：			
表单： No.GR-71-05-02 (A/0)			A4 (210mm×297mm)



模火检具采购委员会评审表

均含税: 13%																				
序号	类别	项目	项目号	材料	图片	名称	模具编号	表面要求	计量单位	东莞市大焜智能科技有限公司	深圳市龙岗区焜焜精密模具有限公司	深圳市龙岗区焜焜科技有限公司	天津文公洋行精密机械有限公司	天津市焜焜模具有限公司	报价价格	备注				
1	GNSS	ZY2207	PVC-GT-30本色			RF000103000开关 固定型	RS0261-16	抛光	套	¥68,300					¥68,300	有金0万次 型到1.4 占模具定造1.5开效				
2	通风加热	ZY2301	ABS黑色		RF000103886CL上 壳1	RS0270-01	抛光	套	¥78,300	RF000103886CL F 壳2	RF000103886CL F 壳2	RF000103886CL F 壳2	RF000103886CL F 壳2	RF000103886CL F 壳2	¥78,300	有金30万次 型到1.4 占模具定造1.5开效 不同尺寸位置增加操作互排生产				
					RF000103886CL F 壳1															
					RF000103886CL F 壳2															
					RF000103886CL F 壳2															
小计:										¥147,000	¥147,000	¥148,500	¥148,500	¥152,000	¥152,000	¥125,000	¥125,000	¥130,000	¥130,000	
付款方式: (付款方式)										模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)	模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)	模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)	模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)	模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)	模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)	模具全款5-11 银行承兑(付款半年内付清)				
开发周期:										45天	45天	45天	50天	45天	45天					
工艺部		评价			评价标准: 1. 设计能力可以 2. 开发周期满足 3. 性价比合理					1. 设计能力可以, 多为中小精密模 2. 开发周期满足 3. 性价比合理; 待合作确 认	1. 设计能力可以, 精密程度多; 2. 开发周期满足 3. 性价比合理; 待合作确 认	1. 设计能力可以大部分能出口 模 2. 开发周期满足 3. 性价比合理; 待合作确认	1. 设计能力可以, 精密程度 多, 能设计车本体, F1和F2道 后处理 2. 开发周期满足 3. 性价比合理; 配合比较好	1. 设计能力可以 2. 开发周期满足 3. 性价比合理; 配合比较好	评价人: 王强 2024.2.26					
采购部		评价			评价标准: 1. 合作意向 2. 在制产品 3. 供应源报价 4. 付款方式					1. 合作意向很高, 愿意让利及展示自 身水平	1. 合作意向很高, 愿意让利及展示自 身水平	1. 合作意向很高, 愿意让利 及展示自身水平	1. 合作意向很高, 愿意让利 及展示自身水平	1. 合作意向很高, 愿意让利 及展示自身水平	评价人: 李强 2024.2.26					

编制: 方立金 审核: 李强 会签:

[Handwritten signature]

王强 2024.02.26

[Handwritten signature]